

■ СЕРИЯ VMFM

VMFM 90

Ø 3.17 - 90 mm (1/8" - 3.5")

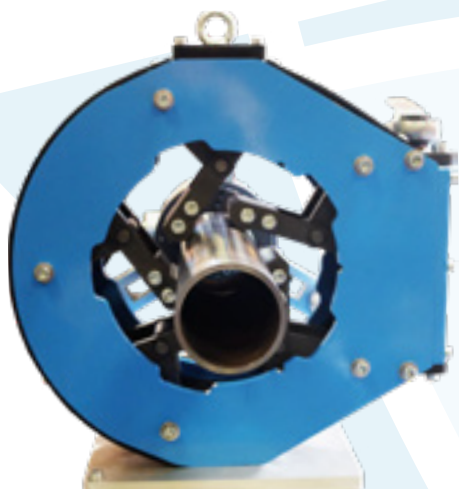


▼ ОПИСАНИЕ

Новый станок Protom VMFM 90 с концентрическим прижимным устройством разработан для выполнения обработки по подготовке к сварке труб диаметром до 3.5 дюймов (90 мм). Устройство может выполнять операции по снятию фаски, поперечной обточке и внутренней расточке как синхронно, так и каждую в отдельности. Плита с держателем режущего инструмента вмещает до четырех инструментальных блоков.

Преимуществом устройств нового поколения PROTOM VMFM является возможность выполнения механической обработки труб нескольких различных диаметров без замены прижимной системы крепления. Они позволяют осуществить исключительно качественную подготовку труб к ручной или автоматической сварке.

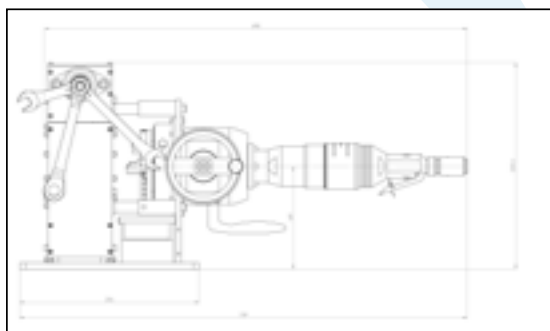
Поскольку устройство VMFM 90 устанавливается на стол, в связи с этим для обработки труб будет достаточно только одного оператора.



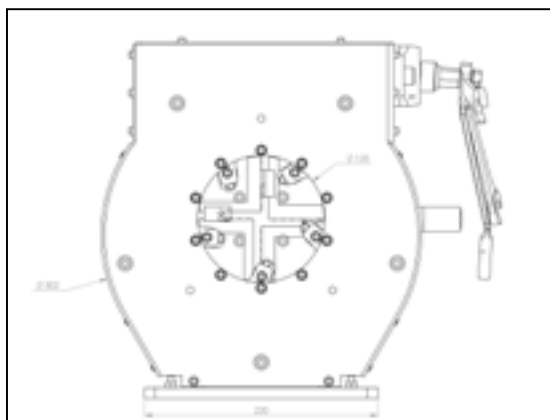
НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Артикул	Описание
VMFM90	Силовой модуль устанавливаемого на столе устройства для обработки торцевых поверхностей VMFM 90 с концентрическим прижимом для диапазона диаметров от 1/8" до 3.5"
VMFM90E	Монтируемое на столе устройство для обработки торцевой поверхности VMFM 90 с электрическим приводом и концентрическим прижимом для диапазона диаметров от 1/8" до 3.5"
VMFM90-SAC	Устройство VMFM 90, оборудованное автоматическим прижимным механизмом
VMFM90-SAA	Устройство VMFM 90 с автоматической системой подачи
VMFM90-SAC/SAA	Устройство VMFM 90, оборудованное автоматическим прижимным механизмом и автоматической системой подачи

▼ РАЗМЕРЫ :



▼ РАЗМЕРЫ :



СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✗	✓	✓	✗

▼ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	VMFM 90
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	3.17 мм - 90 НД
	1/8" - 3.5" НД
Диапазон прижима	3.17 мм - 90 НД
	1/8" - 3.5" НД
Прижим:	Ручной с прижимным рычагом
Ход привода подачи:	30 mm
Мощность привода:	Пневматический или электрический