

■ S18CA

S18CA

Ø 14 - 42 мм (0.551" - 1.654")

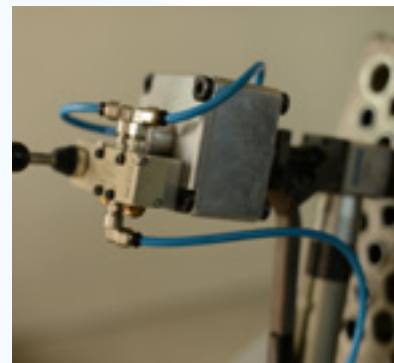
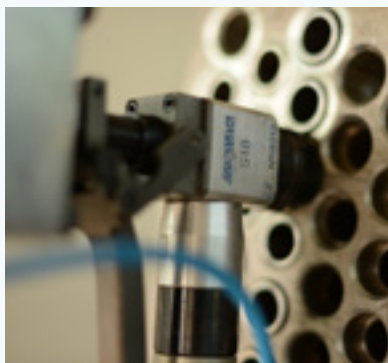


ОПИСАНИЕ

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
S18CA	S18 CA с автоматической пневматической системой прижима и ручным рычагом подачи, ход подачи 16 мм (.63"), вес ~ 5.0 кг/ 11 фунтов

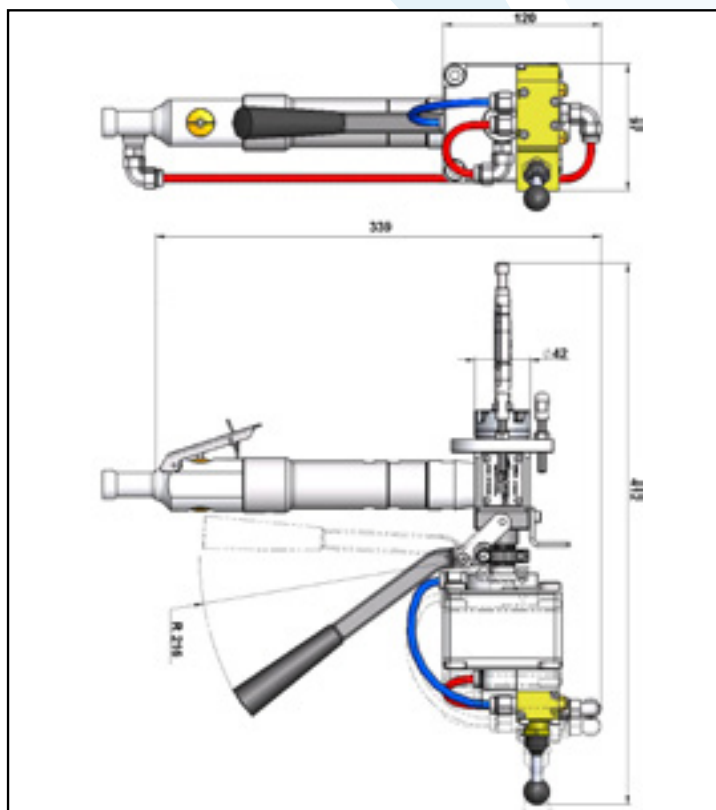
СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✗	✓	✓	✗

S18CA :



S18 CA с автоматическим пневматическим прижимным механизмом

ПАРАМЕТРЫ:



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	S18CA
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	14 мм (0,551") ВД 42 мм(1.654") НД
Специальные размеры и углы:	I-, V-, J-, X-образная фаска, сложная фаска, внутренняя расточка - Другие варианты по запросу
Прижим:	ручной
Ход привода подачи:	13 мм (0.51")
Редукторный привод режущей головки:	300 об./мин – скорость холостого хода 157 об./мин – номинальная скорость
Пневматический привод	370 W, 6 бар(87фунт/кв.дюйм) 350 л/мин (12 cfm)
Вес	≈ 5 кг (11 фунтов)

Для устройств с пневматическим приводом необходим масляный фильтр. Рекомендуемые дополнительные изделия: регулирующий клапан.