

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК PM4200



Выбор длины хода и вариантов фрезерной головки обеспечивает большую эксплуатационную гибкость.

Высококачественная эффективная конструкция станка

- Высокоточные направляющие «ласточкин хвост» и регулируемые планки обеспечивают плавное и точное движение
- Все редукторы и приводы непрерывно смазываются и герметизированы, обеспечивая надежную работу в любом положении.

Мощный

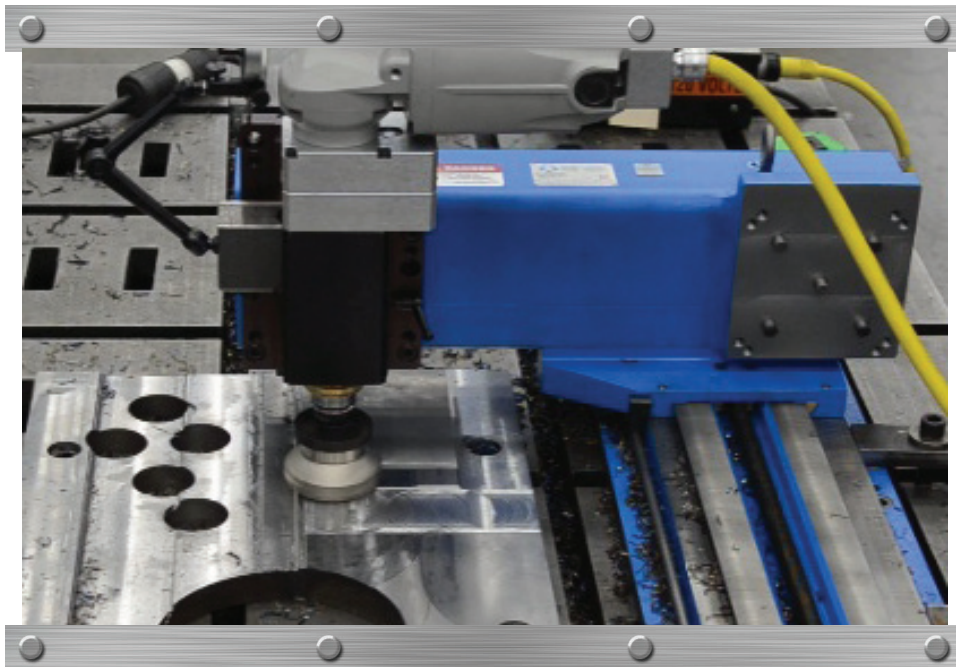
- Для подачи энергии на шпиндель фрезы предлагается гидравлический, пневматический или электрический двигатель.
- Подача осуществляется вручную, с помощью электрического или пневматического привода.
- Возможна установка держателя инструмента HSK.

Универсальный

- Предлагается два варианта фрезерных головок; шпиндель Welton 3/4 дюйма или универсальный шпиндель HSK 40A.
- Настраиваемые ограничители подачи в стандартной комплектации.
- Для точной подачи, в дополнение к ручному приводу, предлагается электропривод напряжением 120 В или 230 В.
- Опция электрического привода подачи обеспечивает бесступенчатое регулирование скорости от 0 до 20 дюймов/мин с возможностью ускорения подачи нажатием кнопки.
- Режимы подачи вперед, нейтрального положения и отвода выбираются с помощью рычага переключения.

Прочный и надежный

- Компактная, но жесткая конструкция, рассчитанная на работу в условиях ограниченного пространства.



Гибкий

- Поперечные салазки дают возможность установки шпинделя фрезы на любой стороне станины.
- вынесенный резцедержатель можно использовать и с более мощным и универсальным шпинделем HSK.
- Опциональный поворотный круг фрезерной головки HSK обеспечивает поворот шпинделя на 360°.
- Предлагаются опциональные опорные пластины для увеличения жесткости станины и универсальности станка.

Быстрая и простая установка

- Мобильный 3-координатный фрезерный станок PM4200 отличается точностью работы и универсальностью. Его конструкция предусматривает установку либо на обрабатываемой детали, либо на несущей поверхности возле нее.
- Предлагаются станины с ходом 20, 49 и 78 дюймов (508, 1244,6 и 1981,2 мм).

Некоторые сферы применения:

- Станок PM4200 обычно применяется для фрезерования крупных деталей.
- Многие заказчики используют станок PM4200 при сварке и механической обработке изношенных частей промышленного оборудования, например, штамповочных прессов.
- Длинные шлицы под двигатели обрабатываются даже без демонтажа, поскольку станок может быть установлен непосредственно на обрабатываемой детали.
- Обработка опор под двигатели и насосы даже в условиях ограниченного пространства.

Предлагая решения

<u>Общая характеристика</u>	<u>Единицы США</u>	<u>Метрические единицы</u>
Длина станины	29, 58 или 87 дюймов	736,6, 1473,2 или 2209,8 мм
Ход станины (ход X)	20, 49 или 78 дюймов	508,0, 1244,6 или 1981,2 мм
Поперечный ход (ось Y)	8 дюймов (Weldon) 12 дюймов (HSK)	203,2 мм 304,8 мм
Вынос шпинделя от края станины	8,85 дюймов (Weldon) 12 дюймов (HSK)	224,8 мм 304,8 мм
Вертикальный ход инструмента	3 дюйма (Weldon) 4 дюйма (HSK)	76,2 мм 101,6 мм
Скорость движения шпинделя без нагрузки		
Weldon, электрический привод	230 – 525 об./мин.	
Weldon, гидравлический привод	282 – 696 об./мин.	
Weldon, пневматический привод	До 510 об./мин.	
HSK, электрический привод	До 800 об./мин.	
HSK, гидравлический привод	369 – 1006 об./мин.	
HSK, пневматический привод	До 1100 об./мин.	
Размер шпинделя	0,75 дюймов (Weldon) 40 A (HSK)	19,1 мм
Передаточное отношение редуктора фрезерной головки	2,15 : 1 (шпиндель Weldon) 6,25 : 1 (шпиндель HSK) электропривод 1 : 1 (шпиндель HSK) гидравлический привод 1 : 1 (шпиндель HSK) пневматический привод	
Мощность на шпинделе		
Хвостовик Weldon 3/4 дюйма		
120 В или 230 В, электропривод	1 л.с.	0,75 кВт
Гидравлический привод	Серия J с патрубком 24 дюйма (609,6 мм) и НД Мин. двигатель об./мин. – 1 галлон/мин (3,8 л/мин.)	Макс. двигатель об./мин. – 5,5 галлон/мин (20,8 л/мин.)
65263 0,79 дюймов3 (13 см3) J серия	116	696
65094 1,27 дюймов3 (19,8 см3) J серия	81	469
65095 1,93 дюймов3 (31,6 см3) J серия	46	283
Пневматический привод*	1,55 л.с.	1,15 кВт
Шпиндель HSK		
120 В или 230 В, электропривод	3,5 л.с.	2,6 кВт
Гидравлический привод	Серия J с патрубком 24 дюйма (609,6 мм) и НД Мин. двигатель об./мин. – 1 галлон/мин (3,8 л/мин.)	Макс. двигатель об./мин. – 5,5 галлон/мин (20,8 л/мин.)
65094 1,21 дюймов3 (19,8 см3) J серия	175	1009
65095 1,93 дюймов3 (31,6 см3) J серия	99	606
68455 пневматический привод, прямой угол*	1,55 л.с.	1,15 кВт
68584 пневматический привод, прямой*	1,35 л.с.	1,01 кВт
* Воздушный двигатель требует расход 32 фута3/мин (0,9м3/мин) при	90 фунтов/кв.дюйм	550 кПа

Указанные размеры носят ориентировочный характер. Точные размеры можно узнать у представителя компании Climax. Технические характеристики могут быть изменены без уведомления. Станок не имеет деталей и систем, способных создавать опасные электромагнитные возмущения, УФ излучение или представлять радиационную угрозу иного рода. В станке не применяются лазеры и он не выделяет такие опасные материалы, как газы или пыль.

Возможные стандартные опции

Длина станины

29, 58 или 87 дюймов (736,6, 1473,2 или 2209,8 мм)

Ползун

Верхние салазки Weldon
вынесенный резцедержатель HSK

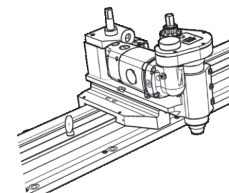
Шпиндель

Прижимной резцедержатель
Шпиндель Weldon $\frac{3}{4}$
Шпиндель HSK 40A

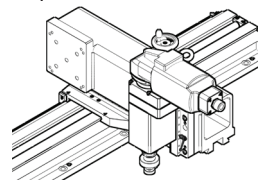
Привод шпинделя электрический, гидравлический или пневматический

Базовая конфигурация состоит из:

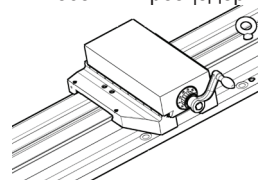
- Станина
- Верхние салазки (дюймовые или метрические)
- Редуктор
- Шпиндель с гильзой в сборе (дюймовый или метрический)
- Поперечный суппорт
- Ходовой винт
- Узел подачи (ручной, пневматический или электрический привод)
- Двигатель шпинделя (ручной, пневматический или электрический привод)



Верхние салазки Weldon



Вынесенный резцедержатель HSK



Прижимной резцедержатель

Размерно-весовые характеристики

Общая длина

Единицы США

Длина станины + 8,8 дюймов

Общая ширина

Weldon
HSK

13,22 – 20,22 дюймов
28,5 дюймов

Общая высота с электродвигателем

Weldon
HSK

13,6 – 16,6 дюймов
17,6 – 21,6 дюймов

Метрические единицы

Длина станины + 223,5 мм

335,8 – 513,6 мм
723,9 мм

345,4 – 421,6 мм
447,0 – 548,6 мм

Вес (без двигателя)

Длина станины

29 дюйма (736,6 мм) Weldon
29 дюйма (736,6 мм) HSK 40A
58 дюйма (1473,2 мм) Weldon
58 дюйма (1473,2 мм) HSK 40A
87 дюйма (2209,8 мм) Weldon
87 дюйма (2209,8 мм) HSK 40A

Единицы США

332 фунта
381 фунт
544 фунтов
593 фунта
710 фунтов
759 фунтов

Метрические единицы

151 кг
173 кг
248 кг
270 кг
323 кг
345 кг

Указанные размеры носят ориентировочный характер. Точные размеры можно узнать у представителя компании Climax. Технические характеристики могут быть изменены без уведомления. Станок не имеет деталей и систем, способных создавать опасные электромагнитные возмущения, УФ излучение или представлять радиационную угрозу иного рода. В станке не применяются лазеры и он не выделяет такие опасные материалы, как газы или пыль.

Конфигурация станка

Конфигурация PM4200

1. Выбор базы
 2. Выбор транспортного контейнера
 3. Выбор устройства управления подачи основной станины
 4. Выбор верхних салазок, привода шпинделя или вынесенного резцедержателя
 5. Выбор узла фрезерной головки HSK
 6. Выбор инструментария
 7. Выбор цангового патрона
 8. Выбор гидравлического привода шпинделя
 9. Выбор гидравлической силовой установки
 10. Выбор патрубков и кабельных подвесов (2 оси)
- Чтобы составить номер модели станка, просто объедините соответствующие номера деталей и обратитесь к представителю Climax

1. База (без ходового винта)

(включая базу в сборе, набор инструментов и руководство по эксплуатации)

Ход 20 дюймов (508 мм), станина 29 дюймов (736,6 мм)	65206
Ход 49 дюймов (1244,6 мм), станина 58 дюймов (1473,2 мм)	65207
Ход 78 дюймов (1981,2 мм), станина 87 дюймов (2209,8 мм)	65208

2. Транспортные контейнеры

Деревянный ящик для станины 20 дюймов (508 мм)	62973
Металлический ящик для станины 20 дюймов (508 мм)	62974
Деревянный ящик для станины 49 дюймов (1244,6 мм)	62975
Металлический ящик для станины 49 дюймов (1244,6 мм)	62976
Деревянный ящик для станины 78 дюймов (1981,2 мм)	62831
Металлический ящик для станины 78 дюймов (1981,2 мм)	62977

3. Устройство управления основной станиной

Ход станины 20 дюймов (508,0 мм) с ходовым винтом	
Узел подачи 120 В	64853
Узел подачи 230 В	65359
Узел ручной подачи	65305
Узел подачи с пневматическим приводом	65309
Подшипниковый узел (кроме узла подачи и маховика)	65353
Ход станины 49 дюймов (1244,6 мм) с ходовым винтом	
Узел подачи 120 В	64854
Узел подачи 230 В	65360
Узел ручной подачи	65306
Узел подачи с пневматическим приводом	65310
Подшипниковый узел (кроме узла подачи и маховика)	65354
Ход станины 78 дюймов (1981,2 мм) с ходовым винтом	
Узел подачи 120 В	64855
Узел подачи 230 В	65361
Узел ручной подачи	65307
Узел подачи с пневматическим приводом	65311
Подшипниковый узел (кроме узла подачи и маховика)	65355

4. Верхние салазки, привод шпинделя или узел вынесенного резцедержателя

Электрический	
Узел верхних салазок 120 В Weldon – дюймовый	65217
Узел верхних салазок 120 В Weldon – метрический	65218
Узел верхних салазок 230 В Weldon – дюймовый	65219
Узел верхних салазок 230 В Weldon – метрический	65220

Гидравлический	
Узел верхних салазок Weldon – дюймовый	65221
Узел верхних салазок Weldon – метрический	65222

Пневматический	
Узел верхних салазок Weldon – дюймовый	65223
Узел верхних салазок Weldon – метрический	65224

Узел вынесенного резцедержателя (только для фрезерной головки HSK)

Узел вынесенного резцедержателя с ходом 12 дюймов (304,8 мм)	64757
--	-------

Прижимной резцедержатель	
Узел прижимного резцедержателя	38167

5. Выбор узла фрезерной головки HSK

(Только для узла вынесенного резцедержателя)

Узел фрезерной головки HSK 40A с электроприводом 120 В (с двигателем)	65667
Узел фрезерной головки HSK 40A с электроприводом 230 В (с двигателем)	66342
Узел фрезерной головки HSK 40A с гидравлическим приводом	65262
Узел фрезерной головки HSK 40A с пневматическим приводом – прямой угол	68455
Узел фрезерной головки HSK 40A с пневматическим приводом – прямой привод	68584

6. Инструментарий

Клиновья фреза HSK

Конусная торцевая фреза HSK 40A 3 дюйма (76,2 мм) с вставками	64984
Цанговый зажим ER-32 для конусной торцевой фрезы HSK, 0,08 – 0,81 дюймов (2,0 – 20,6 мм)	64985
Квадратные твердосплавные вставки 0,528 дюйма	47229
Фрезы Weldon с дюймовым хвостовиком	
Комплект торцевых фрез Weldon 2 x ¼ дюйма	39634
Головка однозубой фрезы Weldon 2 ½ дюймов диаметром, хвостовик ¼ дюйма	20713
Твердосплавные вставки (SEHW1204AFN KC725V)	39631
Фрезы Weldon с метрическим хвостовиком	
Комплект торцевых фрез Weldon 2 x 20 мм	43985
Головка однозубой фрезы Weldon 2 ½ дюймов (57,2 мм) диаметром, хвостовик 20 мм	31625
Твердосплавные вставки (SEHW1204AFN KC725M)	39631

7. Цанговые патроны

Цанговый патрон ER-32, ¼ дюйма	64986
Цанговый патрон ER-32, 20 мм, метрический	66344
Набор цанговых патронов ER-32, с шагом 1/8, 13/16, 1/16 дюймов – дюймовые	66345
Набор цанговых патронов ER-32, 3 – 20 мм, с шагом 1 мм – метрические	66346
Головка однозубой фрезы Weldon 2 ½ дюймов диаметром, хвостовик ¼ дюйма – дюймовая	20713
Головка однозубой фрезы Weldon 2 ½ дюймов (57,2 мм) диаметром, хвостовик 20 мм – метрическая	31625

8. Гидравлический двигатель для шпинделя HSK

Узел гидравлического двигателя 1,21 дюйма3 (19,8 см3)	65094
Узел гидравлического двигателя 1,93 дюйма3 (31,6 см3)	65095
Узел гидравлического двигателя 3,00 дюйма3 (49,2 см3)	65096
Weldon	
Узел гидравлического двигателя 0,79 дюйма3 (12,9 см3)	65263
Узел гидравлического двигателя 1,21 дюйма3 (19,8 см3)	65094
Узел гидравлического двигателя 1,93 дюйма3 (31,6 см3)	65095

9. Гидравлическая силовая установка (подвесы, кабели и патрубки)

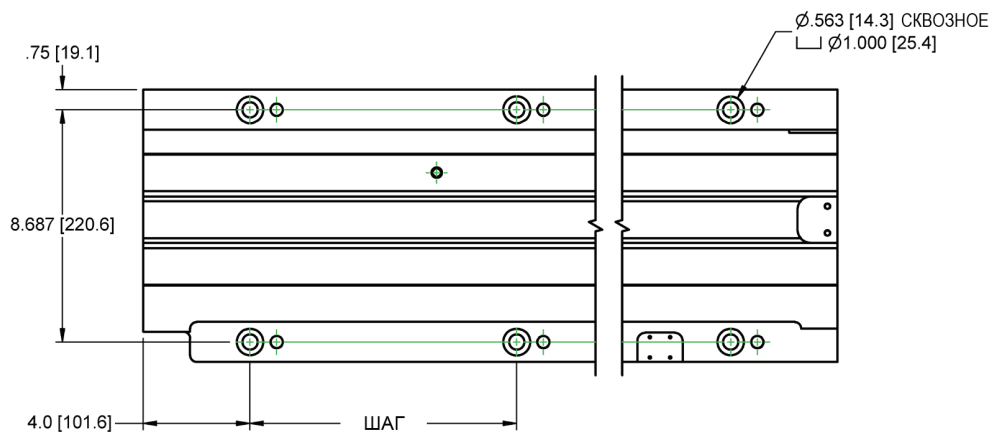
ГСУ 5 л.с. 200 – 208 В	66386
ГСУ 5 л.с. 230 В	66387
ГСУ 5 л.с. 380 – 415 В	66389
ГСУ 5 л.с. 460 В	66388
ГСУ 5 л.с. 5 HP 575 В	66390

10. Патрубки и кабельные подвесы (2 оси)

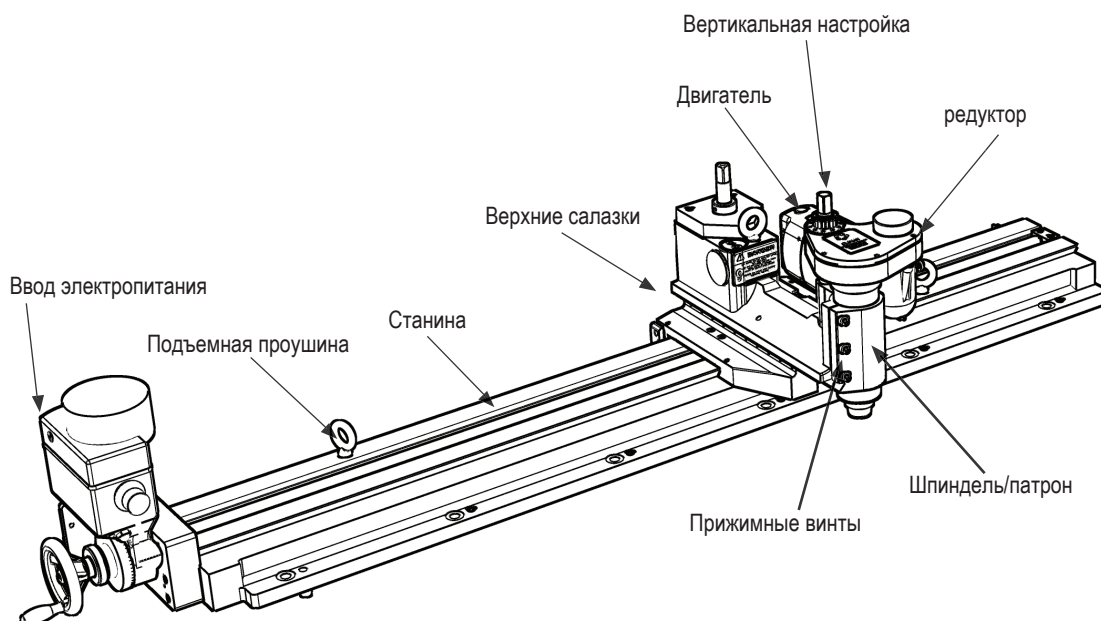
Патрубок и кабельный комплект ½ x 20 футов (609,6 см)	65146
Патрубок и кабельный комплект ½ x 50 футов (1524,0 см)	65152
Патрубок и кабельный комплект ½ x 100 футов (3048,0 см)	65155

Расширьте возможности станка PM4200 с помощью следующего вспомогательного оборудования:

Пластины 29 дюймов (736,6 мм) под станину с ходом 20 дюймов (508 мм)	65206
Пластины 58 дюймов (1244,6 мм) под станину с ходом 49 дюймов (1244,6 мм)	65207
Пластины 87 дюймов (2209,8 мм) под станину с ходом 78 дюймов (1981,2 мм)	65208
Поворотный узел для фрезерной головки (только HSK)	66217

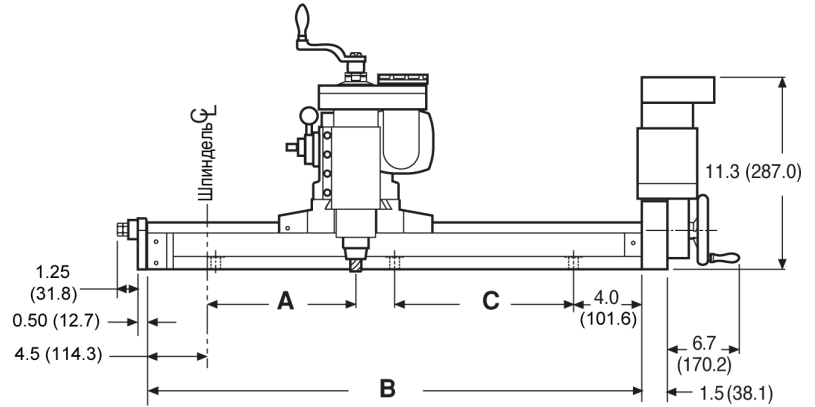
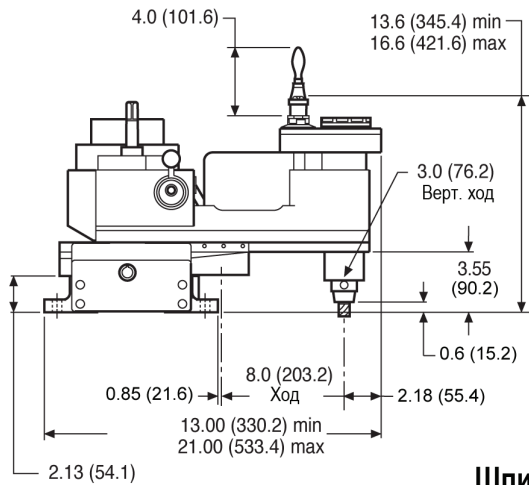
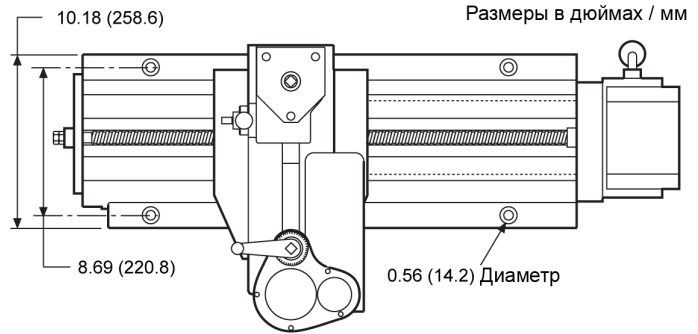


Модель	Длина станины	Монтажные отверстия	Шаг
PM200-20	29 дюймов (736,6 мм)	6	10 дюймов (254 мм)
PM200-49	58 дюймов (1473,2 мм)	12	10 дюймов (254 мм)
PM200-78	87 дюймов (2209,8 мм)	18	10 дюймов (254 мм)

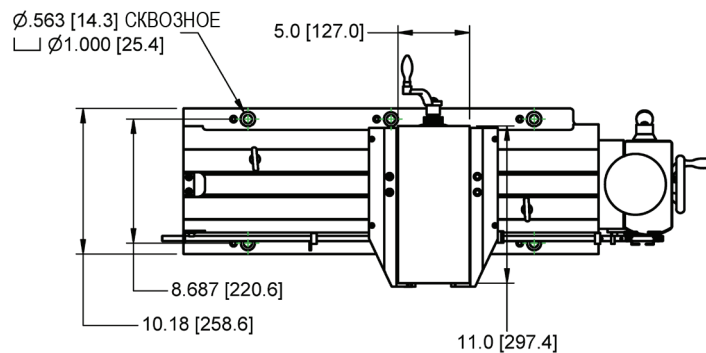
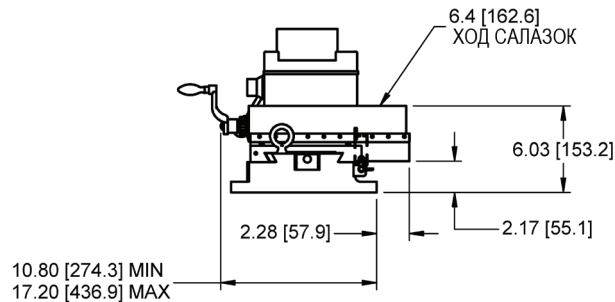


Станок PM4200 со шпинделем Weldon

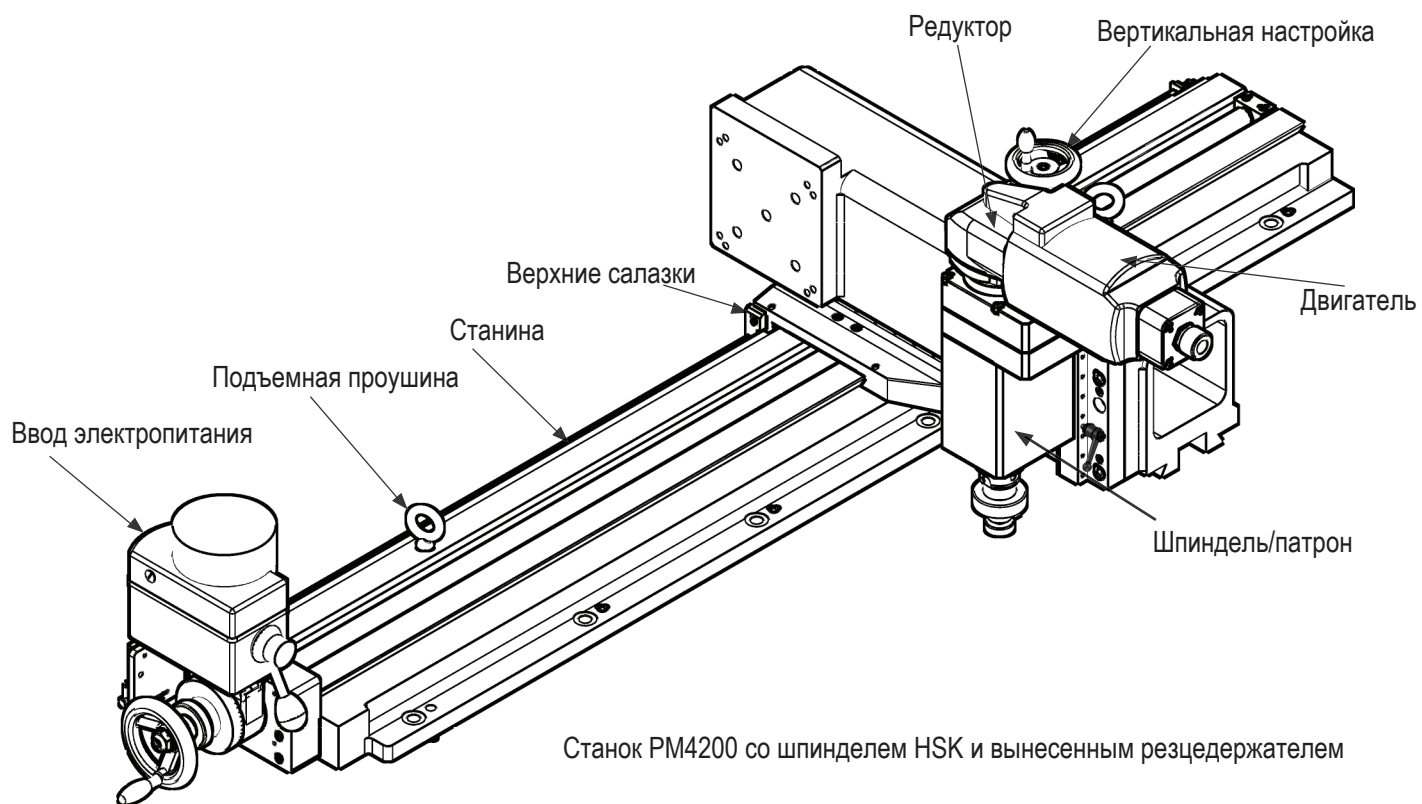
Модель	Разм А Продольный ход	Разм. В Длина станины	Кол-во монт. отв.	Разм. С Расст. между отв.
PM820	20,0 (508,0)	29,0 (736,6)	5	10,5 (266,7)
PM848	49,0 (1244,6)	58,0 (1473,2)	12	10,0 (254,0)
PM878	78,0 (1981,2)	87,0 (2209,8)	18	9,88 (250,8)



Шпиндель Weldon с зажимом



Прижимной резцедержатель



Станок PM4200 со шпинделем HSK и вынесенным резцедержателем

