

MF170

MF170

Ø 12.7 - 168 мм (0.5" - 6")



ОПИСАНИЕ

Станки серии MF предназначены для выполнения резки и снятия фасок на трубках с наружным диаметром от 12,7 мм до 420 мм в рамках одной операции.

Они используются в самых ответственных областях промышленности, таких как: Энергетическая отрасль, Нефтегазовая отрасль, Кораблестроение, Трубообрабатывающее производство, Аэрокосмическая отрасль, и т.д.

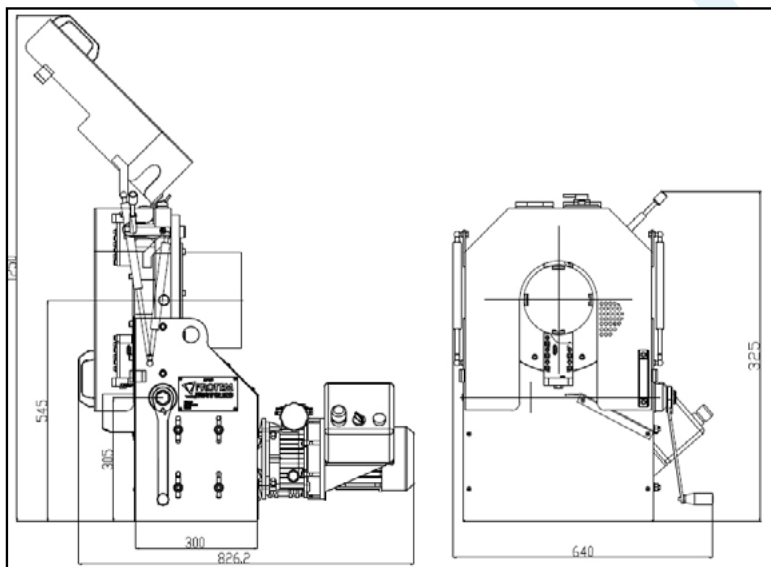
№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
MF170E	MF170 с электрическим приводом 1500 Вт, вес ~ 180 кг / 396,8 фунта

СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✓	✓	✗	✗

MF 170:



ПАРАМЕТРЫ:



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	MF170
ДИАПАЗОН ПРИЖИМА	12.7 мм (0.5") 168 мм (6")
Прижим:	концентрическое прижимное устройство с храповым механизмом
ПРИЖИМ	Ручной Автоматический
Ход привода подачи:	60 mm
Редукторный привод	10 – 80 об./мин
ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ	Несколько минут
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	Электрический 1500 Вт – 380 В Трехфазный двигатель
ОБРАБОТКА КОНЦОВ ТРУБ	Карбидная режущая пластина
Вес	180 кг

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
MF170-K01	Деревянная упаковочная клеть
MF170-KITKLD	Дополнительный комплект для диаметров от 25,4 мм
MF170-SAC	Пневматическое прижимное устройство
MF170-MHT	Подъемная платформа, ручная
MF170-EKSS	Электрическая система смазки
MF170-ODK	Визуальное управление скоростью