

Автоматическая система спиральной наплавки для отверстий, фланцев и ремонта клапанов

Автоматическая наплавочная система Climax BW1000 AutoBoreWelder представляет собой легкую автоматизированную систему высококачественной сварочной технологии, конструкция которой находится в жесткой, легко перемещаемой упаковке.

С ее помощью Вы можете:

- Одновременно увеличить производительность сварочных работ и механической обработки.
- Заметно сократить сроки ремонта и затраты на него.
- Выполнять ремонт оборудования «на месте».
- Максимизировать период работоспособности оборудования.
- Увеличить срок эксплуатации основных средств.

Легкий и портативный:

- Весит всего 17 фунтов (7.7 kg).
- Легко транспортируется со склада на место работ.

Исключительная универсальность и простота эксплуатации:

- Сварка по любой оси:

вертикально, горизонтально или в перевернутом положении.

- Эксплуатация исключительно проста.
- Конфигурация с наибольшим числом устройств подачи проволоки.

Единая настройка для сварки и растачивания:

Комплект Climax Bore Welder Interface Kit упрощает регулировку расточных и сварочных операций:

- Позволяет быстро соединить сварочную систему BW1000 AutoBoreWelder непосредственно на монтажные крепления расточных станков Climax BB3000, BB4500 или BB5000.
- Гарантирует совершенную юстировку как сварки, так и механической обработки.
- Единая регулировка сварки и растачивания экономит время и

способствует более быстрому выполнению работ.

Сварка и растачивание одновременно:

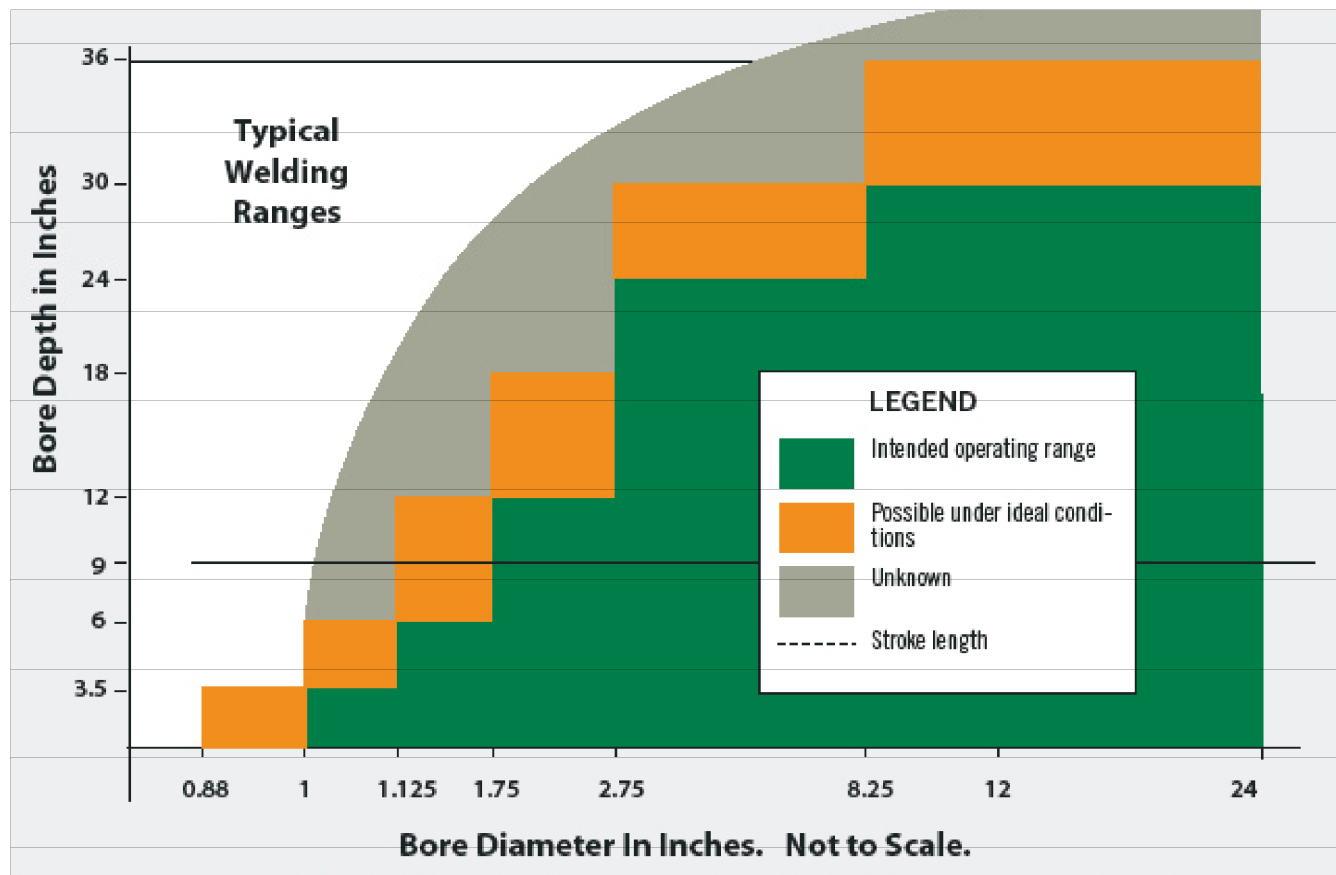
Поскольку в BW1000 AutoBoreWelder используются те же самые монтажные крепления, что и у расточных станков Climax BB3000, BB4500 или BB5000, можно соединять сваркой одну часть обрабатываемой детали и одновременно растачивать отверстие другой ее части. Просто используйте дополнительный комплект подшипниковых креплений для линейного растачивания одного участка с отверстиями, одновременно выполняя сварку на других... Экономия Вашего времени!





Спецификации, данные по диапазонам сварки

	US	Metric
Аксиальная подача за 1 вращение:	8TPI – 0.125 inch	8TPI – 3.3 mm
Сварочный процесс:	MIG (GMAW)	
Аксиальное перемещение:	9.0 inch	228.6 mm
Диапазон диаметров проволоки:	0.030 - 0.045 inch	0.76 - 1.14 mm
Сила тока в амперах:	140 A Постоянный	
Длина стандартных удлиняющих плеч pkg: 1 каждый: 3, 6, и 12 inch плечи		каждого по 1, 76.2, 152.4, и 304.8 mm
Макс. достижимая область без поддержки:	40 inches	101.6 mm
Стандартные горелки:	Swivel #1, Swivel #2	
Рабочий диапазон горелок:	от 2.75 до 12 дюймов	от 69.9 до 304.8 мм
Требования к питанию	120 VAC 50/60Hz or 230 VAC 50/60Hz, 175 Amp Rating CV источник питания (источник питания не входит в комплект)	



AutoBoreWelder 1000).

Составить комплект BW1000 легко за несколько шагов.

Чтобы собрать Ваш BW1000 AutoBoreWelder:

- 1 Выберите Базовый комплект (Base Unit)
- 2 Выберите набор поворотных горелок (Swivel Torch Assembly)
- 3 Выберите опции для поворотной горелки
- 4 Выберите дополнительные расходные материалы для поворотной горелки
- 5 Выберите стандартный адаптер для горелки (Standard Torch Adapter)
- 6 Выберите стандартные горелки
- 7 Выберите расходные материалы для стандартных горелок
- 8 Выберите дополнительные удлинители горелок
- 9 Выберите монтажные опции

10 Выберите набор кабелей

Чтобы укомплектовать необходимый AutoBoreWelder, достаточно просто пошагово выбрать все необходимые Вам опции, затем связаться с Вашим представителем производителя Climax.

1 Базовый комплект Base Unit

Набор инструмента для монтажа и обслуживания, сварочная головка с ходом 9 дюймов (228.6 мм), шок, хомут, стандартный набор удлинителей горелок, упаковка расходных материалов, силовой кабель, радиальное крепление, кейс Pelican

70198

2 Комплект поворотной горелки

35603

3 Опции поворотной горелки

Поворотная горелка #1, для диаметров 2.75 - 8.2" (70.0 - 208.0 мм).

39725

Поворотная горелка #2, для диаметров 8-12" (203.0 - 305.0 мм)

39726

Комплект поворотной горелки #1 & #2

70200

Для диаметров 2.75 - 12 дюймов (69.9 - 304.8 мм)

4 Расходные материалы для поворотной горелки

Сварочный наконечник 0.035 дюймов (0.9 мм)

69865

Сварочное сопло, стандартное

69866

(для всех горелок, кроме #0 & #00)

Сварочные диффузоры

69778

5 Адаптер стандартной горелки (от поворотной к стандартной)

Адаптер горелки, стандартные горелки для поворотного комплекта

33804

Набор для расточки небольших отверстий размерами 0.88- 3 дюйма (22.4 - 76.2 мм),

36750

Включает стандартный адаптер горелки

6 Стандартные горелки

(Должны иметь адаптер горелки или набор для растачивания небольших отверстий)

Горелка для расточки зазоров подшипников размерами от 12 to 27

63916

(304.8 - 685.8 mm)

Горелка #00 (требуется адаптер горелки, от стандартной к поворотной)

29063

Размеры обрабатываемых диаметров: 0.88 - 1.8 дюймов (22 - 46 мм)

Горелка #0 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

28448

Размеры обрабатываемых диаметров: 1.75 - 3 дюймов (44 - 76 mm)

Горелка #1 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

29064

Размеры обрабатываемых диаметров: 2.75 - 5.5 дюймов (70 - 139 мм)

Горелка #2 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

29032

Размеры обрабатываемых диаметров: 4.5 - 7.5 дюймов (114.3 - 190.5 мм)

Горелка #3 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

29033

Размеры обрабатываемых диаметров: 6 - 9 дюймов (152 - 228 mm).

Горелка #4 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

29034

Размеры обрабатываемых диаметров: 8-11 дюймов (203.2 - 279.4 mm)

Горелка #5 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной)

29035

Размеры обрабатываемых диаметров: 10 - 13 дюймов (254 - 330 mm)

Горелка #6 (требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной и противовеса горелки)

31792

Размеры обрабатываемых диаметров: 12 - 15 I

дюймов (304.8 - 381.0 mm)

Горелка #7 (требуется адаптер горелки,

от стандарта к поворотной и

противовеса горелки)

31792

Размеры обрабатываемых диаметров: 14 - 17 дюймов (356 - 432

Горелка #8 (требуется адаптер горелки, от

стандарта к поворотной и противовеса горелки

31792

Размеры обрабатываемых диаметров: 16 - 19 дюймов (406.4 - 482.6 mm)

Горелка #9

30710

(требуется адаптер горелки, от стандарта к поворотной, противовеса горелки)

Размеры обрабатываемых диаметров: 18 - 21 дюймов (457 - 533 мм)

Горелка для обработки внешнего диаметра поверхности, имеющей помехи, диапазон обработки до 14 дюймов (355.6 мм)

27013

Горелка для обработки внешнего диаметра поверхности с помехами, макс. размер внешнего обрабатываемого диаметра 28 дюймов (711.2 mm)

38506

Противовес горелки

30756

7 Расходные материалы стандартных горелок

Сварочный наконечник #00, 0.035 inch (0.9 mm)

69521

Сварочный наконечник #00, SPEZ Feed 0.045 inch (1.2 mm)

69554

Сварочный наконечник #0, Standard 0.035 inch (0.9 mm)

69520

Сварочный наконечник #0, большой радиус 0.035 inch (0.9 mm)	67997	
Сварочный наконечник #0, стандарт радиус 0.045 inch (1.2 mm)	68622	
Сварочный наконечник #0, SPEZ Feed 0.045 inch (1.2 mm)	69555	
Сварочный наконечник, 0.035 inch (0.9 mm)	69865	
Сварочный наконечник, 0.045 inch (1.2 mm)	70149	
Сварочный наконечник, 0.030 inch (0.8 mm)	70150	
Сварочный наконечник, 0.035 inch (0.9 mm)	62642	
Chromium/Zirconium		
Сварочный наконечник #00, 0.035 inch (0.9 mm)		
Chromium/Zirconium	69891	
Сварочный наконечник #0, Standard 0.035 inch (0.9 mm)		70204
Chromium/Zirconium		
Сварочный наконечник 0.045 inch (1.2 mm) Dia.	70205	
Chromium/Zirconium		
Сварочное сопло (для всех горелок, кроме #00 & #0)	69866	
8 Дополнительные удлинители горелок		
Набор удлинителей горелок от 3 до 18 дюймов (76.2 - 457.2 mm),	69895	
Включает удлинители 3, 6, 12 и 18 дюймов (76.2, 152.4, 304.8 & 457.2 mm)		
Удлинитель горелки 3 дюйма (76.2 mm)		29038

Удлинитель горелки 6 дюймов (152.4 mm)	29039
Удлинитель горелки 12 дюймов (304.8 mm)	29040
Удлинитель горелки 18 дюймов (457.2 mm)	29065
Опора удлинителя горелки	40877

9 Монтажные крепления

Регулируемое основание	29037
Комплект адаптера для BB3000 с расточной штангой 1-1/4 дюйма (31.8 mm)	26795
Комплект адаптера для BB4500 с расточной штангой 1-3/4 дюйма (44.5 mm)	43731
Комплект адаптера для BB5000 с расточной штангой 2-1/4 дюйма (57.2 mm)	26518
Инструмент для кистировки на станке BB3000 с расточной штангой 1-1/4 inch (31.8 mm)	26656
Инструмент для кистировки на станке BB4500 с расточной штангой 1-3/4 inch (44.5 mm)	36062
Радиальное крепление 5 дюймов (127.0 mm), стандартная установочная шайба	28208
Радиальное крепление 10 дюймов (254.0 mm), радиусная шайба	35006
Опорный шток сварочной головки	30773
Удлинитель монтажного штока	30831

10 Комплект кабелей

Комплект кабелей подключения для Miller	37688
Комплект кабелей подключения для Euro	36862
Комплект кабелей подключения для Tweco	39408
Комплект кабелей подключения для Lincoln	43071
Комплект кабелей подключения для Hobart & Thermal Arc Hefty II	69282

Climax Global learninG Center

Climax проводит обучение основами тонкостям механической обработки портативными станками практически все время, на протяжении всего периода изобретения и конструирования оборудования.

В Международном обучающем центре, расположенном в нашей главной штаб-квартире вблизи Портленда, штат Орегон мы проводим обучение для операторов, выполняющих механическую обработку портативными станками, по безопасности обработки, установке и эксплуатации портативных станков. Обучающиеся также получают практические указания и узнают об инструментах повышения эффективности, большинство программ посвящено практическим занятиям и тренировке навыков.



В команду инструкторов Climax входят специалисты в областях судостроения, энергетики, гражданской инженерии, мостостроения, нефтехимии и пр.

Является ли это регулярным обучающим курсом или программой обучения для клиента на Вашей

Территории, Ваши сотрудники, общаясь с наиболее авторитетными специалистами в данной сфере,

получают преимущество от таких программ

Свяжитесь с нами сегодня для записи на регулярное проводимое обучение или расскажите нам о том,

Каким образом нужно оптимизировать программу обучения по Вашей специализированной задаче.

Позвоните в Climax для:

Обучение «на месте»

Climax Global Locations

**Центральный
офис и штаб-
квартира**

2712 E. Second
Street
Newberg, Oregon
97132 USA
Worldwide
Telephone:
1.503.538.2185
N. America Toll-
Free:

1.800.333.831
1
Fax:
1.503.538.760
0
Email:
info@cpmt.co
m

Офис в Европе:

Am Langen Graben 8
52353 Düren, Germany
Telephone: (+49) (0) 2421.9177.0
Fax: (+49) (0) 2421.9177.29

Copyright © 2013 Climax Portable Machining & Welding Systems. All Rights Reserved. Climax has taken reasonable measures to ensure the accuracy of the information contained in this document. However, Climax makes no warranties or representations with respect to the information contained herein; and Climax shall not be held liable for damages resulting from any errors or omissions herein, or from the use of the information contained in this document.



CLIMAX

Portable Machining & Welding Systems