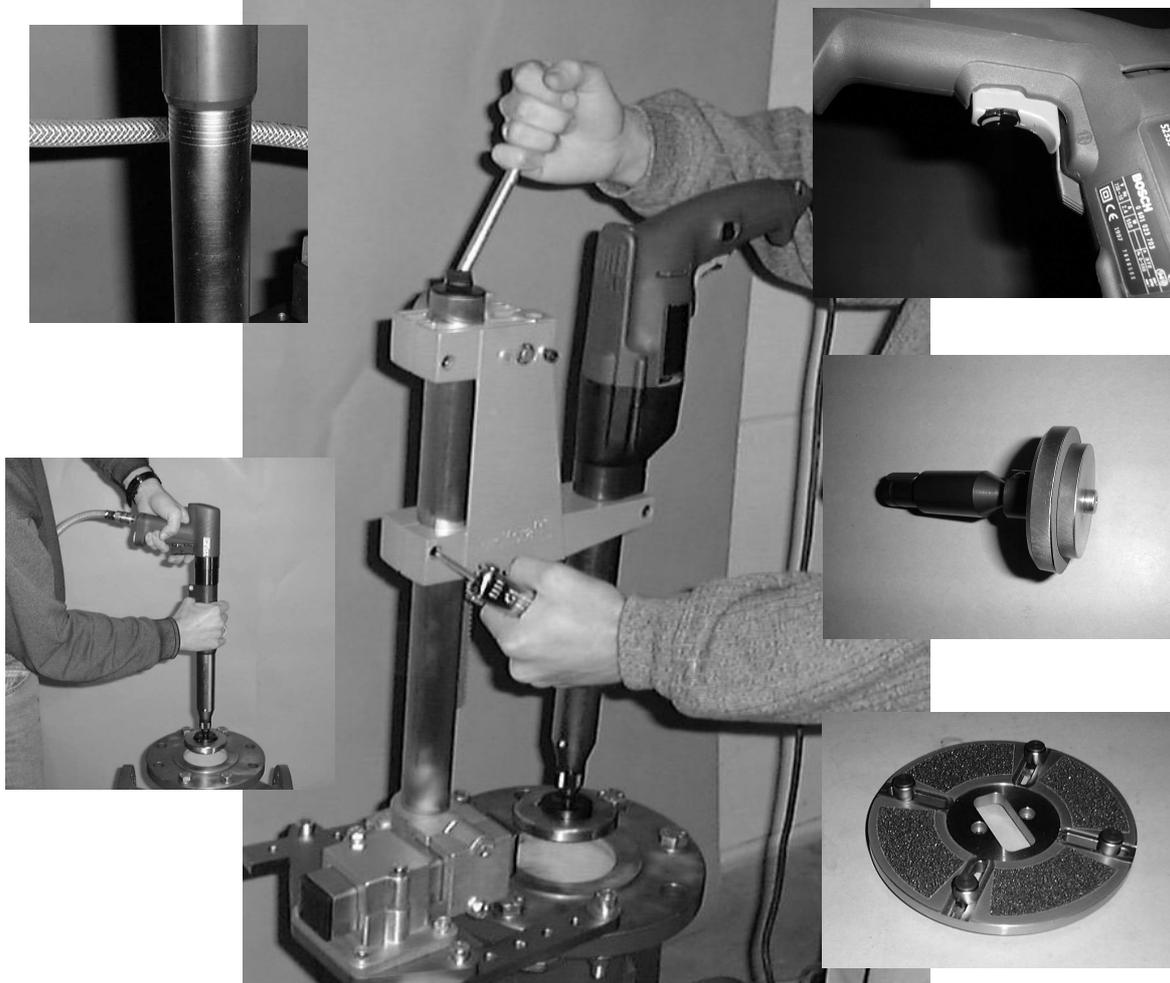


**шлифовальный и притирочный станок
VM2050S, VM2150
DN10 ... DN150 / DN 3/8" ... DN6"**



**Шлифование и притирка
запорной арматуры**

«на месте»

Легкая установка

Мощность

Жесткая конструкция



CLIMAX GmbH

Transportable Werkzeugmaschinen

ООО «Новые технологии»

125476, г.Москва

ул.Василия Петушкова д.8

тел.+7(495)921-38-26

Fax.: +7(495)781-07-93

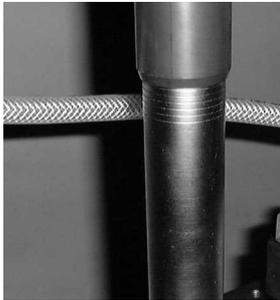
www.clm-nt.ru

VM2050S, VM2150 Описание



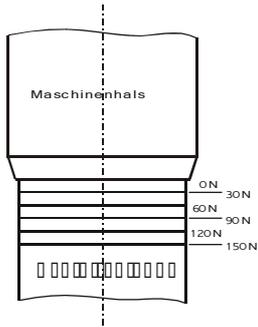
Станок может удерживаться руками или фиксироваться в специальной стойке.

Доступен электрический и/или пневматический привод.

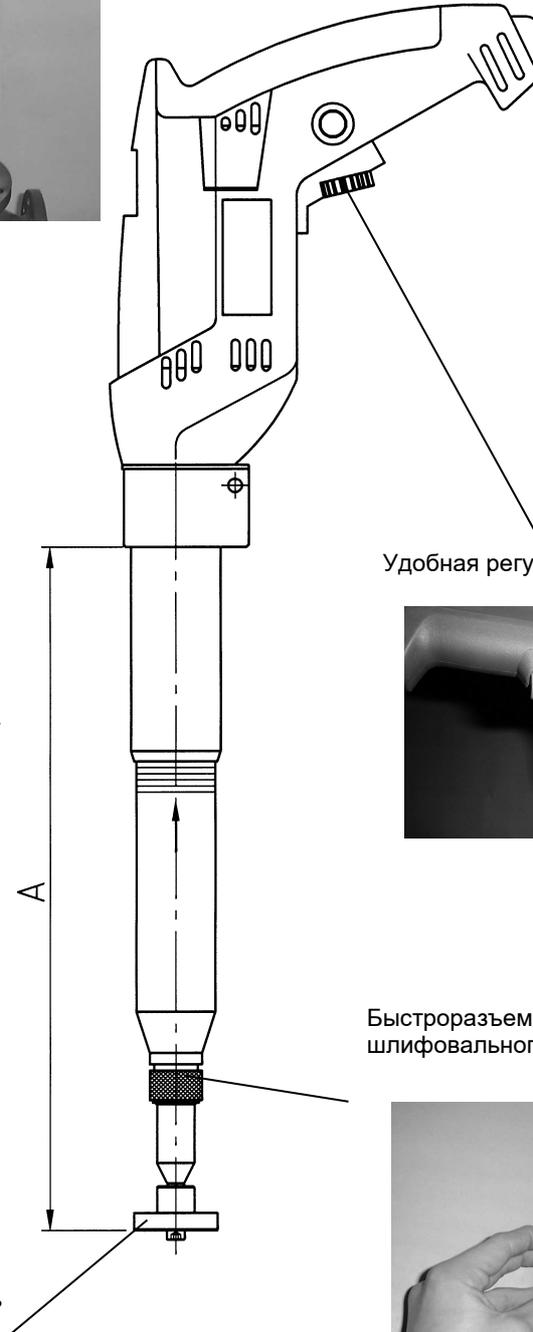


Шкала шлифовального давления

Давление на обрабатываемую поверхность может быть изменено во время работы.



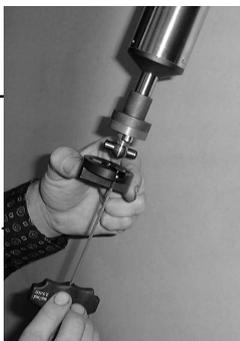
Шлифовальный шпindel



Удобная регулировка скорости



Быстроразъемное соединение для шлифовального инструмента



Планетарное колесо

Технические характеристики

| | | | |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|--------|
| Рабочий диапазон | min | 3/8" | 10 mm |
| | max (VM2050S) | 2" | 50 mm |
| | max (VM2150) | 6" | 150 mm |
| Глубина погружения | max | 12" | 300 mm |
| | max (VM2150) | 20" | 500 mm |
| Мощность | электропривод | 0,55 kW | |
| | пневмопривод | 0,40 kW | |
| Регулировка скорости шпинделя | электропривод | 100 ... 550 1/min | |
| | пневмопривод | 100 ... 640 1/min | |
| Крутящий момент | постоянный | 7,2 Nm | |
| | максимальный | 40 Nm | |

Вес

| | |
|--|-------|
| Станок VM2050S | |
| Основная машина без инструмента | 4 kg |
| Станок в кейсе | 14 kg |
| Станок VM2150S, VM2150SV | |
| Основная машина без инструмента | 4 kg |
| Станок в кейсе | 12 kg |
| Принадлежности в кейсе | 16 kg |
| Станок VM2150 | |
| Основная машина без инструмента | 4 kg |
| Станок в кейсе (электропривод) | 18 kg |
| Станок в кейсе (пневмопривод) | 25 kg |
| Принадлежности в кейсе | 17 kg |

Модель VM2050S (DN10 ... DN50 / DN3/8" ... DN2")



| P/N | Description |
|-------------|--|
| | <p>Шлифовальный станок VM2050S Рабочий диапазон от 10 до 50 мм. Глубина погружения 300 мм . Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По одному шлифовальному диску диаметром: 20,25, 30,35, 40, 45, 50, 55, 60 и 65 мм. • По одному направляющему диску: диаметром 19, 24, 31, 39 и 48 мм. • Встроенный индикатор давления • Стартовый набор абразива 100 и 500. • набор инструмента для монтажа. • Кейс для станка и принадлежностей. |
| 210-00S-S02 | VM2050S с электрическим двигателем 230 V / 50 Hz |
| 210-00S-S03 | VM2050S с пневматическим двигателем |



VM2050S с электрическим двигателем



VM2050S с пневматическим двигателем
(standard scope of supply does not include maintenance unit)

Модель VM2150S (DN10 ... DN150 / DN3/8" ... DN6")

| | P/N | Description | |
|---|-------------|--|--|
|  | | <p>Шлифовальный станок VM2150S Рабочий диапазон от 10 до 150 мм. Глубина погружения 300 мм. Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По одному шлифовальному диску диаметром: 20,25, 30,35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 73, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 120, 140 и 165 мм. • По одному направляющему диску диаметром: 19, 24, 31, 39, 48, 63, 78 и 98 мм. • Четыре направляющих ролика. • Встроенный индикатор индикатор давления. • Стартовый набор абразива 100 и 500. • Набор инструмента для монтажа. • Кейс для хранения и транспортировки. | |
| | 220-00S-S12 | VM2150S с электрическим двигателем 230 V / 50 Hz | |
| | 220-00S-S13 | VM2150S с пневматическим двигателем | |



VM2150S с электрическим двигателем



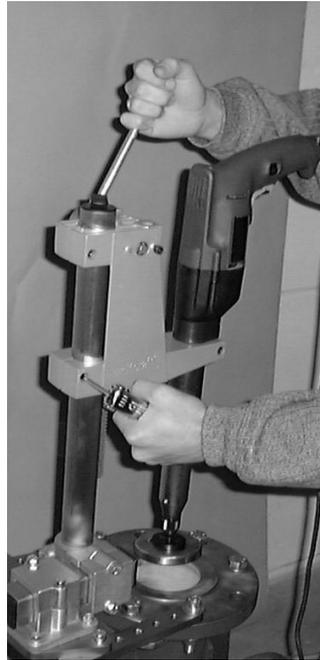
VM2150S кейс с принадлежностями



VM2150S с пневматическим двигателем

(standard scope of supply does not include maintenance unit)

Модель VM2150 (DN10 ... DN150 / DN3/8" ... DN6")



| P/N | Description |
|-------------|---|
| | <p>Шлифовальный и притирочный станок VM2150 Рабочий диапазон от 10 до 150 мм . Глубина погружения 300 мм).</p> <p>Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По одному шлифовальному диску диаметром: 20,25, 30,35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 73, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 120, 140 и 165 мм. • 16 pieces of solid lapping discs: (2 pieces each up to dia 80): dia 25, 30, 35, 45, 55, 65, 80, 100 and 120 • По одному направляющему диску: 19, 24, 31, 39, 48, 63, 78 и 98 мм. • Четыре направляющих ролика. • Встроенный индикатор давления . • Стойка с креплением на фланцевой и безфланцевой арматуре • Стартовый набор абразива 100 и 500. • два тюбика притирочной пасты 10мкм и 30 мкм. • Набор инструмента для монтажа. • Кейс для хранения и транспортировки. |
| 220-00S-S02 | VM2150 с электрический двигателем 230 V / 50 Hz |
| 220-00S-S03 | VM2150 с пневматическим двигателем |



VM2150
с электрическим
двигателем



VM2150
Кейс с
принадлелжностями



VM2150 с
пнемоприводом
(standard scope of sup-
ply does not include
maintenance unit)

Model VM2150SV for Safety Valves (DN10 ... DN150 / DN3/8" ... DN6")

| | P/N | Description |
|--|-----|---|
|  | | <p>VM2150SV Шлифовальный станок укомплектованный специально для обработки предохранительных клапанов.</p> <p>Рабочий диапазон от 10 до 50 мм. Глубина погружения 300 мм.</p> <p>Комплектация:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По одному шлифовальному диску диаметром: 20,25, 30,35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 73, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 120, 140 и 165 мм. • По одному направляющему диску диаметром: 19, 24, 31, 39, 48, 63, 78 и 98 мм. • Четыре направляющих ролика • Встроенный индикатор давления. • Стартовый набор абразива 500 и 1000. • Набор инструмента для монтажа. • Кейс для хранения и транспортировки <p>220-00S-S22 VM2150SV с электродвигателем 230 V / 50 Hz</p> <p>220-00S-S23 VM2150SV с пневмодвигателем</p> |



VM2150SV
с электродвигателем

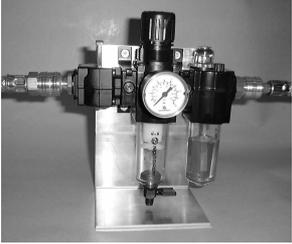


VM2150SV
кейс с принадлежностями



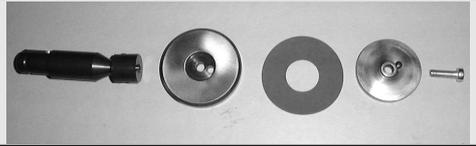
VM2150SV с пневматическим двигателем (standard scope of supply does not include maintenance unit)

Принадлежности

| | P/N | Description | |
|---|--|--|--|
|  | 240-13K-001 | <p>Блок подготовки воздуха для пневматического двигателя Требуется для станка с пневмоприводом. Блок подготовки воздуха не включен в стандартную комплектацию. Состоит из:</p> <ul style="list-style-type: none"> • фильтр • масленка • манометр • регулятор скорости | |
|  | <p>220-35S-N01</p> <p>220-34S-N01</p> <p>220-33S-N01</p> | <p>Увеличитель глубины погружения</p> <ul style="list-style-type: none"> • Адаптер для увеличения длины шпинделя. • Adapted to the spindle by quick coupling. • Tools are adapted to the extension also by quick coupling. <p>Увеличитель глубины погружения 100 мм</p> <p>Увеличитель глубины погружения 150 мм</p> <p>Увеличитель глубины погружения 200 мм</p> | |
|  | 300-11S-N01 | <p>3-х захватный центрирующий зажим</p> <ul style="list-style-type: none"> • для диаметров от 80 до 430 • Увеличитель глубины до 450 мм • Поставляется в отдельном кейсе | |
|  | <p>185-00S-S22</p> <p>185-00S-S23</p> | <p>Шлифовальный адаптер Применяется для использования инструмента станков серии VM2000 на стационарном сверлильном станке. Имеет шкалу индикации давления на обрабатываемую поверхность.</p> <p>Шлифовальный адаптер MT2 Для использования со стационарным сверлильным станком с конусом #2.</p> <p>Шлифовальный адаптер MT3 Для использования со стационарным сверлильным станком с конусом #3.</p> | |

Because CLIMAX is committed to product improvement, the machine you receive may be slightly different to the pictures above.

Solid Grinding and Lapping Discs
DN 10 ... DN 65
(Ball joint coupling 10 mm)



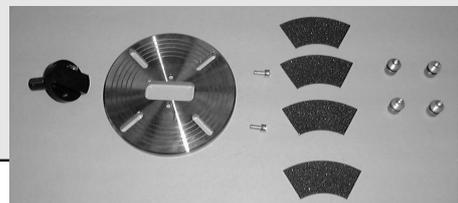
| | | | P/N | | |
|------------------------|--|------------------------|---------------|--------------|-------------|
| Nominal dia DN [mm] | Dia of Grinding- resp. Lapping disc [mm] | Dia of guiding [mm] | Grinding disc | Lapping disc | Guiding |
| 10 | 20 | 9 (Screw head) | 130-11T-001 | 130-12T-002 | |
| | 25 | | 130-11T-002 | | |
| 20 | 30 | 19 | 130-11T-003 | 130-12T-003 | 130-13T-001 |
| 25 | 35 | 24 | 130-11T-004 | 130-12T-004 | 130-13T-002 |
| | 40 | | 130-11T-005 | | |
| 32 | 45 | 31 | 130-11T-006 | 130-12T-006 | 130-13T-003 |
| | 50 | | 130-11T-007 | | |
| 40 | 55 | 39 | 130-11T-008 | 130-12T-008 | 130-13T-004 |
| 50 | 60 | 48 | 130-11T-009 | 130-12T-010 | 130-13T-005 |
| | 65 | | 130-11T-010 | | |
| 65 | 73 | 63 | 130-11T-011 | 130-12T-012 | 130-13T-006 |
| | 80 | | 130-11T-012 | | |
| | 85 | | 130-11T-013 | | |

Solid Grinding and Lapping Discs
DN 80 ... DN 100
(Ball joint coupling 15 mm)



| | | | P/N | | |
|------------------------|--|------------------------|---------------|--------------|-------------|
| Nominal dia DN [mm] | Dia of Grinding- resp. Lapping disc [mm] | Dia of guiding [mm] | Grinding disc | Lapping disc | Guiding |
| 80 | 90 | 78 | 130-31T-001 | 130-32T-002 | 130-33T-001 |
| | 100 | | 130-31T-002 | | |
| | 105 | | 130-31T-003 | | |
| 100 | 110 | 98 | 130-31T-004 | 130-32T-005 | 130-33T-002 |
| | 120 | | 130-31T-005 | | |

Solid Grinding Discs
with adjustable bearings
DN 80 ... DN 150
(Ball joint coupling 15 mm)



| | | P/N |
|---|---|---------------|
| Nominal dia DN [mm] | Dia of Grinding- resp. Lapping disc [mm] | Grinding disc |
| 80 | 95 | 130-41T-001 |
| 100 | 115 | 130-41T-002 |
| 125 | 140 | 130-41T-003 |
| 150 | 165 | 130-41T-004 |
| Guide (1 Piece) (4 Pieces are required) | | 130-42S-N01 |