

PROTEM SAS ZI les Bosses F-26800 Etoile sur Rhone Тел.: +33 (0) 47557-4141 Факс: +33 (0) 47557-4149 www.protem.fr		PROTEM GmbH Am Hambiegel 27 D-76706 Dettenheim Tel.: +49 (0) 7247 9393-0 Fax: +49 (0) 7247 9393-33 www.protem-gmbh.de	ООО "Новые технологии" г. Москва, ул. Василия Петушкова д. 8 тел./факс: (495)781-07-93 эл. почта: clm@nt-tools.ru сайт: www.powerteam-nt.ru , www.nt-tools.ru
ИСО 9001 Версия 2008		Стр.	26/36

2.9 Устройство для скашивания кромок типа US40



Устройство типа US40 для скашивания кромок с внутренним зажимом:

Фацетный станок типа US40 с пневмоприводом – это надежное портативное устройство подготовки торца к сварке. Оно выполняет повторяющуюся высококачественную подготовку к сварке на металлических трубах большинства типов, в том числе изготовленных из нержавеющей стали, от 43 мм ВД до 219 мм НД. Режущая головка отдельно или синхронно снимает фаску, режет кромку и растачивает отверстие. Модель US40 легко устанавливается на все трубы, самоцентрируется и допускает полную затяжку на момент вращения (не требуется удерживающее устройство для обработки).

Функциональные возможности обработки:

43 мм ВД – 219 мм НД

Функциональные возможности фиксации:

43 мм ВД – 219 мм ВД

Формы скоса:

I, V, U, расточка или специальная форма по запросу

Фиксация:

Вручную с помощью храпового механизма

Расширение:

16 мм

Ход подачи:

с помощью храпового механизма

Шестеренчатый привод режущей головки:

25 об./мин на холостом ходу, 16 об./мин номинальная скорость

Устройство поставляется в комплекте с:

- 1 пластиной держателя резца
- 2 держателями вставного резца
- Комплектами расширяющихся резцов для указанных выше диаметров
- 1 вставным резцом 90°
- 1 вставным резцом 30°
- шпонками и винтами
- руководством по эксплуатации

PROTEM SAS ZI les Bosses F-26800 Etoile sur Rhone Тел.: +33 (0) 47557-4141 Факс: +33 (0) 47557-4149 www.protem.fr	 PROTEM A CUT ABOVE THE REST	PROTEM GmbH Am Hambiegel 27 D-76706 Dettenheim Tel.: +49 (0) 7247 9393-0 Fax: +49 (0) 7247 9393-33 www.protem-gmbh.de	ООО "Новые технологии" г. Москва, ул. Василия Петушкова д. 8 тел./факс: (495)781-07-93 эл. почта: clm@nt-tools.ru сайт: www.powerteam-nt.ru , www.nt-tools.ru
ИСО 9001 Версия 2008			Стр. 27/36

№ для заказа	Изделие	Приблиз. масса
US40	- Модель US40 с пневматическим приводом 730 Вт	15 кг
US40E	- Модель US40 с электрическим приводом 1200 Вт *	15 кг
US40CA	- Модель US40CA с пневматическим приводом и автоматическим зажимом	15 кг
US40HY	- Модель US40HY с гидравлическим приводом (с регулирующим клапаном)	20 кг
US40HY-SDV	- Модель US40HY-SDV с гидравлическим приводом (с регулирующим клапаном)	20 кг
US40-K01	- Тара для упаковки модели US40	
US40-K04	- Тара для упаковки модели US40 с приводом под прямым углом	
US40-K02	- Тара для упаковки модели US40CA	
US40-K05	- Тара для упаковки модели US40E и HY	

ВАРИАНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОДЕЛИ US40	
№ для заказа	Изделие
US40-ASB	- Подрезная головка фланца, для повторной обработки изношенной или поврежденной поверхности диаметром от 70 мм ВД до 400 мм НД
US40-ASB-EMA	- Оправка для колен крестообразного типа для облегчения установки во фланец или трубку (80 – 180 мм ВД)
US40-EMA	- Оправка для колен в сборе для диаметров 145 мм ВД - 219 мм НД
US40-KS65	- Копировальная каретка
US40-KS.S	- Шаблон для комбинированного скашивания кромок
OPT-RP	- Регулирующий вентиль
OPT-SPH	- Крючок для сбора стружки
	
	Другие варианты по запросу

* Просьба обратить внимание, что модель US40 с электрическим приводом ограничивается обработкой трубок большого диаметра (>168 мм) в сочетании с толстыми стенками (>10 мм). Просьба сообщать о необходимости использовать данное устройство для таких работ. Устройства с пневматическим приводом всегда имеют неограниченные возможности для обработки трубок большого диаметра с большой толщиной стенки. Для таких случаев рекомендуем применять пневматический привод.