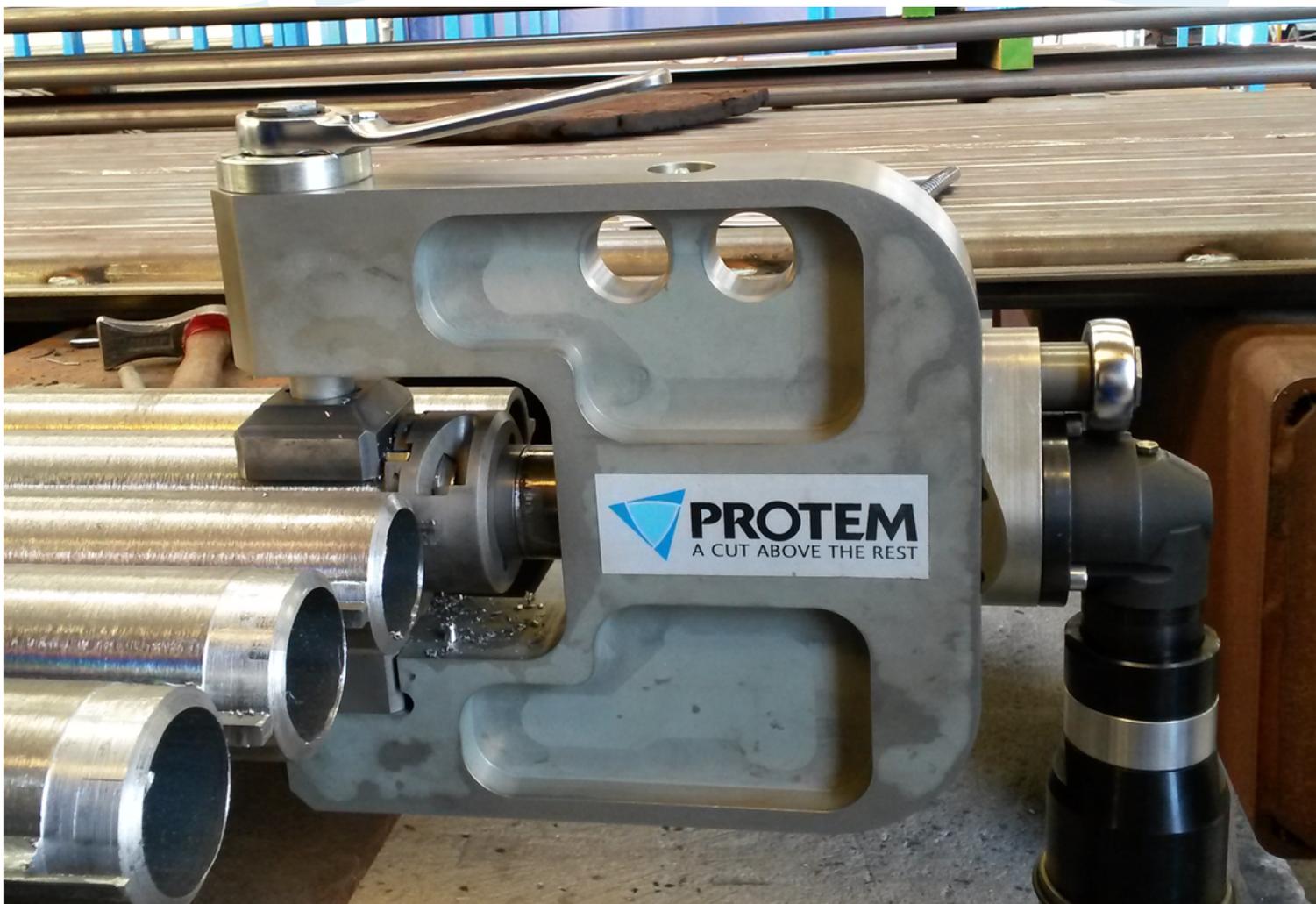


■ СЕРИЯ GR

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ, С ПРИЖИМНЫМ
ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ, ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ ТРУБ
ВЫРЕЗКА ОКОН В ТРУБНЫХ ЭКРАНАХ КОТЛОВ**

**Ø 21.3 mm - 114.3 mm
Ø 0.839" - 4.5"**



НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ
ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

СЕРИЯ GR	ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	
GR40NG	21.3 - 60.3 мм	0.839" - 2.374"
GR76NG	38 - 76 мм	1.496" - 2.992"
GR90NG	42.2 - 89 мм	1.661" - 3.5"
GR120NG	48.3 - 114.3 мм	1.902" - 4.5"

▼ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Прижимная система состоит из зафиксированного прижимного кулачка и мобильного зажимного кулачка. Оба активируются вручную при помощи трещотки.

Устройства модели GR выполняют одновременно подготовку трубок к сварке и выемку мембраны трубных панелей в топке котла.



Их прочная и компактная конструкция идеально подходит для выполнения операций по механической обработке "на месте" (на объектах проведения работ).

Корпус станка выполнен из алюминия с оптимальными механическими характеристиками. Такая конструкция позволяет выполнять ремонтные операции внутри окон трубных панелей без демонтажа панели полностью.

Инструменты, используемые для выполнения обработки, изготовлены с учетом всех технических требований наших клиентов.

Небольшие габариты позволяют использовать станок для обработки в закрытых пространствах. Одновременное снятие фаски и извлечение стенок мембраны с внутренней стороны панелей трубчатого теплообменника.

Устройства модели GR выполняют одновременно подготовку трубок к сварке и производят выемку мембраны трубных панелей.



ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

■ СЕРИЯ GR

GR40

Ø 21.3 - 60.3 мм (0.839" - 2.374")

≈ 11.5 кг
≈ 24.2 фунтов



ОПИСАНИЕ

Устройство	GR40NG
Диапазон размеров труб	21,3 мм (0.839") ВД
	60.3 мм (2.374") НД
Макс. толщина стенки	≈ 12 мм (0.472")
Мощность привода:	Пневматический (1,47 кВт)
Расход воздуха:	1800 л/мин. (63 куб.фт/мин)
Давление воздуха	6 бар (87 фунт/кв.дюйм)

№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

GR40 GR40 Станок для механической обработки трубных панелей по наружному диаметру с прижимным устройством

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR40-PPF	GR40-PPF фрезерный инструмент для GR76 – отдельный для каждого диаметра
GR40-PP45	GR40-PP45 держатель инструмента на 45°
GR40-PP90	GR40-PP90 держатель инструмента на 90°
GR40-PPD	GR40-PPD держатель инструмента для внутренней механической обработки
GR40-PO	GR40-PO держатель инструмента
GR40-K01	GR40-K01 транспортировочная клетка

GR76

Ø 38 - 76 мм (1.496" - 2.992")

≈ 14 кг
≈ 30.8 фунтов



ОПИСАНИЕ

Устройство	GR76NG
Диапазон размеров труб	38 мм (1.496") ВД
	76 мм (2.992") НД
Макс. толщина стенки	≈ 13 мм (0.511")
Мощность привода:	Пневматический (1,47 кВт)
Расход воздуха:	1800 л/мин. (63 куб.фт/мин)
Давление воздуха	6 бар (87 фунт/кв.дюйм)

№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

GR76 GR76 Станок для механической обработки трубных панелей по наружному диаметру с прижимным устройством

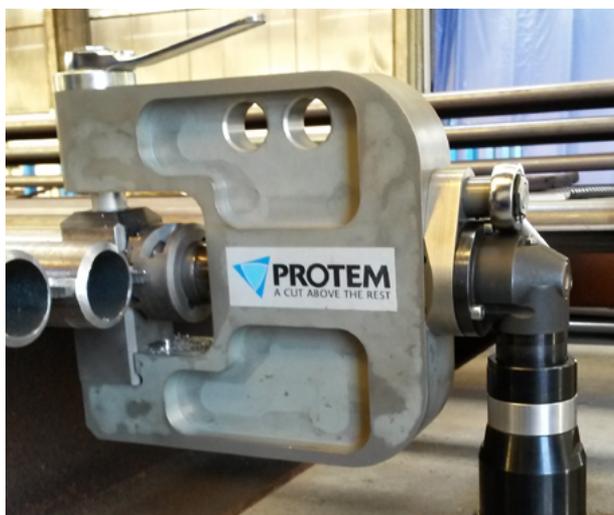
ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR76-PPF	GR76-PPF фрезерный инструмент для GR76 – отдельный для каждого диаметра
GR76-PP45	GR76-PP45 держатель инструмента на 45°
GR76-PP90	GR76-PP90 держатель инструмента на 90°
GR76-PPD	GR76-PPD держатель инструмента для внутренней механической обработки
GR76-PO	GR76-PO держатель инструмента
GR76-K01	GR76-K01 транспортировочная клетка

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

GR90

Ø 42.2 - 89 мм (1.661" - 3.5")



ОПИСАНИЕ

Устройство	GR90NG
Диапазон размеров труб	42.2 мм (1.661") ВД
	89 мм (3.500") НД
Макс. толщина стенки	≈ 15 мм (0.590")
Мощность привода:	Пневматический (1,47 кВт)
Расход воздуха:	1800 л/мин. (63 куб.фт/мин)
Давление воздуха	6 бар (87 фунт/кв.дюйм)

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR90	GR90 Станок для механической обработки трубных панелей по наружному диаметру с прижимным устройством

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR90-PPF	GR90-PPF фрезерный инструмент для GR76 – отдельный для каждого диаметра
GR90-PP45	GR90-PP45 держатель инструмента на 45°
GR90-PP90	GR90-PP90 держатель инструмента на 90°
GR90-PPD	GR90-PPD держатель инструмента для внутренней механической обработки
GR90-PO	GR40-PO держатель инструмента
GR90-K01	GR90-K01 транспортировочная клеть

GR120

Ø 48.3 - 114.3 мм (1.902" - 4.5")



ОПИСАНИЕ

Устройство	GR120NG
Диапазон размеров труб	dia. int. 48.3 мм (1.902")
	dia. ext. 114.3 мм (4,5")
Макс. толщина стенки	≈ 20 мм (0.787")
Мощность привода:	Пневматический (1,47 кВт)
Расход воздуха:	1800 л/мин. (63 куб.фт/мин)
Давление воздуха	6 бар (87 фунт/кв.дюйм)

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR120	GR120 Станок для механической обработки трубных панелей по наружному диаметру с прижимным устройством

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
GR120-PPF	GR120-PPF фрезерный инструмент для GR76 – отдельный для каждого диаметра
GR120-PP45	GR120-PP45 держатель инструмента на 45°
GR120-PP90	GR120-PP90 держатель инструмента на 90°
GR120-PPD	GR120-PPD держатель инструмента для внутренней механической обработки
GR120-PO	GR120-PO держатель инструмента
GR120-K01	GR120-K01 транспортировочная клеть

НАРУЖНЫЕ ПОРТЯВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА