

# КМ3000 аппарат для фрезерования пазов

Возможности • Установка и Эксплуатация \* Комплектующие и принадлежности  
• Технические характеристики

## Фрезерует шпоночный паз длиной 152.4мм за 4 минуты.\*

КМ3000 Portable Key Mill - простой и надежный аппарат, разработанный для фрезерования шпоночных пазов на валах без демонтажа.

Самоцентрирующаяся V-образная база позволяет легко и быстро монтировать аппарат. Установка на валы диаметром от 63,5 до 114,3 мм со стандартной монтажной оснасткой. Существует много возможностей крепления аппарата на конце вала, посередине, на плоской поверхности. С дополнительным комплектом Вы сможете обрабатывать валы малого диаметра (от 19мм).

Компактный и мощный

-Компактный, мощный аппарат не только для прорезания шпоночных пазов но и для других фрезерных работ.

-Самоцентрирующаяся и самовыравнивающаяся V-образная база.

-Необходимо всего 38,1мм для крепления на валу. Возможность крепления на валу диаметром до 266.7мм с дополнительными приспособлениями. V-образная база позволяет фрезеровать шпоночный паз до конца вала.

Высококачественные комплектующие

-Вертикальная и горизонтальная подача с помощью удобной, простой и надежной рукояти.

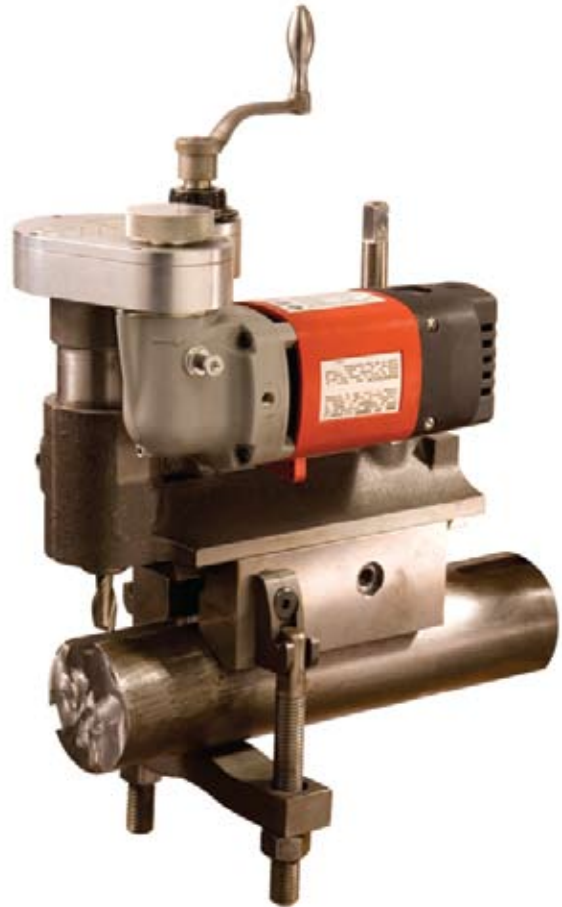
-Направляющие типа "ласточкин хвост" обеспечивают точность операций.

- Шпиндель позволяет закреплять в отверстиях диаметром 16мм стандартный инструмент.

-Шкала на вертикальной подаче с ценой деления 0,1мм

-Специальное дополнительное приспособление позволяет прорезать паз под углом 90 градусов.

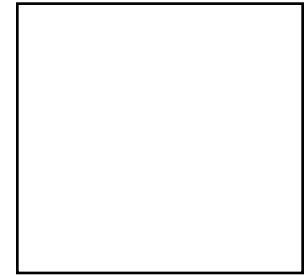
Время фрезерования паза размерами 25,4x12,7x152,4 мм  
3 минуты 40 секунд. Это время достигнуто на стали С1018 .



**CLIMAX**<sup>®</sup>  
Portable Machine Tools, Inc.

## Specifications

	<b>US</b>	<b>Metric</b>
Полная длина	12.5 дюймов	317.5 мм
Полная ширина	6.6 дюймов	167.6 мм
Полная высота	11.63 дюймов	295.4 мм
Размер основания(базы)	4.38 x 6.75 дюймов	111.3 x 175.1 мм
Продольное перемещение max.	6.0 дюймов	152.4 мм
Вертикальное перемещение max	1.75 дюймов	44.5 мм
Привод, электрический 120V or 230V, 50-60Hz	1.0 Hp	0.75 kW
Привод, пневматический	1,2 Hp	0.9 kW
Привод, гидравлический	4.7 Hp	3.5 kW
Скорость вращения шпинделя		
минимальная	280 об/мин	280 об/мин
максимальная	525 об/мин	525 об/мин
Диаметр отверстия в шпинделе	0.625 дюймов	15.9 мм
Максимальный диаметр фрезы	1.25 дюймов	31.75 мм
Максимальный диаметр вала:		
стандартное крепление	4.5 дюймов	114.3 мм
с дополнительным креплением	10.5 дюймов	266.7 мм
Минимальный диаметр вала:		
стандартное крепление	1.5 дюймов	38.1 мм
дополнительное крепление	0.75 дюймов	19.1 мм
Минимальное необходимое место для крепления на валу	1.5 дюймов	38.1 мм
Рабочий вес	70 lbs.	31.8 кг
Пример использования KM3000	101 lbs <u>US</u>	45.8 кг <u>Metric</u>
Материал	C1018 steel	C1018 сталь
Скорость удаления материала	1 inch <sup>3</sup> /minute	16.4 cm <sup>3</sup> /min
Размеры паза	1 x 0.5 x 6 inches	25.4 мм x 12.7 мм x 152.4 мм
Время резания	3 minutes and 40 seconds	3 минуты и 40 секунд

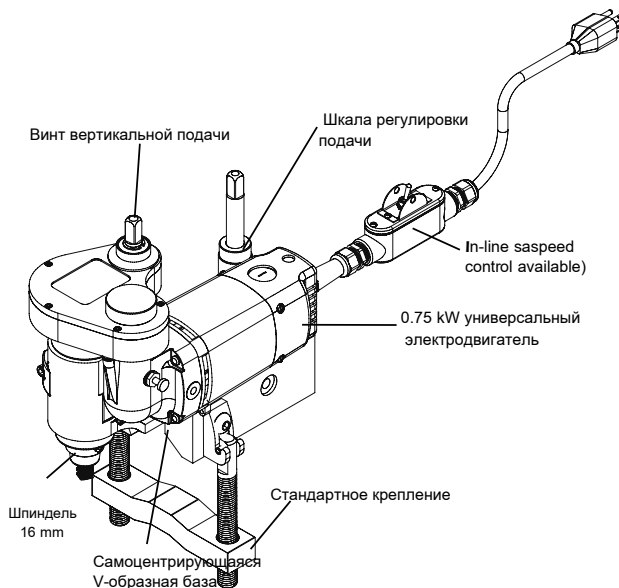
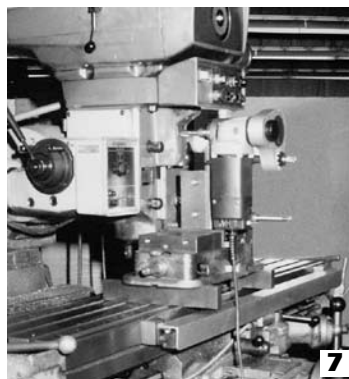
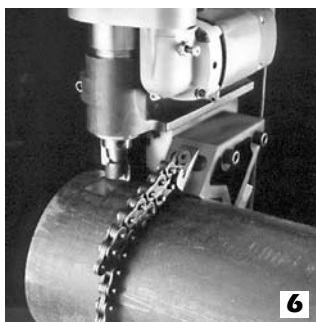
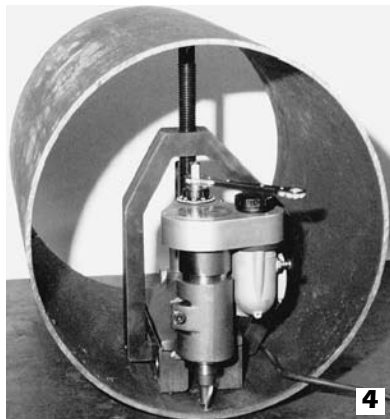


Характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Расширяйте область применения

Некоторые примеры:

1. Прикрепите уголки к базе станка и монтируйте КМ3000 на плоскость. Режьте паз, сверлите отверстия.
2. Крепитесь на валу диаметром до 266 мм с помощью цепей
3. Используйте тиски, и обрабатывайте валы малого диаметра и другие небольшие детали.
4. Закрепите Ваш КМ3000 внутри цилиндра или трубы большого диаметра
5. Используйте М3000 в труднодоступных местах.
6. Используйте разнообразный режущий инструмент.
7. КМ3000 готовит поверхность для крепления датчиков перемещения на стационарном фрезерном станке

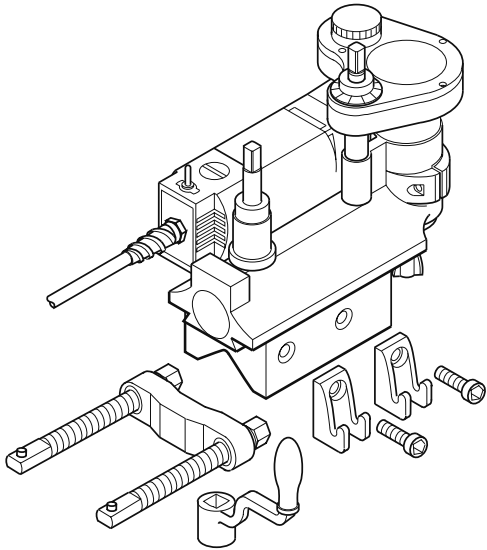
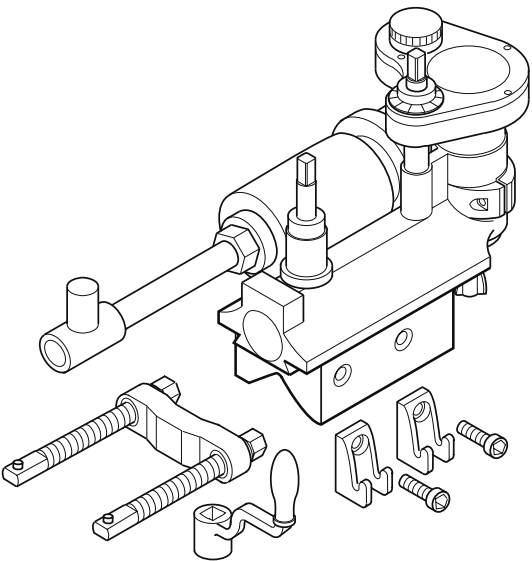


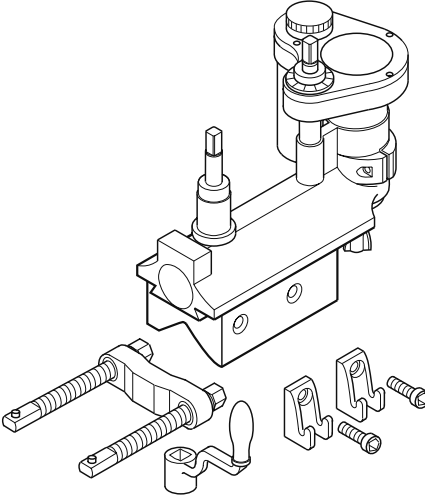
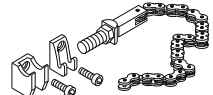
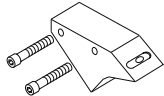
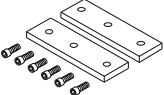
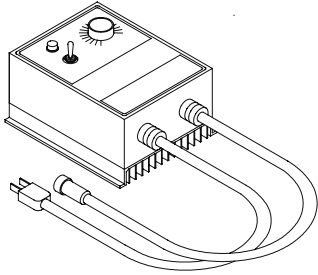
## The KM3000 is widely used by these industries:

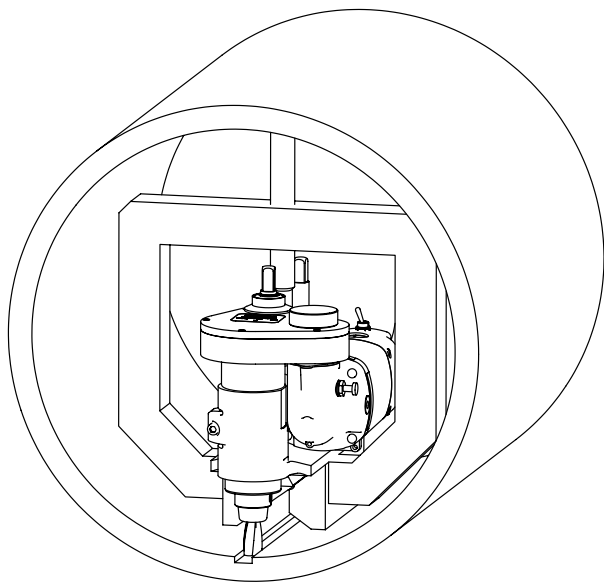
- Construction
- Mining
- Power Generation
- Ship building
- Pulp and paper
- Steel and aluminum

## Typical applications:

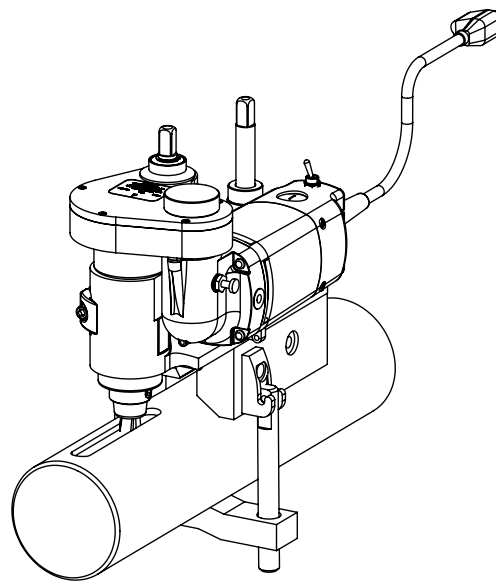
- Key slots on crank shafts
- Keyways on tapered shafts
- Keyways on pump shafts
- Motor and pump repair
- Mill radius slots in turbine shafts
- Cutting new keyways on paper rolls
- Chipper and conveyor repair
- Keyways on motors

	No. Description
	<p><b>KM3000 Portable Key Mill, Electric, CE-Compliant</b> Standard key mill Model KM3000 complete with 1 Hp (0.75 kW) electric motor, instruction manual, tool kit, and bar clamp. Order collets and end mills separately. Shipped in wooden crate.</p> <p><b>37000 KM3000, inch 120V with Speed Control</b> As above with inch calibration and 120 V motor, inch spindle, and electric speed control.</p> <p><b>16000 KM3000, inch 120 V with no speed control</b> As above with inch calibration and 120 V MOTOR, in-line switch and standard U.S. cord set.</p> <p><b>16001 KM3000, inch 230V with speed control, CE Compliant</b> As above with inch calibration and 230 V motor, inch spindle and electric speed control.</p> <p><b>16003 KM3000, metric 120V with no speed control</b> As above with metric calibration and 120 V motor, metric spindle, inline switch and standard U.S. Cord set.</p> <p><b>16004 KM3000, metric 230V with speed control, CE Compliant</b> As above with metric calibration and 230 V motor, metric spindle, and electric speed control.</p> <p><b>39572 KM3000, metric 120V with Speed Control</b> As above with metric calibration and 120 V motor, metric spindle, and electronic speed control.</p> <p><b>39571 KM3000, metric 230V with no Speed Control, CE-Compliant</b> As above with metric calibration and 230 V motor, metric spindle, and no speed control.</p>
 <p><b>NOTE: Drawings are for reference only, are not to scale, and may not represent actual product.</b></p>	<p><b>KM3000 Portable Key Mill, Pneumatic (with pneumatic conditioning unit), all CE-Compliant</b> Standard key mill Model KM3000 complete with 1.2 Hp (0.89 kW) pneumatic motor*, instruction manual, tool kit, and bar clamp. Order collets and end mills separately. Shipped in wooden crate.</p> <p><b>16002 KM3000, pneumatic, inch</b> As above with inch calibration.</p> <p><b>16005 KM3000, pneumatic, metric</b> As above with metric calibration.</p> <p>*Motor requires 40 ft<sup>3</sup>/min (1 m<sup>3</sup>/min) at 90 psi (620 kPa).</p>

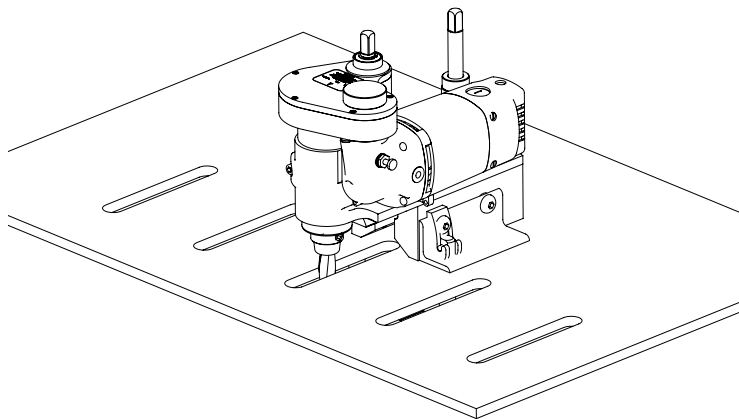
	No. Description
	<p><b>KM3000 Portable Key Mill, Hydraulic*, all CE-Compliant</b> Standard key mill Model KM3000 complete with instruction manual, tool kit, and bar clamp. Order collets and end mills separately. Shipped in wooden crate.</p> <p><b>16008 KM3000, inch hydraulic 274 rpm</b> As above with inch calibration and hydraulic motor producing 274 spindle rpm at 6 gal/min (22.3 liter/min).</p> <p><b>16009 KM3000, inch hydraulic 430 rpm</b> As above with inch calibration and hydraulic motor producing 430 spindle rpm at 6 gal/min (22.3 liter/min).</p> <p><b>45134 KM3000, metric hydraulic 430 rpm</b> As above with metric calibration and hydraulic motor producing 430 spindle rpm at 6 gal/min (22.3 liter/min).</p> <p><b>16010 KM3000, hydraulic 664 rpm</b> As above with inch calibration and hydraulic motor producing 664 spindle rpm at 6 gal/min (22.3 liter/min).</p> <p>*Hydraulic power unit sold separately.</p>
	<p><b>10378 Chain clamp assembly</b> Chain, clamping blocks and bolts for attaching key mill to shafts up to 10.5 inch (266.7 mm) diameters . Net weight 7 lb (3.2 kg).</p>
	<p><b>10381 Cross milling adapter</b> Allows key mill to be clamped 90 degrees to shaft axis. Net weight 7.18 lb (3.5 kg).</p>
	<p><b>11669 Shim kit</b> Shims fit inside V- base to enable key mill to be mounted to shafts with diameters as small as 0.7 inch (19.1 mm). Net weight 3.4 lb (1.6 kg).</p>
 <p>36549 shown</p> <p><b>NOTE: Drawings are for reference only, are not to scale, and may not represent actual product.</b></p>	<p><b>37388 KM3000 inline switch 120V</b> Provides on/off control of the KM3000 motor. No variable speed. Used when variable speed is not required. Fits current generation of KM motors only, not older models. Has standard NEMA 5-15 straight blade plug with ground. Overall length is 96 inches (244cm).</p> <p><b>37389 KM3000 inline switch 230V, CE-Compliant</b> Provides on/off control of the KM3000 motor. No variable speed. Used when variable speed is not required. Fits current generation of KM motors only, not older models. Has european Schuko style plug. Overall length is 244 cm (96 inches).</p> <p><b>36549 KM3000 speed control assembly 120V</b> Provides on/off and variable speed of the KM3000 motor. Fits current generation of KM motors only, not older models. Has standard NEMA 5-15 straight blade plug with ground.</p> <p><b>36685 KM3000 speed control assembly 230V, CE-Compliant</b> Provides on/off and variable speed of the KM3000 motor. Fits current generation of KM motors only, not older models. Has european Schuko style plug.</p> <p><b>36950 KM3000 speed control assembly and retrofit kit</b> Provides on/off and variable speed of the KM3000 motor. Includes 36549 speed control assembly and a new end cap assembly (34142) for the motor so that older machines can use the current design controller. Has standard NEMA 5-15 straight blade plug with ground.</p>



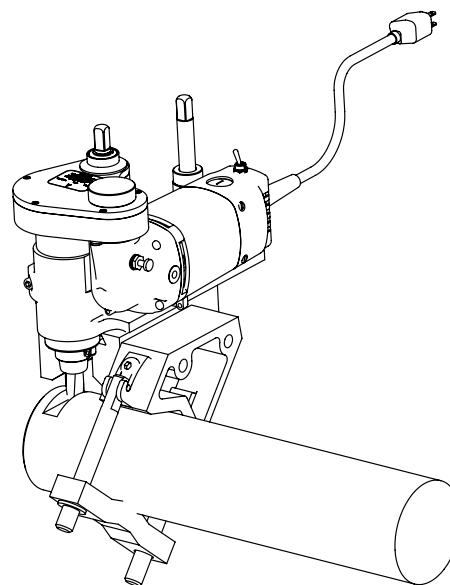
Внутренний паз



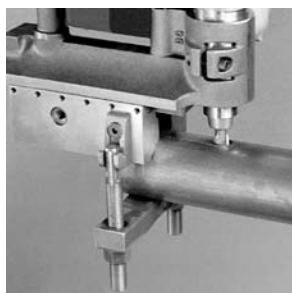
Продольный паз



Делаем прорези



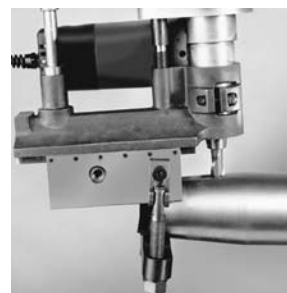
Поперечный паз



Монтаж на конце вала всего 38.1 мм на валу требуется для монтажа КМ3000.

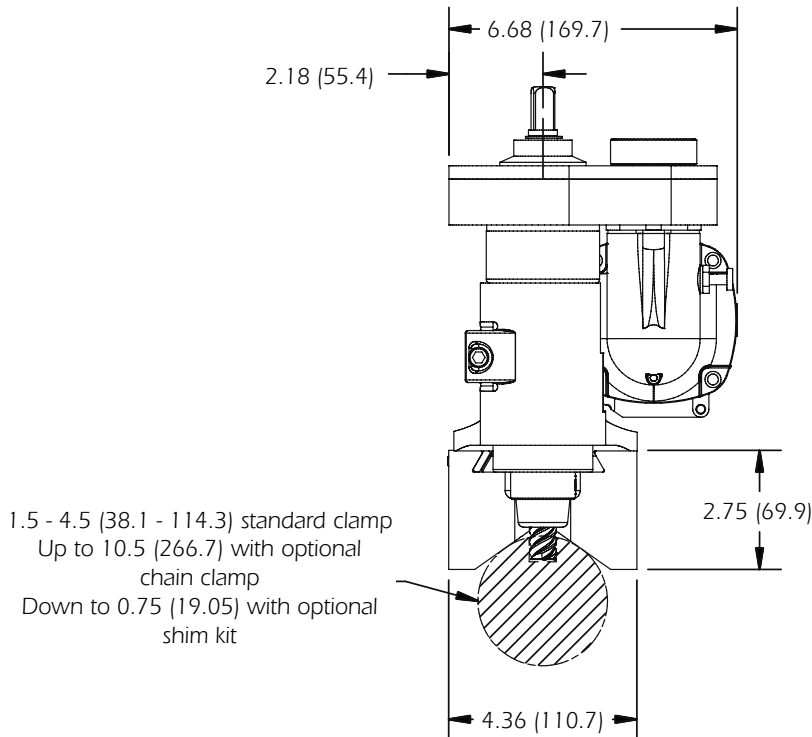
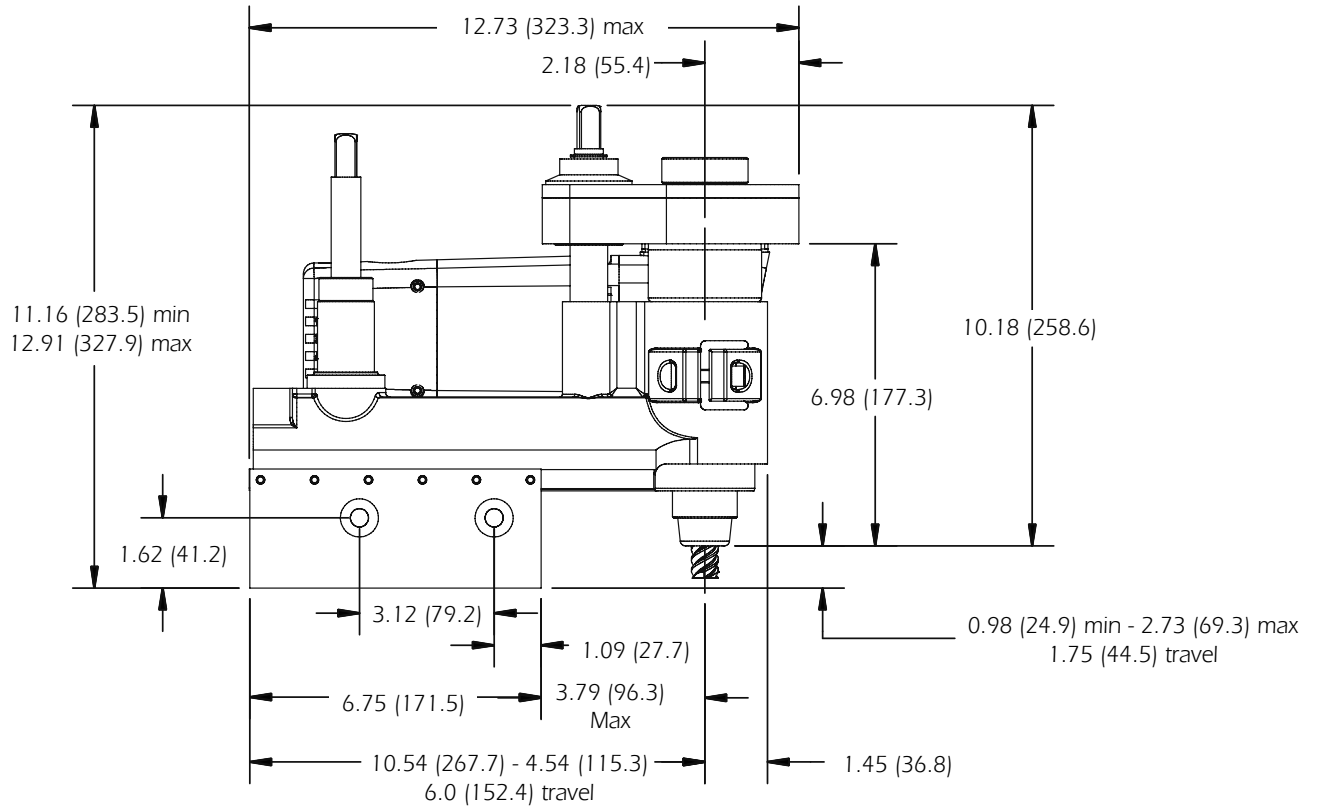


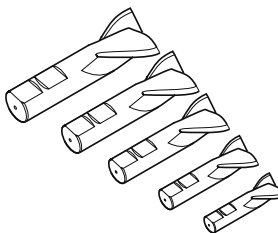
Монтаж посередине вала  
Станок может быть использован для фрезерования длинных пазов.



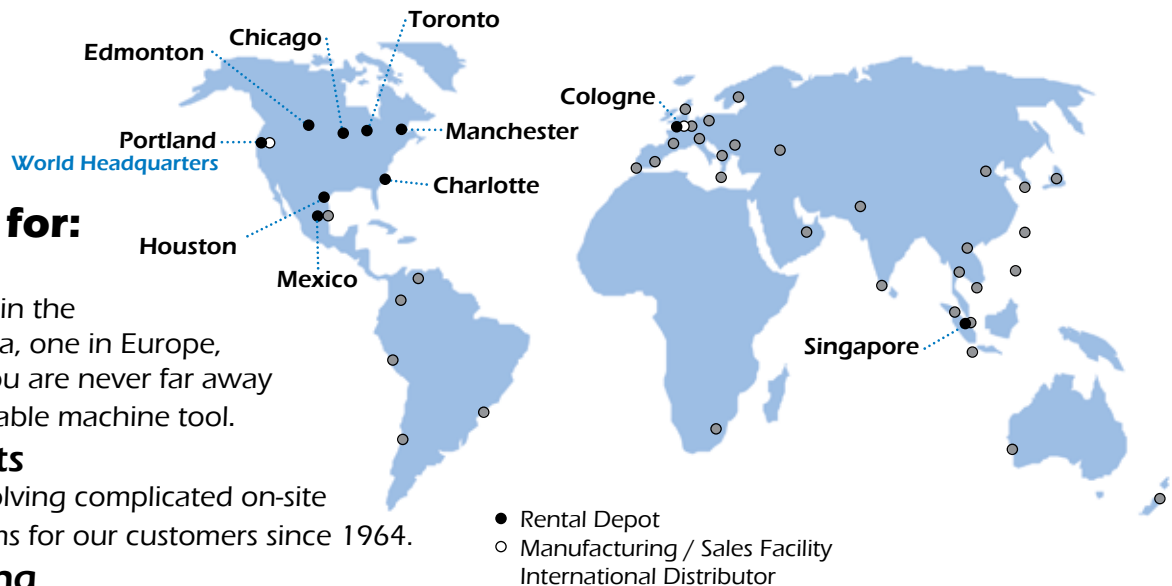
Конусные валы  
Возможен монтаж на конусном валу используя прокладки

## Dimensions in inch (mm)



	No. Description
	<p><b>End mill sets</b> SAE and metric 2-flute end mills are available. Short flutes for maximum rigidity. See separate end mill price list for availability.</p>
	<p><b>10385 End mill set, inch</b> Seven end mills from 1/4 - 1 inch in 1/8 inch increments, plus collet.</p>
	<p><b>10386 End mill set, inch</b> 8 end mills from 3/16 - 1 inch in 1/16 inch increments, and 7 end mills from 1/4 - 1 inch in 1/8 inch increment, plus 3/8 inch I.D. collet for end mills 7/16 inch and smaller.</p>
	<p><b>10387 End mill set, metric</b> Five end mills: 8 mm, 10 mm, 12 mm, 16 mm, and 18 mm, plus two collets, one with 16mm OD with 10mm ID, the other with 16mm OD and 12mm ID.</p>
	<p><b>22387 End mill set, metric</b> Eight end mills: 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, plus three collets.</p>

## Climax Portable Machine Tools Worldwide Manufacturing, Sales & Rental Facilities



### Call Climax for: Rentals

With five locations in the USA, two in Canada, one in Europe, and one in Asia, you are never far away from a Climax portable machine tool.

### Special Projects

Climax has been solving complicated on-site machining problems for our customers since 1964.

### On-site Training

Need some refresher courses in setting up and operating your Climax machine tool?

**Call us. We'll bring the solution to you.**

KM3-.5M0808

#### Corporate Headquarters

Climax Portable Machine Tools, Inc.  
2712 E. Second Street  
Newberg, Oregon 97132 USA  
Worldwide Telephone: 1.503.538.2185  
N. America Toll-Free: 1.800.333.8311  
Fax: 1.503.538.7600  
Email: [info@cpmt.com](mailto:info@cpmt.com)

#### European Headquarters

Climax GmbH  
Am Langen Graben 8  
Dьren, 52353 Germany  
Telephone: (+49) (0) 2421.9177.0  
Fax: (+49) (0) 2421.9177.29  
Email: [cpmt.de@t-online.de](mailto:cpmt.de@t-online.de)

