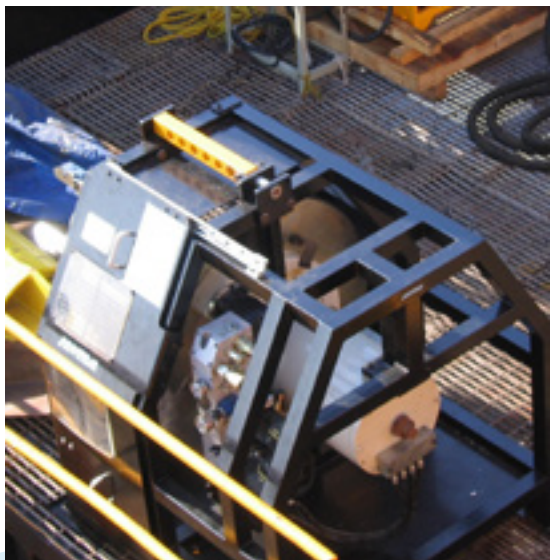


PFM-1030 | HSB-420

Ø 273.1 - 762 mm (10" - 30")



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	PFM-1030	
Ход привода подачи держате- ля инструмента	80 mm 80 mm (3.149")	
Ход расширения оправки:	48.8 mm 48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	12 об./мин	55 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/ об.	0,3 мм/ об.
Подвод давления на оправку	60 бар 120 бар	652 фунт/ кв.дюйм 1740 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	60 бар 120 бар	652 фунт/ кв.дюйм 1740 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар 110 бар	797 фунт/ кв.дюйм 1595 фунт/ кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm 0.375"	32 mm 1.250"



ПАРАМЕТРЫ

HSB-420

A	2672 mm 105.196"
B	83 mm 3.267"
C	1796 mm 70.708"
D	830 mm 32.677"
E	1360 mm 53.543"

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US420HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US420HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 10-30"

PFM-3038 | HSB-620

Ø 762 - 1066 mm (30" - 38")



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	PFM-3038	
Ход привода подачи держате- ля инструмента	150 mm 5.905"	
Ход расширения оправки:	48.8 mm 48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	12 об./мин	50 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/ об.	0,3 мм/ об.
Подвод давления на оправку	75 бар 150 бар	1087 фунт/ кв.дюйм 2175 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар 130 бар	942 фунт/ кв.дюйм 1885 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар 110 бар	797 фунт/ кв.дюйм 1595 фунт/ кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm 0.375"	35 mm 1.375"



ПАРАМЕТРЫ

HSB-620

A	3074 mm 121.023"
B	150 mm 5.905"
C	1544 mm 60.787"
D	755 mm 29.724"
E	1320 mm 51.968"

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US620HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US620HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 30-38"