

UG1 Станок для заточки и шлифовки вольфрамовых электродов

GTAW (газовая вольфрамовая дуговая сварка), также называемая сваркой TIG (вольфрамовый инертный газ), представляет собой процесс дуговой сварки, в котором для изготовления сварного шва используется нерасходуемый вольфрамовый электрод.

Неправильно подготовленный электрод приводит к смещению дуги, нарушается стабильность, качество шва.

Станок обеспечивает абсолютно правильный угол заточки электрода, что обеспечивает идеальную электрическую дугу при сварке.



Компактные габаритные размеры и легкий вес обеспечивают использование станка на месте.

Использование алмазных дисков высочайшего качества, обеспечивает идеальную повторяемость заточки и увеличивает срок службы.

Станок имеет возможность оснащаться защитным кожухом и переходником для подключения к пылесосу, для исключения образования пыли на высокочистых производствах.



Алмазный диск



Переходник для подключения к пылесосу



Защитный кожух



Цанга



Прижим цанги

Технические характеристики:

Мощность 720 В, 3.2 А

Привод электрический 220В или 110В

Вес 1.9 кг

Скорость вращения привода 40 000 об/мин

Подача ручная

Используемые диаметры электродов: 1 мм, 1.6 мм, 2 мм, 2.4 мм, 3.2 мм, 4 мм (и другие по запросу)

Углы заточки: 15°, 18°, 22.5°, 30°

Диаметр алмазного круга 50 мм

Кабель длиной 2 метра

Габаритные размеры:

