

■ US25GL - СТАНОК ДЛЯ ШВОВ СЕДЛОВЫХ ОПОР НА КОНЦАХ ТРУБ

US25GL



US25GL с пневматическим приводом

Ø 25.4 - 90 mm (1" - 3.543")

ОПИСАНИЕ:

Форма шва седловой опоры делает возможными прямоугольные соединения труб сбоку/в стороне от магистральных труб.

Швы седловых опор находятся в коллекторах и теплообменниках котлов.

Эти швы обрабатывают в основном стационарными машинами, газопламенной резкой и шлифовальными машинами.

US25GL для швов седловых опор на концах труб - портативный, мощный, прочный и открывающий возможности разнообразного использования фаскорез.

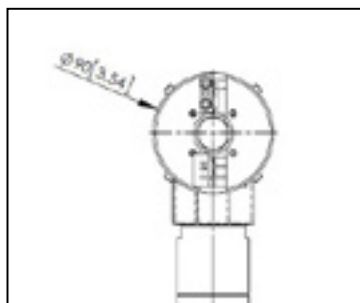
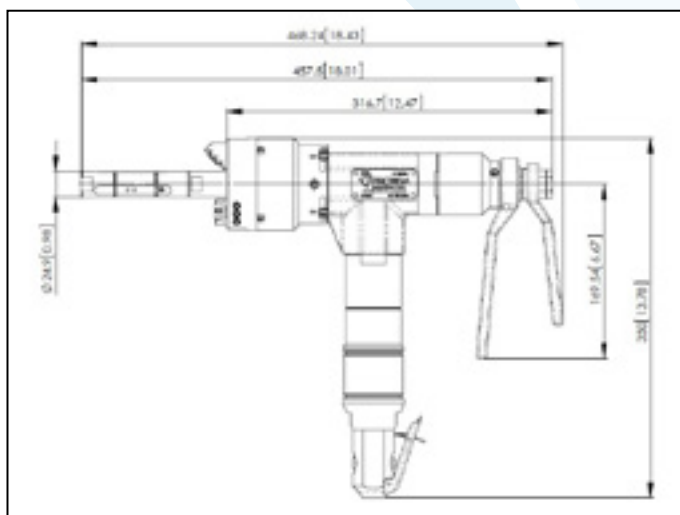
PROTEM предлагает переносной станок для выполнения обработки фасок швов седловых опор. Процесс безогневой обработки в данном случае не вызывает образования зоны термического влияния и позволяет выполнить многократно повторяющиеся операции по обработке, требующие высокого качества исполнения.

Прочный и надежный в эксплуатации, станок US25GL выполняет повторяющиеся операции для высококачественной подготовки сварных швов к сварке объектов, изготовленных из любых материалов, таких, как, например, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, разнообразные сплавы, в частности, дуплекс, супер дуплекс, инконель, алюминий.

Для каждого размера диаметра трубы и коллектора требуется лекало. Для более подробной консультации необходимо связаться с нашими специалистами.

СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ОБТОЧКА ТОРЦА	ВНУТРЕННЯЯ РАСТОЧКА	ПОДРЕЗКА ТОРЦА
✓	✗	✗	✗	✗

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

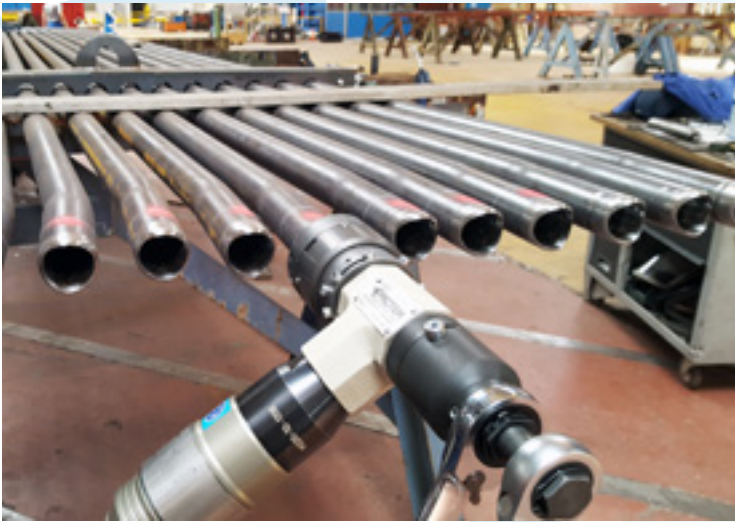


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Станок	US25GL
Диапазон обработки	ВД 25,4 мм НД 90 мм
Геометрия и углы фасок	I, V, X - остальные по запросу
Прижим	Ручной с помощью ключа
Шаг подачи	35 мм (1.380 дюймов)
Шаг подачи шаблона	10 мм (0.394 дюйма)
Расширение	10 мм (0.394 дюйма)
Скорость вращения плиты резцедержателя	150 об/мин частота вращения холостого хода, 70 об/мин номинальное число оборотов. Регулируемая скорость вращения в зависимости от давления и расхода воздуха.
Пневматический двигатель	1500 W, 6 бар (87 psi), 2000 л/мин (70 куб.фут/мин)
Электрический двигатель	MS15 230V (1500W)
Для станков с пневматическим двигателем при эксплуатации необходим блок подготовки воздуха. Рекомендуемые аксессуары: пневматический регулирующий клапан	

АРТИКУЛЫ	ОПИСАНИЕ
US25GL	US25 с пневматическим приводом 1500 Вт с одним адаптирующим лекалом для одного размера диаметра (необходимо указать при размещении заказа).
US25GL-ADAP	Лекало: для одного определенного диаметра трубы и коллектора требуется одно лекало.
US25GL-WD90	Державка для режущих пластин для обточки торца
US25GL-WD30	Державка для режущих пластин для формирования фаски под углом 30°
US25GL-WD37,5	Державка для режущих пластин для формирования фаски под углом 37°30
US25GL-WD45	Державка для режущих пластин для формирования фаски под углом 45°
US25GL-KO1	Ящик для транспортировки US25GL
O-US25GL-SE14-E	Режущие пластины для US25GL

ПРИМЕРЫ МЕХАНООБРАБОТКИ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ОБЪЕКТАХ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАНКА US25GL



ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ:



ФАСКА ФОРМЫ ШВА СЕДЛОВОЙ ОПОРЫ



ВНУТРЕННИЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА В ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВАРИАНТАХ КОМПЛЕКТАЦИИ