

US80

US80

Ø 80 - 355.6 мм (3.149" - 14")



ОПИСАНИЕ

US 80 – это портативный станок для снятия фасок на трубах и трубках, предназначенный для тяжелых режимов работы, который сочетает в себе мощность, надежность, эффективность и универсальность и обеспечивает безопасное и простое выполнение работ любыми операторами.

В стандартный держатель инструмента можно устанавливать несколько вставных резцов, что дает возможность выполнять до четырех одновременных операций машинной обработки, в том числе снятие фасок под углом 30°, 37°30', 45° с притуплением и без притупления кромки, снятие J-образных фасок, формирование сложных фасок, обработку поверхностей, цилиндрическое зенкерование и т.д.

Станок US80 для снятия фасок, предназначенный для тяжелых режимов работы, обеспечивает стабильное качество подготовки под сварку на различных типах материалов, таких как мягкая низкоуглеродистая сталь, хромистая сталь, нержавеющая сталь, дуплексная и супердуплексная сталь, никелевая медьсодержащая сталь, инконель, Р91, алюминий, медь и редкие сплавы. Привод может быть пневматическим, электрическим или гидравлическим.

Замена и регулировка вставных резцов выполняются очень быстро. Также могут использоваться карбидные вставные режущие пластины.

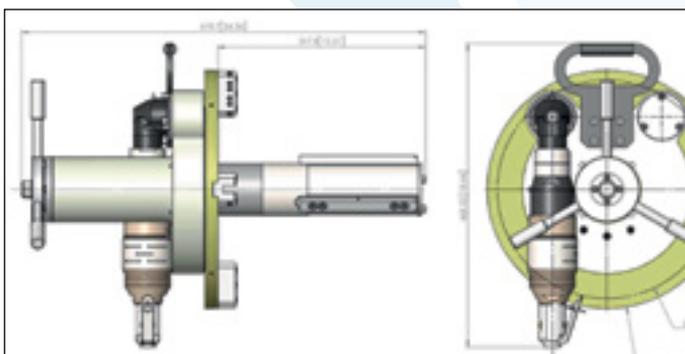
СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✗	✓	✓	✗



US80 с пневматическим приводом

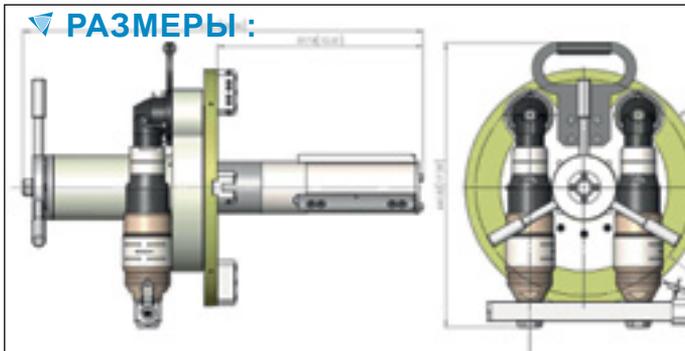
РАЗМЕРЫ :

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Устройство	US80
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	Стандартная модель
	80 мм (3,149") ВД
	355,6 мм (14") НД
	В дополнительных вариантах комплектации:
	80 мм (3,149") ВД
	610 мм (24") НД
Специальные размеры и углы:	Обработка поверхностей, фаска под углом 30°, 37°30', 45°, цилиндрическое зенкерование, J-образная фаска, другие варианты по запросу
Прижим:	ручной, с использованием ключа
Ход привода подачи:	60 мм (2,362")
Расширение:	25 мм (0,984")
Редукторный привод режущей головки:	16 об./мин – скорость холостого хода, 11 об./мин – номинальная скорость
Мощность привода:	Пневматический, гидравлический или электрический
	Один пневматический привод 1,47 кВт, 6 бар (87 фунт/кв.дюйм), 1800 л/мин. (63 куб.фт/мин)
	Двойной пневматический привод 2 × 1,47 кВт, 6 бар (87 фунт/кв.дюйм), 2 × 1800 л/мин. (2 × 63 куб.фт/мин)
	Электрический привод 2200 Вт
<i>Для устройств с пневматическим приводом необходим масляный фильтр. Рекомендуемые дополнительные изделия: регулирующий клапан.</i>	

РАЗМЕРЫ :



ВНУТРЕННИЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА В ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВАРИАНТАХ КОМПЛЕКТАЦИИ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80	US80 с пневматическим приводом 1,47 кВт, вес ~ 61 кг / 134,5 фунта
US80D	US80 с двойным пневматическим приводом, вес ~ 66 кг / 145,5 фунта
US80HY	US80 с двойным гидравлическим приводом (без регулирующего клапана), вес ~ 70 кг / 167,5 фунта
US80E	US80 с электрическим приводом, вес ~ 40 кг / 88,18 фунта
US80HY-DV	US80 с двойным гидравлическим приводом (с регулирующим клапаном), вес ~ 70 кг / 154,3 фунта
US80HY-SD	US80 с одним гидравлическим приводом (без регулирующего клапана), вес ~ 70 кг / 167,5 фунта
US80HY-SDV	US80 с одним гидравлическим приводом (с регулирующим клапаном), вес ~ 70 кг / 167,5 фунта
US80DSB-HY-DV	US80 DSB-HY-DV Станок для снятия фасок с двойным гидравлическим приводом, регулирующим клапаном и двойным подшипником (для высокоточных работ) для 80-355 мм

US80 :



ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80-BOGEspe	Оправка для коленчатых труб в сборе для диаметров 100-180 мм (3,9" ВД – 7" НД)
US80-kit16"	US80 – комплект на 16" Дополнительный комплект для диаметра до 16"
US80-IDT	Приспособление для обработки по контуру наружного диаметра: позволяет при работе станка US80 поддерживать постоянную толщину края вершины разделки кромок независимо от овальной формы трубы или изменений толщины стенки.
US80-KS75 :	Механизм подачи копирующей передвижной оправки 75 мм (2,9")
US80-KS.S	Лекало для двусторонней фаски
US80-KS.S1	US80-KS.S1 Лекало для простой фаски
US80-OPT.5	Dim

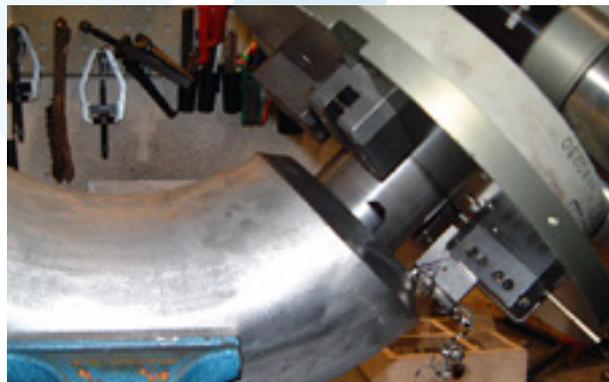
№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80-K01	Упаковочная клетка для US80
US80-K02	US80-K02 транспортировочная клетка для US80E
US80-KS75-K1	US80-KS75-K1 транспортировочная клетка для копирующей передвижной оправки для US80
US80-ASB-K01	US80-ASB-K01 транспортировочная клетка для US80-ASB

US80ASB



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80-ASB	Дополнительное приспособление для обработки поверхностей фланцев, которое позволяет выполнять повторную обработку поверхностей изношенных или поврежденных фланцев типа «сваренный фланец» диаметром от 100 мм ВД до 610 мм НД (3,9" ВД – 24" НД)

Комплект оправки для коленчатых труб



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80-ASB-EMA1	Комплект крестообразных оправок для коленчатых труб для легкой установки на фланец или трубку. Диапазон: от 100 до 180 мм ВД (3,9" – 7" ВД)
US80-ASB-EMA2	Комплект крестообразных оправок для коленчатых труб для легкой установки на фланец или трубку. Диапазон: от 100 до 180 мм ВД (3,9" – 7" ВД)