

ПЕРЕНОСНОЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК PL4000

ОСБЕННОСТИ • УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ
КОМПОНЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ • ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПОВТОРНАЯ ОБТОЧКА ИЗНОШЕННЫХ ВАЛОВ И РОЛИКОВЫХ БУКС НА МЕСТЕ И ВСЕГО ЗА НЕСКОЛЬКО ЧАСОВ.

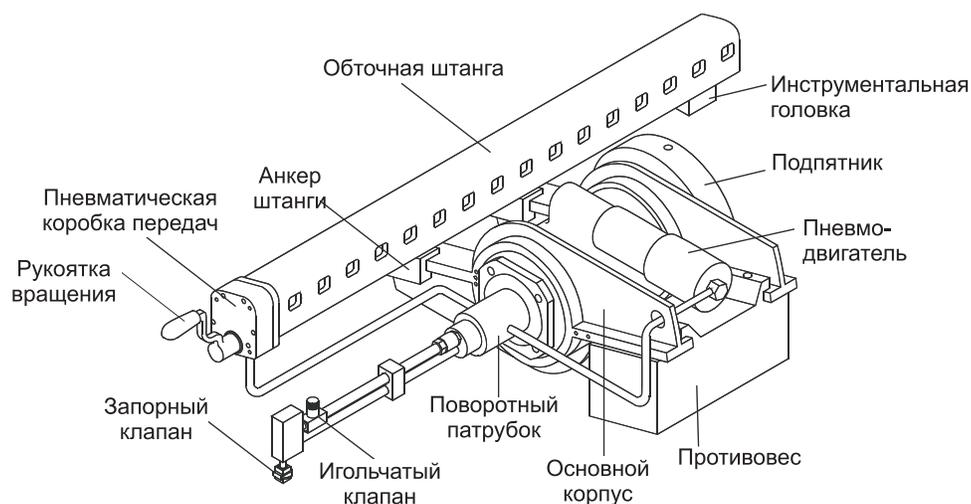
Токарный станок PL4000 крепится болтами прямо на конец обрабатываемой детали и позволяет оператору прорезать желобки или повторно прецизионно обтачивать прямые и конические валы.

Низкопрофильный

- Минимальный радиальный зазор обточки составляет 12,75 " (323,8 мм), так что с ним можно работать в стесненных условиях.

Мощный и прецизионный.

- Выполняет операции обточки вдоль вала 24,75 " (628,7 мм). Нарезает конусы до 2,5 " на фут (63,5 мм на 304,8 мм) на диаметр.
- Обтачивает валы в диапазоне 8,0 – 24,0" (203,2 – 609,6 мм). (Этот станок работает в пределах пространства диаметром 12,0 " (304,8 мм) вокруг вала и на 24,0 " (609,6 мм) от конца вала или на 27,0 " (685,8 мм) при наличии дополнительной распорки.)



CLIMAX®
Portable Machine Tools, Inc.

Технические характеристики

	<u>США</u>	<u>Метрическая</u>
Диаметр вала		
Минимальный	8,0 “	203,2 мм
Макс. со стандартной державкой	18,0 “	457,2 мм
Макс. с доп. удлинителем	24,0 “	609,6 мм
Достигаемость при резке		
Мин. со стандартной державкой	0 “	0 мм
Макс. со стандартной державкой	24,75 “	628,7 мм
Мин. с доп. удлинителем	3,25 “	82,6 мм
Макс. с доп. удлинителем	27,0 “	685,8 мм
Макс. конусность	2,5 дюйма/фут на диаметр (на диаметрах 8 - 18 “)	63,5 мм/304,8 мм на диаметр (на диаметрах 203,2 – 457,2 мм)
Перемещение резца по верт., суммар.	1,5 дюйма	38,1 мм
Подача резца, реверсивная	0 – 0,020 дюйма/об	0 – 0,5 мм/об
Макс. крутящий момент на головке	450 фт-ф	610,1 Н-м
Пневмодвигатель		
Скорость при макс. мощности	520 об/мин	520 об/мин
Скорость без нагрузки	1100 об/мин	1100 об/мин
Потребл. воздуха при макс. мощности	90 ф/д ² при 48 фт ³ /мин	620 кПа при 136 см ³ /м
Скорость вращения станка при максимальной мощности без нагрузки	21 об/мин 30 об/мин	21 об/мин 30 об/мин
Резец, кв. токарный вставной резец	1/2 дюйма	12,7 мм
Эксплуатационная масса	413 фунтов	187,3 кг
Погрузочный вес	550 lbs	249,5 кг
Размеры контейнера для перевозки	53 X 38 X 19 дюймов	1346,2 x 965,2 x 482,6 мм

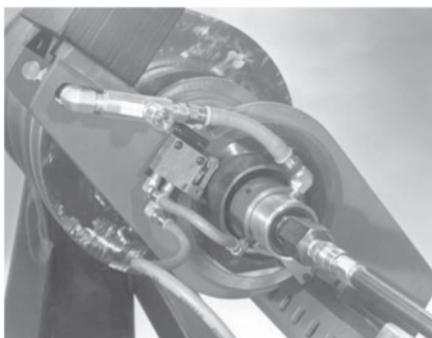
Все размеры приводятся только к сведению. Свяжитесь с представителем компании Climax для их уточнения. Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Установка

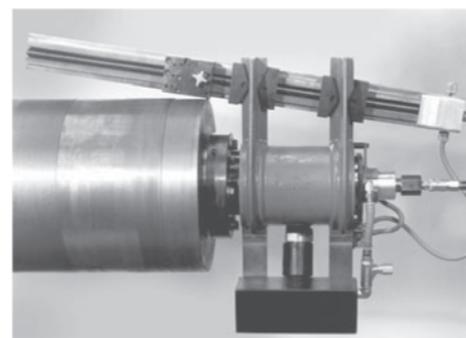
Портативный токарный станок монтируется на валу с помощью монтажной плиты, в которой высверлено и раззенковано отверстие, совпадающее с валом. Шпиндель станка монтируется на плиту на четыре штыря. Обточная штанга монтируется на лапки основного корпуса и может быть отрегулирована для каждого радиуса обточки и расстояния достигаемости.

Параллельность штанги и шпинделя достигается регулировкой двух анкерных лапок режущего инструмента, пока они не окажутся на одинаковом расстоянии от контрольных плоскостей основного корпуса. Параллельность с обрабатываемым изделием достигается с помощью подъемных винтов. Набор винтов также обеспечивает центрирование.

Обычное время установки составляет 30 мин (после подготовки плиты).



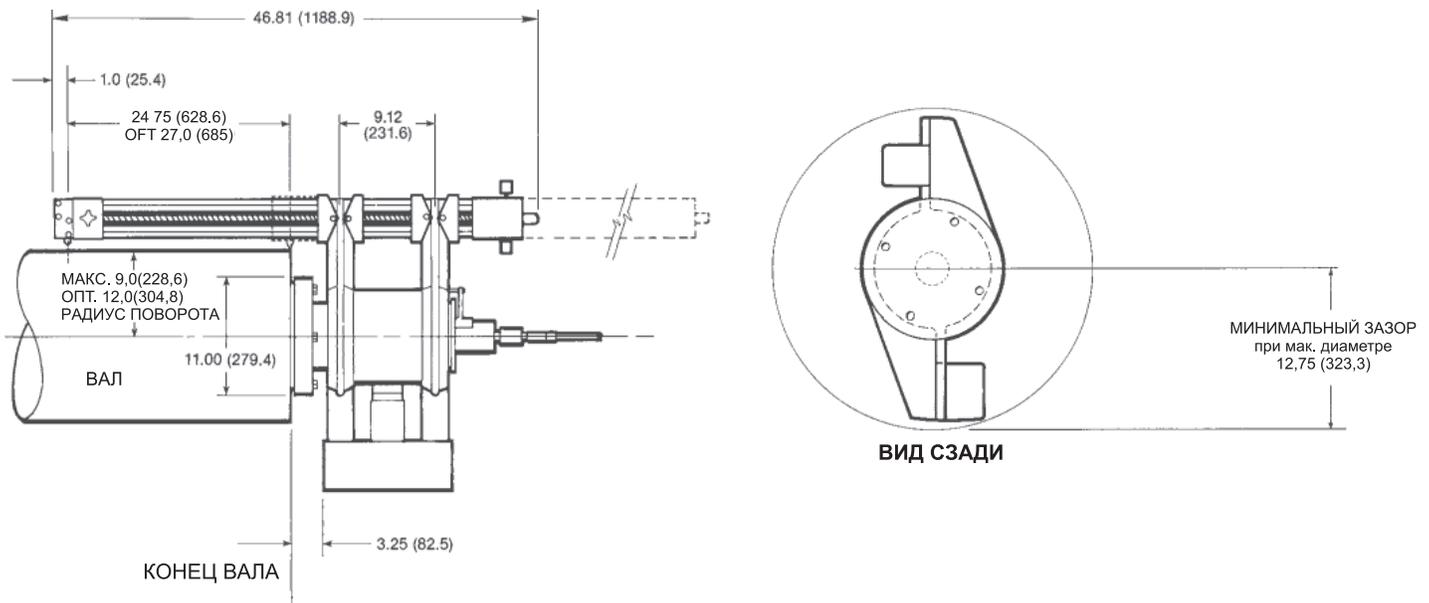
Простой эксцентрик и клапан в сборе активируют пневматический механизм подачи резца.

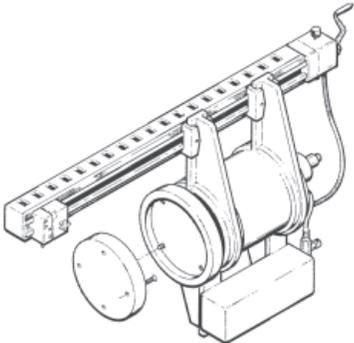


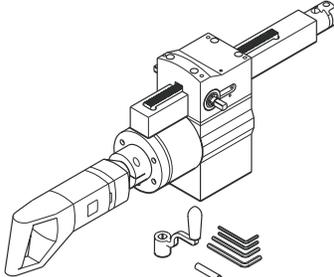
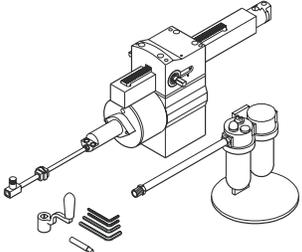
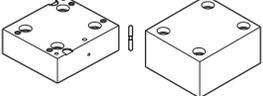
Обточная штанга может быть установлена под углом для нарезания конусов вплоть до 2,5“ /фут (63,5 мм/304,8 мм) на диаметр

РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ

Размеры даны в дюймах (в скобках - мм)



	№	Описание
	12965	<p>Токарный портативный станок PL4000, стандартный станок, соответствует требованиям CE</p> <p>Стандартный портативный токарный станок, укомплектован и готов к эксплуатации. Обрабатывает валы диаметром 8,0 – 18,0 дюймов (203,2 – 457,2 мм). Зона досягаемости резца составляет 0 – 24,75 дюйма (0 – 628,7 мм). Автоматическая пневматическая подача является реверсивной, варьируется в диапазоне 0 – 0,020 дюйма/об (0 – 0,508 мм/об). В комплект входят: основной корпус с неиспользованными монтажными плитами, стандартную обточную штангу и противовес, пневматический двигатель 1,55 л.с. (1,16 кВт), коробку пневматической подачи, инструментальная головка, один токарный резец ½ дюйма (12,7 мм) кв. формы из быстрорежущей стали, поворотная рукоятка, индикатор с круглой шкалой, державка шлифовальной ленты, комплект ключей и инструкций.</p>
	17877	<p>Станок PL4000, станок большой мощности, совместим с CE</p> <p>Обтачивает валы диаметром 8,0 – 24,0 дюйма (203,2 – 609,6 мм). Зона досягаемости резца составляет 3,25 – 27,0 дюймов (82,6 – 685,8 мм). Автоматическая пневматическая подача является реверсивной, варьируется в диапазоне 0 – 0,020 дюйма/об (0 – 0,508 мм/об). В комплект входят: основной корпус с неиспользованными монтажными плитами, стандартная обточная штанга и противовес, инструментальная головка и удлинители обточного вала, пневмодвигатель 1,55 л.с. (1,16 кВт), коробка пневматической подачи, один токарный резец ½ дюйма (12,7 мм) кв. формы из быстрорежущей стали, поворотную рукоятку, индикатор с круглой шкалой, державка шлифовальной ленты, комплект ключей и инструкций.</p>
<p>Примечание: Чертежи приводятся только к сведению, не имеют масштаба и могут не представлять фактическое изделие.</p>	15306	<p>Инструментальная головка и комплект удлинителей штанги</p> <p>Комплект удлинителей позволяет с помощью стандартной инструментальной головки обрабатывать валы диаметром вплоть до 24,0 дюймов (609,6 мм). Включает удлинители, стабилизирующую пластину головки и монтажные средства. Удлинитель обточной штанги увеличивает досягаемость стандартного инструмента до 27,0 дюймов (685,8 мм). Включает удлинитель штанги, дополнительный противовес и монтажные средства. Этот комплект поставляется вместе с портативным токарным станком большой мощности (17877)</p>

	№	Описание
	31591	Портативный токарный станок PL2000, электрический, 120 В, 60 Гц.
	31593	Портативный токарный станок PL2000, электрический, 120 В, 60 Гц. Стандартный комплект с электродвигателем 0,6 л.с. (0,45 кВт), руководством и комплектом инструмента. Поставляется в деревянном контейнере. Вес нетто 99 фунтов (44,9 кг).
	31584	Портативный токарный станок PL2000, пневматический Стандартный комплект с пневмодвигателем 1,22 л.с. (0,91 кВт), руководством, комплектом инструментов и пневмо кондиционером. Поставляется в деревянном контейнере. Вес нетто 94 фунта (42,7 кг).
	31584CE	PL2000, пневматический, совместимый с CE. Все, что выше и с одобренным CE комплектом пневмосоединений и аварийным запорным клапаном.
	30572	Переходник с креплением одним болтом Позволяет закреплять PL2000 к концу вала одним болтом. Рекомендован для валов диаметром менее 3,75 " (95,3 мм).
	30407	Индикатор с циферблатной шкалой. Прикрепляется к инструментальной головке для точной регулировки станка.
	31590	Распорки Распорка и противовес. Позволяют PL2000 обрабатывать валы диаметром 5,0 -9,0 " (127,0 – 228,6 мм). Вместе со всем необходимым монтажным оборудованием.
<p><i>Примечание: Все чертежи приводятся только к сведению, не масштабированы, и могут не давать представление о фактическом изделии.</i></p>	37810	Комплект инструментов (не показан) Один вставной резец 1/2 " x 3,0 " для пазов/врезания и один вставной чистовой резец из быстрорежущей стали 1/2 " x 3,0 в ящике.

Обращайтесь к Climax:

Прокат

При пяти местах базирования в США, двух в Канаде, одном в Европе и одном в Азии, Вы всегда недалеко от компании Climax portable machine tool.

Специальные проекты

Компания Climax занимается решением на местах сложных проблем по механической обработке для наших клиентов с 1964 г.

Обучение на местах

Вам необходимы более современные курсы обучения установке и эксплуатации станка компании Climax machine tool?

Обращайтесь к нам. Мы предложим Вам готовое решение.

PL2-.25M0906

Ἰ δααῖαααααααααααααα α Δι ἡῖεε ε ἡδαι αδ Νί Ἄ: ἰ ἰ ἰ " ἰ αῦ α ααῖ ἰ εἰ αεε", ἰ ἰ ηαα, οε. Ἀαηεεεῦ ἰ ααα εἰ αα α.8 ααε. (495)781-07-93, (495)921-38-26. www.clm-nt.ru, email: clm@nt-tools.ru



CLIMAX
Portable Machine Tools, Inc.

www.cpmt.com