

СЕРИИ TTS-RD

TTS-RD

Ø 21 - 141.3 мм (0.827" - 5.563")

ОПИСАНИЕ

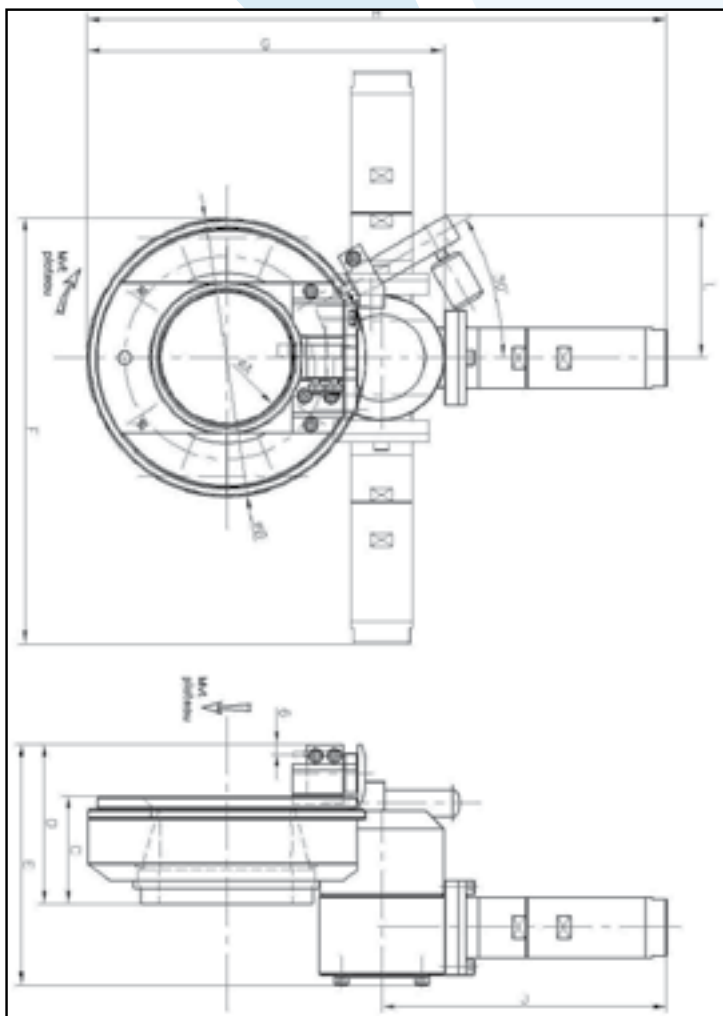
Станки TTS-RD разработаны специально для одновременной или раздельной резки и снятия фаски трубок любого типа.

Прижимное устройство с муфтой предотвращает деформации во время крепления и обеспечивает одновременное угловое и центрическое выравнивание. Шаг привода подачи режущего инструмента выполняется автоматически.



СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✗	✓	✓	✓	✗

ПАРАМЕТРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Устройство	TTS-RD
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	22 мм (0.827")
	141.3 мм (5.563")
Прижим:	ручной, с использованием ключа
Ход привода подачи:	Автоматический с муфтой сцепления
Скорость вращения	Скорость холостого хода – до 30 об./мин.
Мощность привода:	Пневматический
<i>Для устройств с пневматическим приводом необходим масляный фильтр. Рекомендуемые дополнительные изделия: регулирующий клапан.</i>	

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

■ СЕРИИ TTS-RD

СБОРКА:

Действие 1:
Установка гайки и муфты



Две части гайки (резьбовой муфты) должны быть позиционированы на трубке. Затем выполняется позиционирование муфты относительно наружного диаметра трубки. После этого позиционирование устройства на трубке является выполненным (см. фото).



Действие 2:
Установка и сборка двух половин створки на трубке.



Устройства модели TTSRD являются портативными и предназначены для орбитальной резки труб. Они могут раскрываться на две половинчатые створки.

Это обеспечивает чистоту и точность процесса резки.

Конфигурация разъемного корпуса станка обеспечивает быстроту монтажа на наружном диаметре трубки.

Действие 3:
Затяжка станка на трубке.



Затяжка при помощи рожкового ключа и следующая сразу за этим центровка на трубке.

Модули резцедержателя снабжены автоматической системой подачи и регулируемым вручную суппортом.

При каждом круговом движении благодаря кулачку инструментальный суппорт (передвижной резцедержатель) движется вперед.

Существуют два варианта дизайна привода: прямого или углового исполнения (только для пневматического привода)

Сцепляющая система останавливает и запускает заново процесс механической обработки в любой момент времени. Эта система отличается высокой степенью безопасности благодаря системе приращения.

Операция 4:
Увеличение числа инструментов



Операция 5:
Резка



TTS-RD60

Ø 21.3 - 60.3 мм (1/2" - 2")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD60

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

Параметры по запросу

E



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD73

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

TTS-RD88

Ø 33.4 - 88.9 мм (1" - 3")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD88

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

TTS-RD101

Ø 48.3 - 101.6 мм (1 1/2" - 3 1/2")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD101

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

TTS-RD114

Ø 60.3 - 114.3 мм (2" - 4")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD114

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

TTS-RD127

Ø 60.3 - 127 мм (2" - 4 1/2")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD127

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

TTS-RD141

Ø 73 - 141.3 мм (2 1/2" - 5")



№ ЗАКАЗА

ОПИСАНИЕ

TTS-RD141

Станок для орбитальной резки труб и снятия фаски с концентрическим прижимом и пневматическим приводом 730 Вт

▼ ПАРАМЕТРЫ:

A B C D E

Параметры по запросу

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА