

# ■ СЕРИЯ SL

## SL30

Ø 3 - 30 мм (0.118" - 1.181")

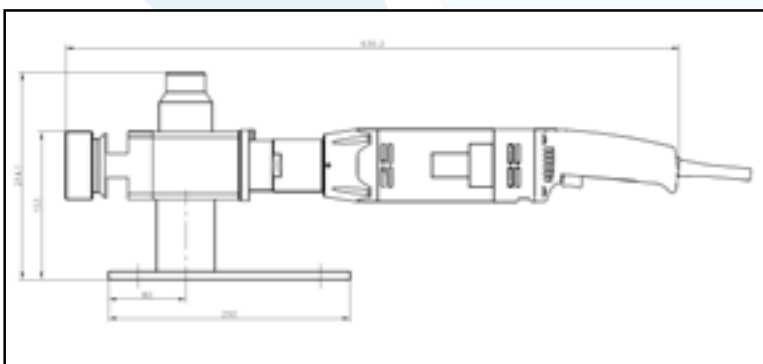


### ▼ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	SL30
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	3 мм - 30 мм НД
	0.118" - 1.181" НД
Диапазон прижима	3 мм - 30 мм НД
	0.118" - 1.181" НД
Прижим:	Держатель для режущих пластин длинный или короткий
Ход привода подачи:	10 mm
Редукторный привод	95 об./мин - 280 об./мин
Мощность привода:	Электрический, пневматический

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL30	SL30 со стандартной прижимной головкой, вес ~ 8,5 кг / 18,7 фунта
SL30K	SL30 с короткой прижимной головкой, вес ~ 8,5 кг / 18,7 фунта

### ▼ ПАРАМЕТРЫ



### ▼ ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL-K01	Упаковочная клетка для оборудования серии SL
SL30-12-DMS- [указать Ø]	Расширительная муфта для SL30 со стандартной прижимной головкой для диаметров в диапазоне от 3 до 30 мм. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе
SL30-41-DMS- [указать Ø]	Расширительная муфта для SL30 с короткой прижимной головкой. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе.
SL30-35-N	Держатель инструмента для SL30 для обработки квадратного профиля и снятия фасок
SL30-36-1	Держатель для режущих пластин на 30°
SL30-36-2	Держатель для режущих пластин на 37°/30
SL30-36-N	Держатель для режущих пластин на 90°

## SL60

Ø 10 - 60.3 мм (0.393" - 2.362")



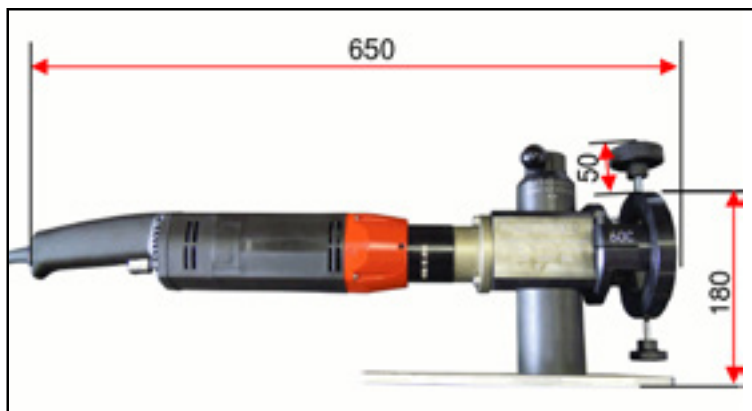
### ▼ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	SL60
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	10 мм - 60.3 мм AD
	0.393" - 2.362" AD
Диапазон прижима	13 мм - 60 мм НД
	0.5" - 2.36" НД
Прижим:	Держатель для режущих пластин длинный или короткий
Ход привода подачи:	10 mm
Редукторный привод	120 об/мин - 360 об/мин
Мощность привода:	Электрический, пневматический

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL60	SL60 со стандартной прижимной головкой, вес ~ 9 кг / 19,8 фунта
SL60K	SL60 с короткой прижимной головкой, вес ~ 9 кг / 19,8 фунта

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

## ПАРАМЕТРЫ



## ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL60-06B-DMS- [указать Ø]	Расширительная муфта для SL60 со стандартной прижимной головкой. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе
SL60-61-DMS- [указать Ø]	Расширительная муфта для SL60 с короткой прижимной головкой. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе
SL60-65-N	Держатель инструмента для SL60 для обработки квадратного профиля и снятия фасок
SL60-36-1	Держатель для режущих пластин на 30°
SL60-36-2	Держатель для режущих пластин на 37°
SL60-36-N	Держатель для режущих пластин на 90°

## SL120

Ø 50 - 120 мм (1.966" - 4.724")



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	SL120
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	50 мм - 120 мм НД
	1.966" - 4.724" НД
Диапазон прижима	50 мм - 120 мм НД
	1.966" - 4.724" НД
Прижим:	Держатель для режущих пластин длинный или короткий
Ход привода подачи:	10 mm
Редукторный привод	20 об/мин - 60 об/мин
Мощность привода:	Электрический, пневматический

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL120	SL120 со стандартной прижимной головкой, вес ~ 15 кг / 33,1 фунта
SL120K	SL120 с короткой прижимной головкой, вес ~ 15 кг / 33,1 фунта

## ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
SL120-125-N	Держатель инструмента
SL120-69-DMS- (указать Ø)	Расширительные муфты для SL120 со стандартной прижимной головкой. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе.
SL120-131-DMS- (указать Ø)	Расширительные муфты для SL120 с короткой прижимной головкой. Для каждого диаметра требуется отдельная расширительная муфта, просьба учесть это в заказе.
SL120-124	SL120-124 опорная конструкция
SL120-SAC	SL120-SAC дополнительное автоматическое прижимное устройство
SL120-125-N	Держатель инструмента
SL-36-N	SL-36-N держатель инструмента на 90°, заказывается в комплекте с SL120-125-N
SL-36-1	SL-36-1 держатель инструмента 30°, заказывается в комплекте с SL120-125-N
SL-36-2	SL-36-2 держатель инструмента 37°30, заказывается в комплекте с SL120-125-N
SL-36-3	SL-36-3 держатель инструмента на 45°, заказывается в комплекте с SL120-125-N

## ПАРАМЕТРЫ

