

ОСМ - СТАНОК ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСКИ ДЛЯ ТРУБ И ТРУБОПРОВОДОВ

ОСМ

Ø 150 - 1300 mm (6" - 52")

≈ 140 kg
≈ 309 lbs

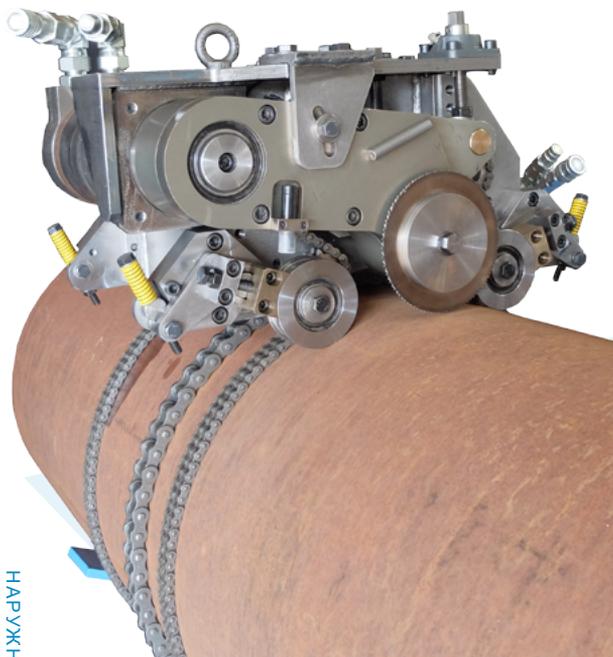
ОПИСАНИЕ:

Портативный труборез ОСМ был разработан для резки труб, снятия фасок и нарезания по размеру труб с минимальным наружным диаметром от 6 дюймов (150 мм) и толщиной стенки трубы до 2 дюймов (52,37 мм).

Независимый формирующий фаску модуль является полностью регулируемым и может снимать фаску под углом от 0° до 90°, не требуя при этом замены каких-либо аксессуаров. Станок был разработан максимально простым в эксплуатации. Станок отличается высокой прочностью и надежностью, а потому может использоваться и непосредственно на объектах выполнения работ, и в производственных помещениях, а также в трудных, неблагоприятных условиях окружающей среды. Для закрепления станка на трубах очень больших диаметров используются разработанные для этой цели удлиненные цепи.

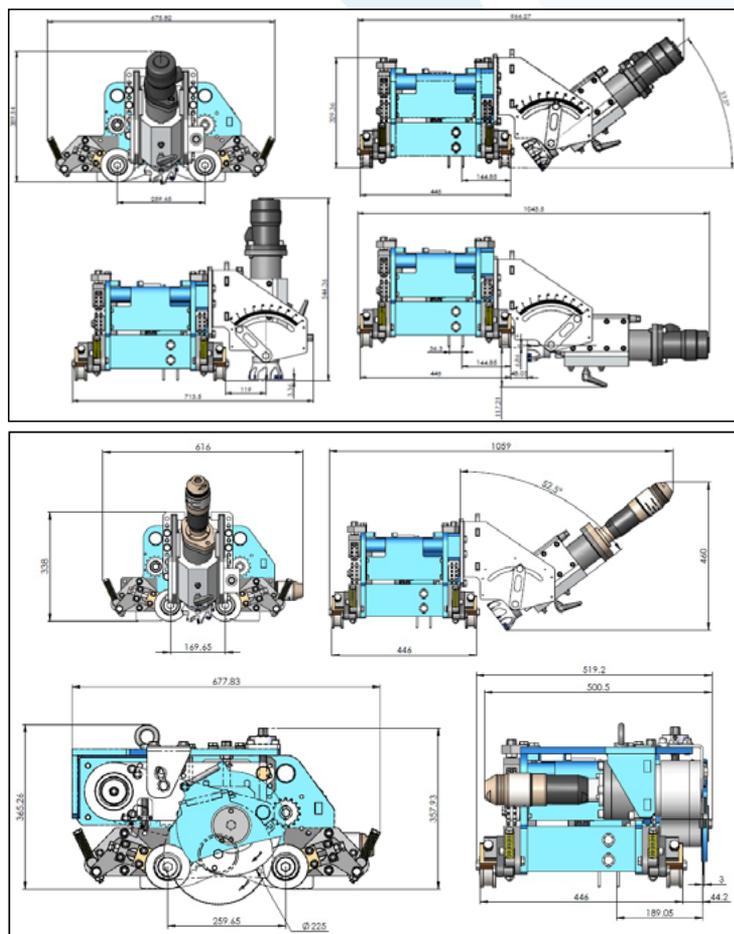
Станок для резки труб и снятия фаски ОСМ станет существенным дополнением для выполнения сварочных работ любого типа.

- Портативный инструмент для механообработки (с закреплением на наружном диаметре трубы)
- Имеет модули для резки и снятия фаски
- Идеальная подготовка сварного шва для дальнейших сварочных операций
- Возможность получения фасок геометрии I и V с углами от 0° до 90°
- Для строительства, обслуживания и ремонта компонентов, имеющих в своем составе участки с трубами
- На объектах проведения работ или в производственных помещениях
- Нет зоны термического влияния
- Подходит для использования с любыми материалами: углеродистой сталью, хромом, нержавеющей сталью, сталью дуплекс, супер-дуплекс, медно-никелевыми сплавами, инконелью, Р91 и другими редкими разновидностями сплавов.



НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✓	✓	✗	✗

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

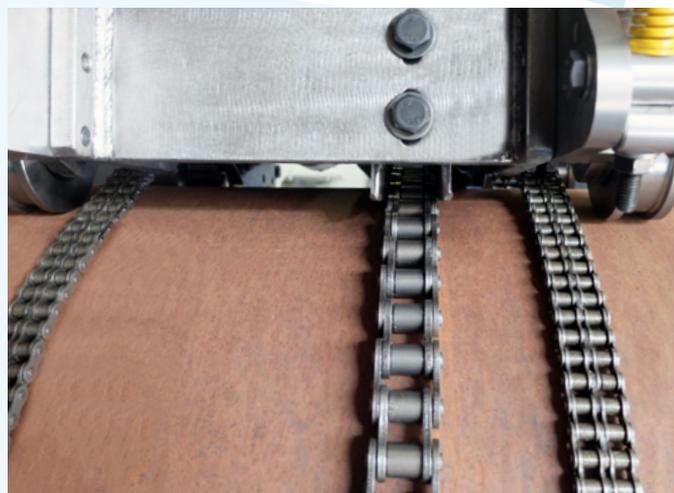
Станок	ОСМ
Производительность обработки	Внешний диаметр от 6 дюймов (150 мм). Для толщины стенки трубы до 2 дюймов (52,37 мм). Базовая цепь позволяет обрабатывать диаметр до 52 дюймов (1300 мм). Дополнительные удлиненные цепи покрывают весь диапазон размеров представленных на рынке стандартных труб. Снятие фаски может быть выполнено в несколько проходов на всех трубах с толщиной стенки до 2 дюймов (52 мм). Настраиваемый модуль может выполнить обработку под требуемым углом в зависимости от стоящей задачи.
Ход каретки	8" (200 мм)/мин
Диапазон закрепления прижима	От 6 дюймов (150 мм) НД. В соответствии с длиной цепи.
Геометрические формы и углы фасок	Обточка торца, снятие фасок от 0° до 90°
Прижим	Ручной в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Глубина обработки	Ручной в соответствии с инструкцией по эксплуатации
Ход подачи и вращение	Автоматический(-ая;-ое)

Станок	ОСМ
Гидравлический двигатель	Номинальная частота вращения двигателя привода подачи: 95 об/мин (до передаточного отношения редуктора). Номинальная частота вращения привода, обеспечивающего резку: от 10 до 50 об/мин. Номинальная частота вращения привода, обеспечивающего снятие фаски: от 160 до 255 об/мин (регулируемая частота вращения в соответствии с давлением масла и расходом) Мощность привода подачи: 1,1 кВт Мощность мотора отрезной пилы: 35,4 кВт Мощность привода, обеспечивающего снятие фаски: 10 кВт

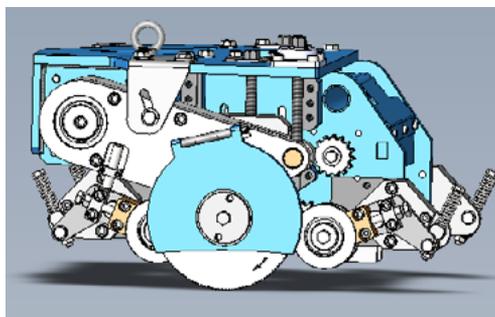
Станок	ОСМ
Пневматический двигатель	Номинальная скорость вращения привода подачи: 95 об/мин (до передаточного отношения редуктора) Номинальная скорость вращения привода, обеспечивающего резку: от 10 до 50 об/мин (до передаточного отношения редуктора) Номинальная скорость вращения привода, обеспечивающего формирование фаски: от 160 до 255 об/мин (до передаточного отношения редуктора) (регулируемая скорость вращения в соответствии с давлением и расходом - минимально рекомендуемая подача воздуха: 6 бар - регулируемая скорость) Мощность привода подачи: 1 кВт Мощность привода разделительного реза/режущего лезвия: 2 кВт Мощность привода, снимающего кромку: 2 кВт

Другие двигатели - по запросу

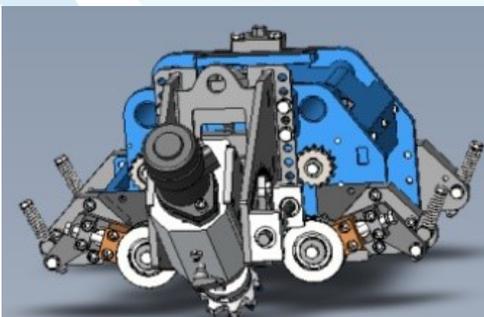
АРТИКУЛ ДЛЯ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
ОСМНУ-СС	ОСМ с гидравлическим двигателем мощностью 2 кВт и режущим модулем мощностью 34,5 кВт - вес ~175 кг (386 фнт)
ОСМНУ-CF	ОСМ с гидравлическим двигателем мощностью 2 кВт, режущим модулем мощностью 34,5 кВт и модулем для снятия фаски мощностью 12 кВт- вес ~140 кг (309 фнт)
ОСМНУ-ССCF	ОСМ с гидравлическим двигателем мощностью 2 кВт, режущим модулем мощностью 34,5 кВт и модулем для снятия фаски мощностью 12 кВт- вес ~220 кг (486 фнт)
ОСМНУ-СН	ОСМ - станок для орбитальной резки труб и снятия фаски, только суппорт (каретка) Вес ~96 кг (212 фнт)
ОСМР-СС	ОСМ с пневматическим двигателем и модулем для резки труб мощностью 2 кВт
ОСМР-CF	ОСМ с пневматическим двигателем и модулем для снятия фаски мощностью 2 кВт
ОСМР-ССCF	ОСМ с пневматическим двигателем, модулем для резки труб и модулем для снятия фаски (2 кВт)
ОСМР-СН	ОСМ - станок для орбитальной резки труб и снятия фаски, только суппорт (каретка)



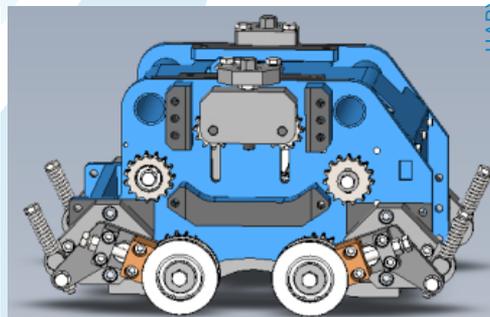
ОПЦИИ:



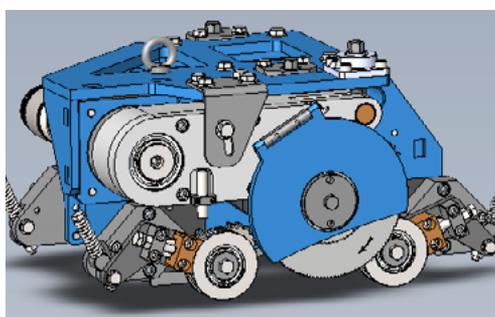
ОСМНУ-СС



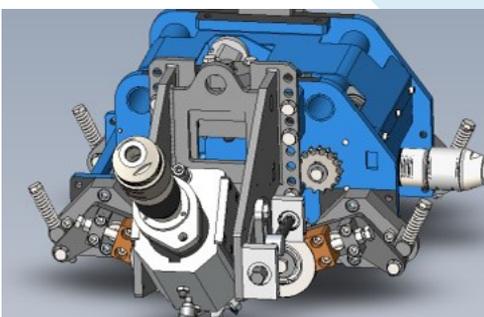
ОСМНУ-CF



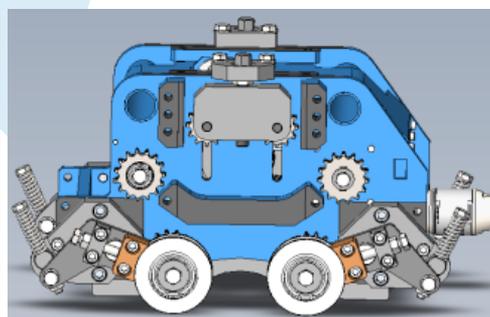
ОСМНУ-СН



ОСМР-СС



ОСМР-CF



ОСМР-СН