

## PFM-3848 | HSB-820

Ø 965 - 1219.2 мм (38" - 48")



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### ПАРАМЕТРЫ

#### HSB-820

A	3877 mm 152.637"
B	150 mm 5.905"
C	871 mm 34.291"
D	424 mm 16.692"
E	800 mm 31.496"



Устройство	PFM-3848	
Ход привода подачи держателя инструмента	150 mm	
	5.905"	
Ход расширения оправки:	48.8 mm	
	48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	10 об./мин	42 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/об.	0,3 мм/об.
Подвод давления на оправку	75 бар	1087 фунт/кв.дюйм
	150 бар	2175 фунт/кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар	942 фунт/кв.дюйм
	130 бар	1885 фунт/кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар	797 фунт/кв.дюйм
	110 бар	1595 фунт/кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm	30 mm
	0.375"	1.180"

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US820HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US820HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 38-48"

### ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

#### HSB-1020



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1020HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1020HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 48-56"

#### HSB-1220



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1220HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1220HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 54-64"

#### HSB-1420



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1420HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1420HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 62-72"

ВНУТРЕННИЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА В ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ВАРИАНТАХ КОМПЛЕКТАЦИИ