

Станок для обработки фланцев Ff3000

апрель 2010 г.

Особенности, настройка и работа

Компоненты и вспомогательное оборудование, технические данные

Компактный, легкий и легко настраиваемый.

Компактный и универсальный

Инструментальная головка позволяет обрабатывать фланцы до 304,8 мм. и снимать фаску на деталях диаметром до 304,8 мм. Этот низкопрофильный станок является одним из наиболее компактных на современном рынке сегодня.

Легкий, его вес составляет всего 35 фунтов (15,9 кг).

Модульная конструкция и универсальная настройка позволяют настраивать зажимной патрон и основной корпус отдельно до его установки в отверстие.

Обрабатывает плоские и с выступающим концом фланцы.

Подача по двум направлениям.

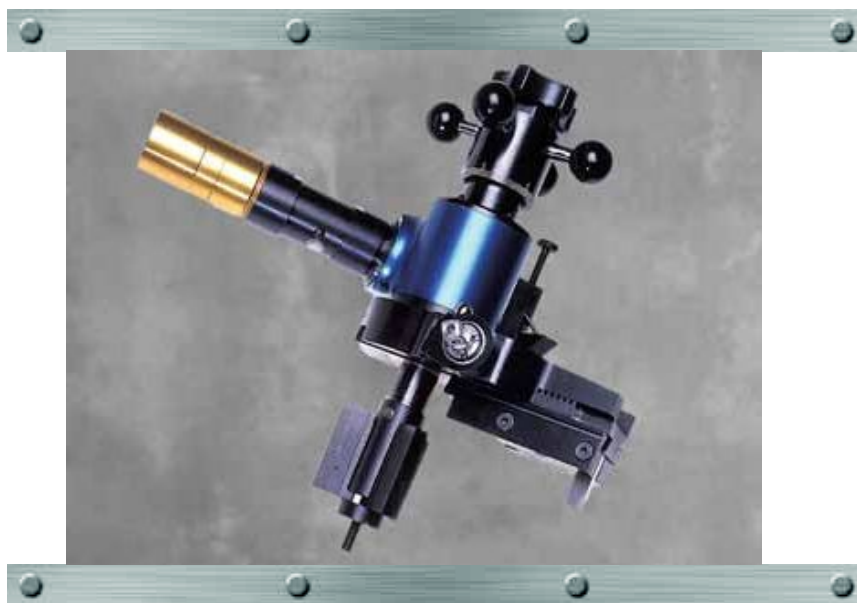
Подача – реверсивная, бесступенчатая при среднеквадратической величине шероховатости поверхности от 63 до 500.

Дополнительная головка для скашивания кромок соединяется с "быстро фиксируемой" системой.

Мощные, качественные компоненты

Мотор мощностью 0,79 л.с. (0,59 кВт) обеспечивает скорость снятия обычных материалов в 1 дюйм³ (16,4 см³) в минуту. пневматический мотор идет в комплекте с фильтром, маслом и расходомером.

Прочный основной корпус, рассчитанные на большие нагрузки подшипники, герметичная смазка и жесткая монтажная система.



Рентабельный

Сокращает затраты 4-мя способами:

- Уменьшает простои
- Устраняет затраты на необходимость вывоза за пределы площадки
- Устраняет процедуры герметизации протечек
- Уменьшает запас фланцев на их замену

Компенсирует затраты на приобретение Climax FlangeFacer за несколько механических обработок фланцев.



Готовое решение для Вас.

Технические характеристики

	США	Метрическая система
Диаметр обрабатываемых фланцев	1,85 – 12 дюймов	47 – 304,8 мм
Диаметр скашиваемых кромок (с дополнительной головкой)	2,0 – 12 дюймов	50,8 – 304,8 мм
диаметр облицовочной трубы (с дополнительной головкой)	2,0 – 12 дюймов	50,8 – 304,8 мм
Внутренний монтируемый диаметр	1,94 – 6,86 дюймов	49,3 – 174,2 мм
Скорость подачи (реверсивная, переменная)	0,00 x 0,025 дюйма/за оборот	0 - 0,625 мм/за оборот
мощность, пневматическая	0,79 л.с.	0,59 кВт
требования к мощности	36 ст.фт ³ /мин, 90 фт/дюйм ²	1,02 м ³ /мин, 629 кПа
Эксплуатационная масса		15,9 кг
масса брутто	109 фт	49,4 кг
Транспортные габариты (2 контейнера)	32 x 21 x 11 дюймов	812,8 x 533 x 279 мм

Настройте Ваш FF3000 за два простых шага.

Чтобы настроить Ваш станок Ff3000 для отделки фланцев:

1 Выберите базовый комплект

2 Выберите подрезную головку

Для настройки станка для отделки фланцев необходимо просто выбрать вариант, необходимый на каждом шаге, а затем связаться с представителем компании Climax.

1. Базовый комплект

Основной станок с мощностью 0,79 л.с. (0,59 кВт) пневмодвигатель с блоком воздушного кондиционера, инструментом, зажимным патроном и комплектом зажимного патрона. Блок приходит упакованным в контейнер для длительного хранения.

49592

2. Подрезная головка

Подрезная головка 12 " (304,8 мм) 35222

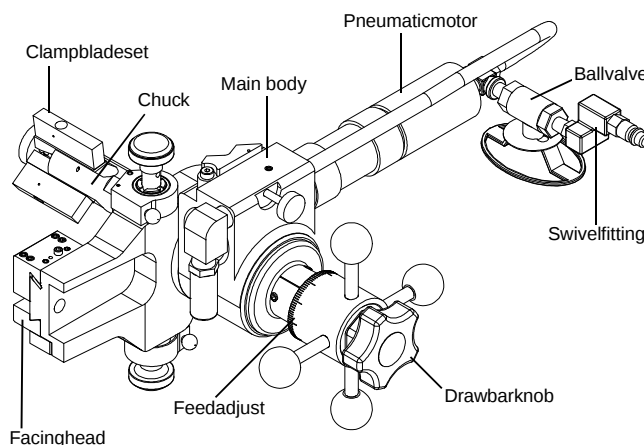
Головка для скашивания кромок 6 " (152,4 мм) 34980

Дополнительные подрезные/скашивающие кромку головки:

Головка для скашивания кромок 12 дюймов (304,8 мм)	35439
Подрезная головка, 3-12дюймов (76,2 - 304,8 мм) диаметр	35222
Подрезная головка, 3-19 дюймов (76,2 - 482,6 мм) диаметр.	34936

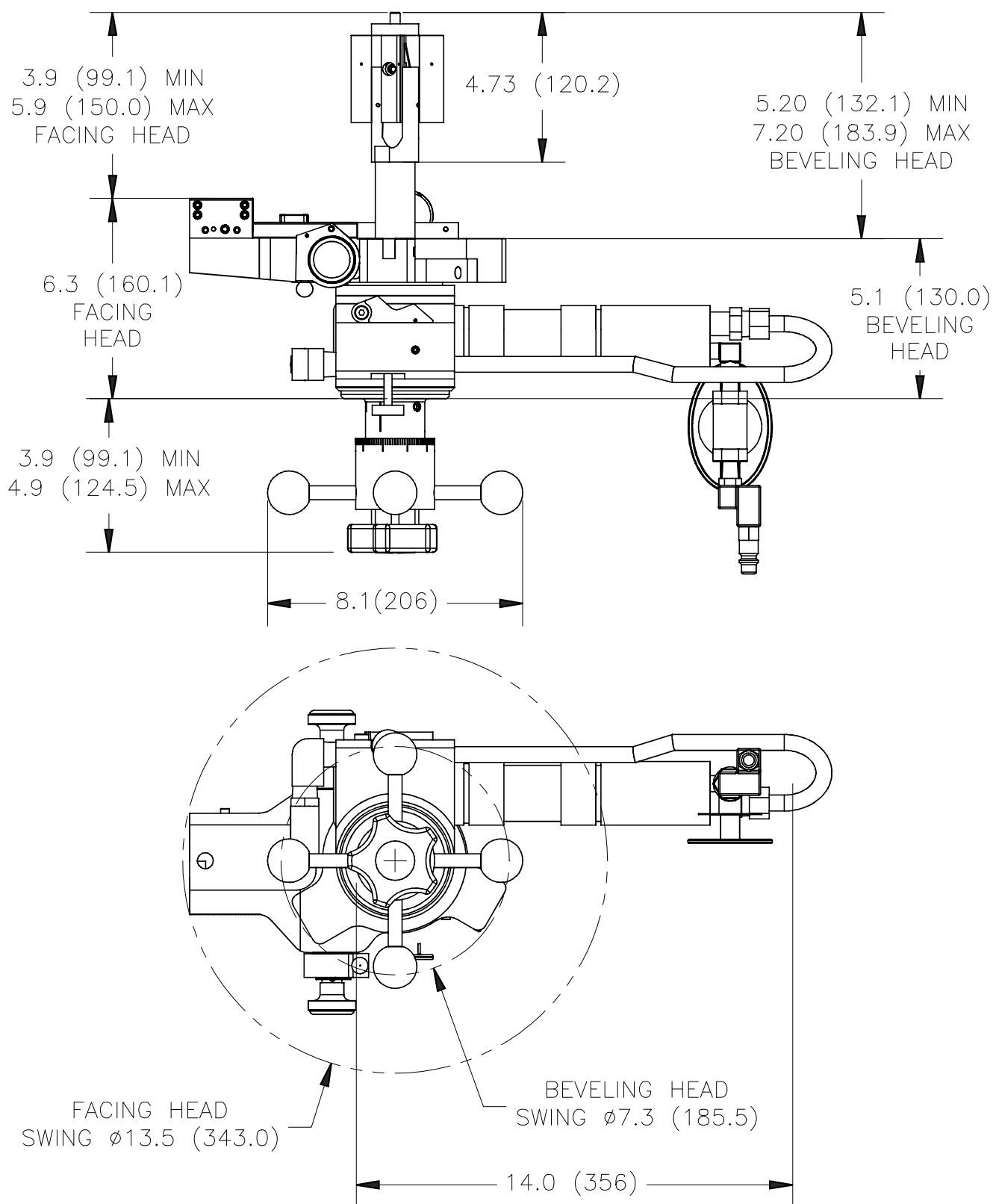
Дополнительные подрезные/скашивающие кромку резцы:

Подрезной резец	33141
Резец для скашивания кромок под углом 37,5 о	33136
Резец для черновой обработки	31867
Резец для окончательной обработки	31858
Вставной резец для 5 о фаски	33315



Все размеры приведены только к сведению. Свяжитесь с представителем компании Climax для точных размеров. Технические х-ки могут быть изменены без уведомления.
У станка нет систем или компонент, способных создавать опасное электромагнитное или УФ излучение. Станок не использует лазер и не создает опасных материалов (пыль или газы)

Размеры в дюймах (в скобках - мм)



Быстрый процесс из 5 этапов

Установка Ff3000 осуществляется легко и быстро. Модульная конструкция и всесторонние функции настройки позволяют устанавливать зажимной патрон основной корпус отдельно. Опытный оператор может установить станок за 10 мин и даже менее.

- 1** Выберите подрезную головку или головку для скашивания кромок. Поместите вставной резец в инструментальное гнездо и затяните установочный винт.



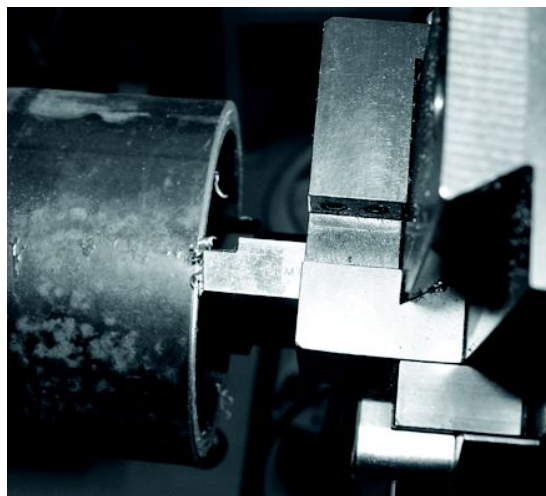
- 4** Поместите станок в отверстие. Добейтесь хорошей начальной высоты, а затем затяните гайку с накаткой до конца. Надавите на гайку сверху. Удерживая гайку внизу, поверните рукоятку штанги для затягивания патрона.



- 2** Выровняйте трехштырьковую "быстро фиксируемую" систему и забейте пластмассовой колотушкой на место.



- 5** Установите инструмент на требуемую глубину резки и начинайте обработку.



- 3** Выберите комплект зажимных кулачков, подходящих под внутренний диаметр, на который будет зажиматься станок.



Обучение в институте портативной машинной обработки

Компания Climax проводит курс фундаментального обучения и обучения всем тонкостям эксплуатации портативного станочного оборудования практически с самого момента его изобретения и разработки.

В институте портативной механической обработки, расположенном в штаб-квартире нашей корпорации недалеко от Портланда, штат Орегон, мы предоставляем обучение операторов механических станков по безопасной эксплуатации и их установке. Учащиеся также получают практические указания и средства для улучшения производительности труда при подавляющем большинстве программ посвященных практическим занятиям и повышению квалификации.

Команда инструкторов компании Climax включает специалистов по судостроению, производству энергии, гражданскому строительству, капитальному ремонту мостов и других отраслей.



Не зависимо от того, является ли обучение плановым курсом, проводимым в институте портативных механических станков или заказанным учебным курсом, проводимом на Вашем предприятии, Ваши механики получают все преимущества от курсов, разработанных одними из наиболее уважаемых авторитетов в этой отрасли.

Обратитесь к нам сегодня для регистрации планового обучения, или обсудите с нами то, как лучше всего специализировать программу обучения для Ваших специфических задач.

