

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ

Ø 101.6 mm - 1828.8 mm
Ø 4" - 72"



НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ
ПРИКЛИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

PFM	ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	
PFM 414	101.6 - 355.6 mm	4" - 14"
PFM 1222	323.9 - 558.8 mm	12" - 22"
PFM 1030	273.1 - 762 mm	10" - 30"
PFM 3038	762 - 1066 mm	30" - 38"
PFM 3848	965 - 1219.2 mm	38" - 48"

▶ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Береговые трубосварочные базы	Резка труб по длине
техническое обслуживание трубопровода	Нефтегазовая промышленность

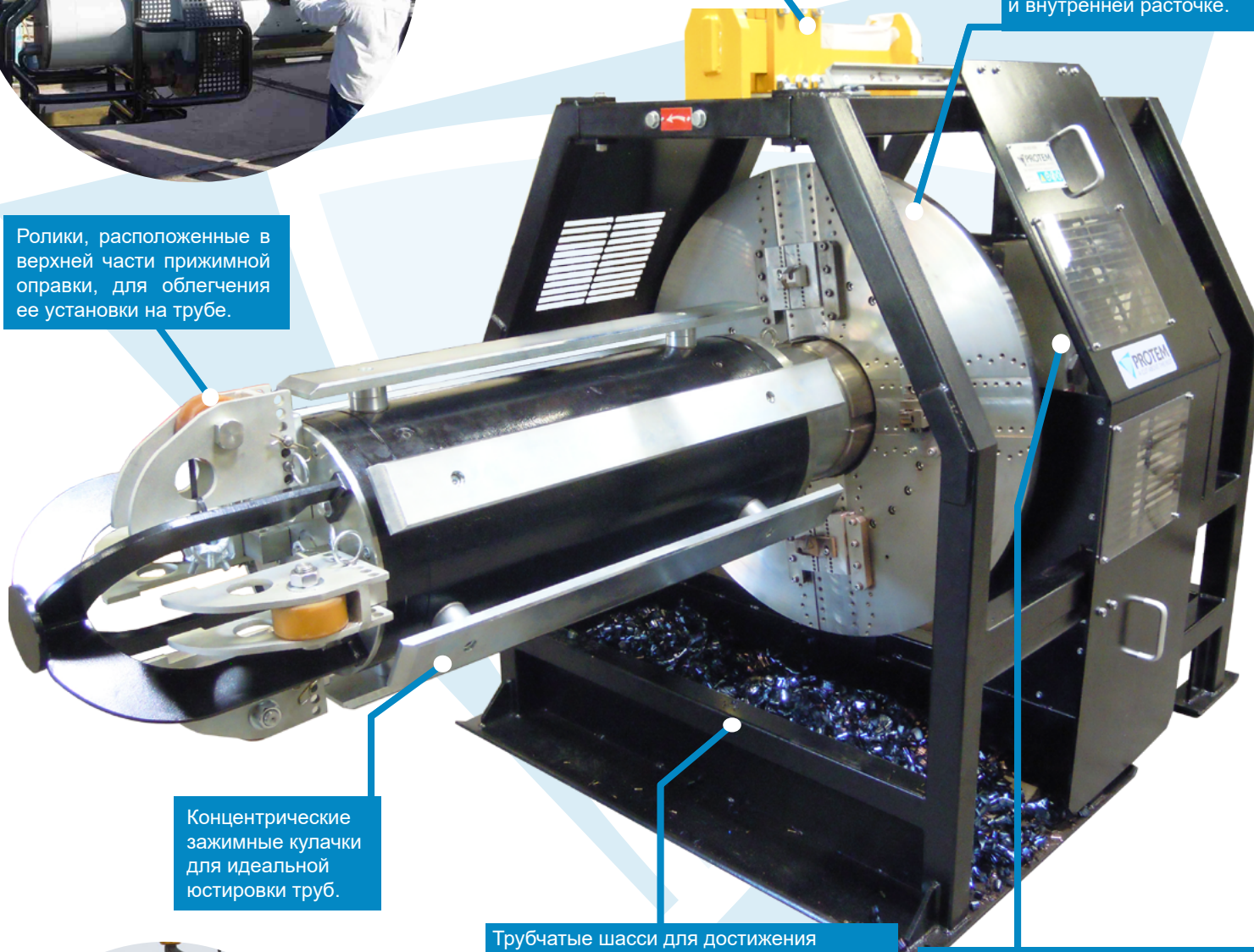


Могут быть перемещены на площадке и/или в производственном помещении



Конструкционная плита резцедержателя с возможностью установки до четырех вставных резцов, способных одновременно выполнять операции по обработке торцевой поверхности, снятию фаски и внутренней расточке.

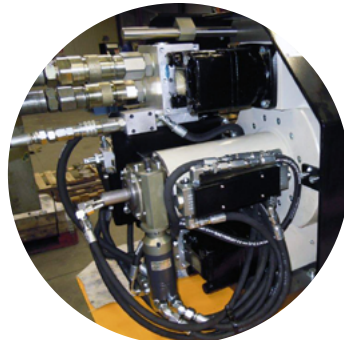
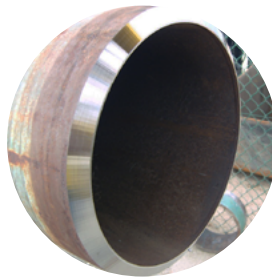
Ролики, расположенные в верхней части прижимной оправки, для облегчения ее установки на трубе.



Концентрические зажимные кулачки для идеальной юстировки труб.

Трубчатые шасси для достижения совершенной механической жесткости и безопасности выполнения операций по механической обработке. Возможность сбора стружки, образующейся в процессе механической обработки.

Мощный гидравлический привод, позволяющий выполнять обработку толстостенных труб.



НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

PFM

Ø 101.6 - 1219.2 mm (4" - 72")

ОПИСАНИЕ

Станки PROTEM для обработки поверхно-стей труб HSB – это надежные и очень мощные портативные станки для обработ- ки поверхностей труб диаметром в диапа- зоне от 4,5" до 72".

Станки для труб большого диаметра – это незаменимое оборудование для всех видов работ на трубопроводах! СУЩЕСТВЕННОЕ ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗ- ВОДИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ!

Станки для обработки поверхностей труб HSB используются во всех отраслях про- мышленности, где качество сварных швов имеет критическое значение, и где важно соблюдать график выполнения проекта. Эти устройства отличаются легкостью установки и регулировки на изделиях любого размера в пределах рабочего диа- пазона. Они позволяют выполнить обра- ботку концов трубы в один проход за несколько секунд!

Для ваших инженерных и строительных про- ектов в нефтегазовой отрасли:

Станки для обработки поверхностей труб для наиболее ответственных и сложных обла- стей применения при работах на трубопрово- дах.

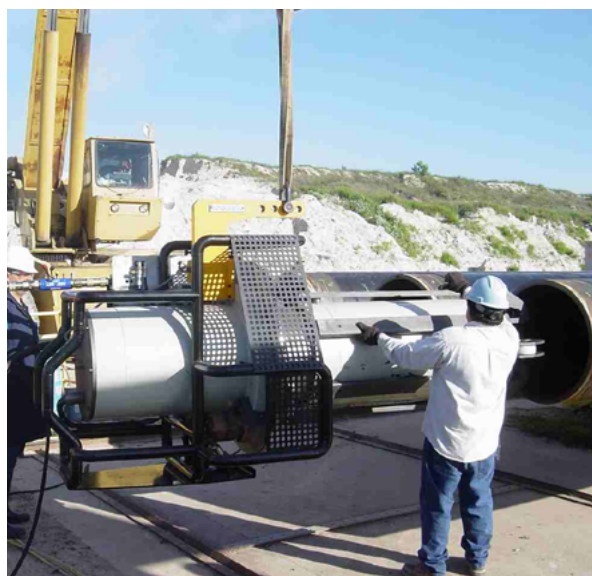
Шельфовые – береговые – глубоководные сооружения – береговые трубосварочные базы

УВЕЛИЧЬТЕ ПОЛЕЗНОЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ – СОКРАТИТЕ ВРЕМЯ ПРОСТОЕВ

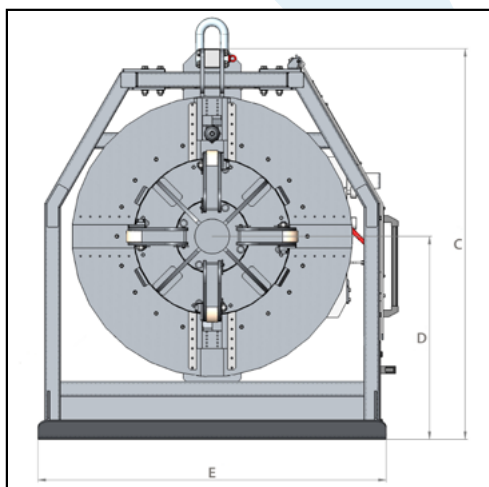
СНЯТИЕ ФАСОК	РЕЗКА	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	ЦИЛИНДРИЧЕСКОЕ ЗЕНКЕРОВАНИЕ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ
✓	✗	✓	✓	✗

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

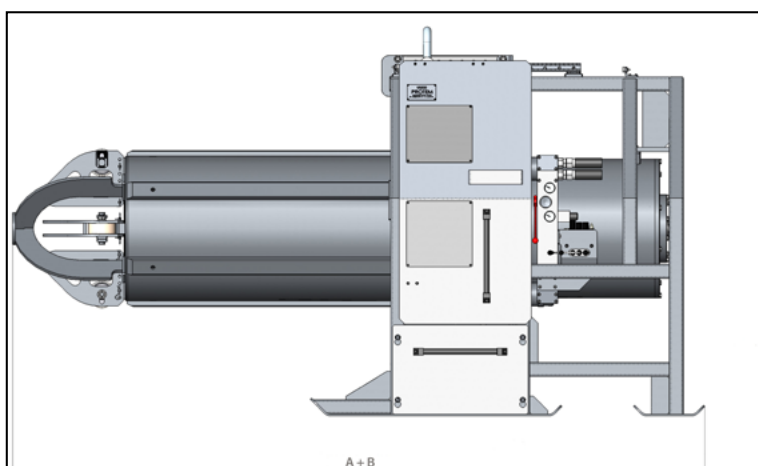
Устройство	PFM
ДИАПАЗОН ОБРАБОТКИ:	101.6 мм (4") НД 1219.2 мм (72") НД
Специальные размеры и углы:	Обработка поверхностей, фаска под углом 30°, 37°30', 45°, цилиндрическое зенкерование, J-образная фаска, другие варианты по запросу
Прижим:	ручной, с использованием ключа
Ход привода подачи:	ручной, с использованием ключа
Мощность привода:	гидравлический



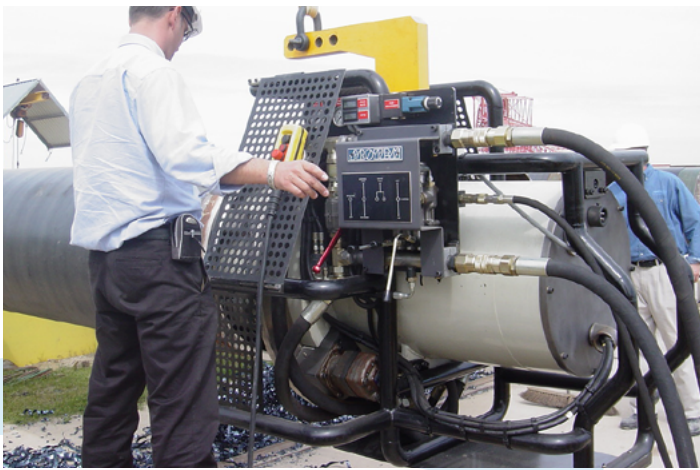
ПАРАМЕТРЫ



РАЗМЕРЫ :



▼ PFM :



▼ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:



PFM-414 | HSB-80/150

Ø 168 - 355.6 mm (4" - 14")

≈ 450 кг
≈ 992 фунта

▼ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



▼ ПАРАМЕТРЫ

HSB-80

A	1150 mm 45.275"
B	50 mm 1.968"
C	871 mm 34.291"
D	424 mm 16.692"
E	800 mm 31.496"

HSB-150

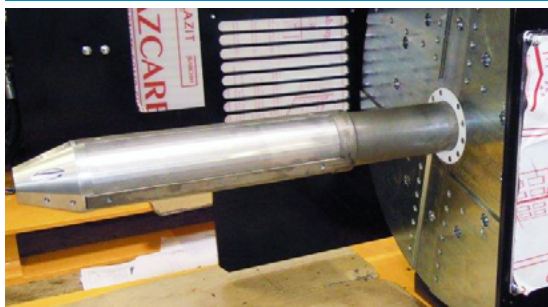
A	1310 mm 51.574"
B	50 mm 1.968"
C	871 mm 34.291"
D	424 mm 16.692"
E	800 mm 31.496"

Устройство	PFM-414	
Ход привода подачи держателя инструмента	50 mm	
	1.968"	
Ход расширения оправки:	21 mm	
	21 mm (0.826")	
Скорость вращения держателя инструмента	Минимум	Максимум
	20 об./мин	150 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/об.	0,3 мм/об.
Подвод давления на оправку	75 бар	1087 фунт/кв.дюйм
	150 бар	2175 фунт/кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар	942 фунт/кв.дюйм
	130 бар	1885 фунт/кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	45 бар	652 фунт/кв.дюйм
	120 бар	1740 фунт/кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm	30 mm
	0.375"	1.180"

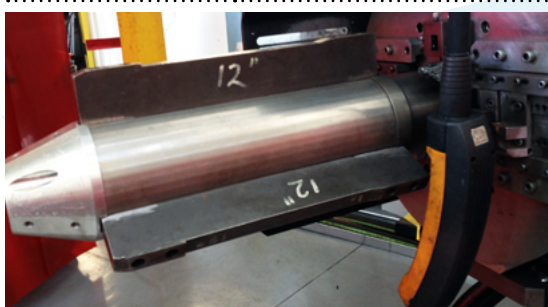
№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US80/150HSB-R-HYD	US80/150HSB-R-HYD может быть укомплектован двумя различными типами прижимной оправки. Очень быстро при помощи замены оправки на US150 или на US80 диапазон диаметров можно либо сократить, либо увеличить в зависимости от модели расширительной оправки.

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

PFM-414 | HSB-80/150



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US-HSB-R-2804	Комплект крестовых прижимов для диаметров от 6" до 10" (168-273,1мм)



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US-HSB-R-2504	Комплект крестовых прижимов для диаметров от 10" до 14" (273.1-355мм)

Разжимная оправка

US80/150HSB-R-HYD может быть укомплектован двумя различными типами прижимной оправки. Очень быстро при помощи замены оправки на US150 или на US80 диапазон диаметров можно либо сократить, либо увеличить в зависимости от модели расширительной оправки.

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ	РАСШИРИТЕЛЬНАЯ ОПРАВКА US80	РАСШИРИТЕЛЬНАЯ ОПРАВКА US150
Диапазон ВД	80 mm - 273 mm (3.149" - 10.748")	150 mm - 361 mm (5.905" - 14.213")
Диапазон НД	6-дюймовая труба / Ø НД 168 мм – 10-дюймовая труба / Ø НД 273 мм	10-дюймовая труба / Ø НД 273 мм – 14-дюймовая труба / Ø НД 356 мм
Толщина стенки Х42 фаска под углом 30°:	0.375"/10 mm 1.000"/25 mm	0.375"/10 mm 1.180"/30 mm

PFM-1222 | HSB-220



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US220HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US220HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 12-22"

Ø 323.9 - 558.8 mm (12" - 22")

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	PFM-1222	
Ход привода подачи держателя инструмента	80 mm	
	80 mm (3.149")	
Ход расширения оправки:	44.1 mm	
	44.1 mm (1.736")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	22 об./мин	100 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/ об.	0,3 мм/ об.
Подвод давления на оправку	75 бар	1087 фунт/ кв.дюйм
	150 бар	2175 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар	942 фунт/ кв.дюйм
	130 бар	1885 фунт/ кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	45 бар	652 фунт/ кв.дюйм
	120 бар	1740 фунт/ кв.дюйм
Толщина стенки на Х42, фаска под углом 30°:	10 mm	30 mm
	0.375"	1.180"



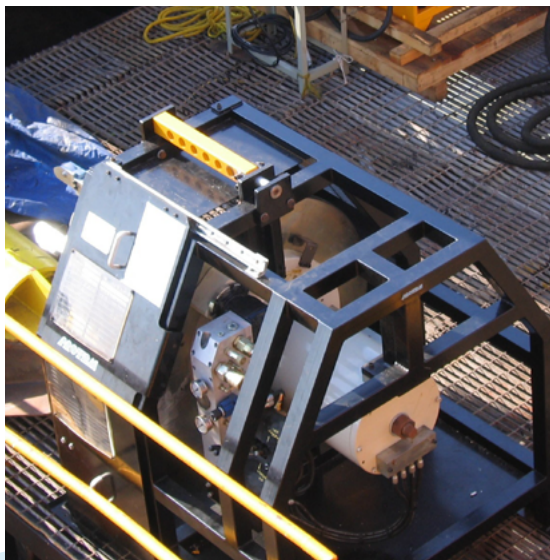
ПАРАМЕТРЫ:

HSB-220

A	2030 mm 79.921"
B	180 mm 7.086"
C	1410 mm 55.511"
D	640 mm 25.196"
E	1250 mm 49.212"

PFM-1030 | HSB-420

Ø 273.1 - 762 mm (10" - 30")



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US420HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US420HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 10-30"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	PFM-1030	
Ход привода подачи держателя инструмента	80 mm 80 mm (3.149")	
Ход расширения оправки:	48.8 mm 48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	12 об./мин	55 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/об.	0,3 мм/об.
Подвод давления на оправку	60 бар 120 бар	652 фунт/кв.дюйм 1740 фунт/кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	60 бар 120 бар	652 фунт/кв.дюйм 1740 фунт/кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар 110 бар	797 фунт/кв.дюйм 1595 фунт/кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm 0.375"	32 mm 1.250"



ПАРАМЕТРЫ

HSB-420

A	2672 mm 105.196"
B	83 mm 3.267"
C	1796 mm 70.708"
D	830 mm 32.677"
E	1360 mm 53.543"

PFM-3038 | HSB-620

Ø 762 - 1066 mm (30" - 38")



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US620HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US620HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 30-38"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Устройство	PFM-3038	
Ход привода подачи держателя инструмента	150 mm 5.905"	
Ход расширения оправки:	48.8 mm 48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	12 об./мин	50 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/об.	0,3 мм/об.
Подвод давления на оправку	75 бар 150 бар	1087 фунт/кв.дюйм 2175 фунт/кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар 130 бар	942 фунт/кв.дюйм 1885 фунт/кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар 110 бар	797 фунт/кв.дюйм 1595 фунт/кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm 0.375"	35 mm 1.375"



ПАРАМЕТРЫ

HSB-620

A	3074 mm 121.023"
B	150 mm 5.905"
C	1544 mm 60.787"
D	755 mm 29.724"
E	1320 mm 51.968"

НАРУЖНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ И СТАЦИОНАРНЫЕ ПРИЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА

PFM-3848 | HSB-820

Ø 965 - 1219.2 мм (38" - 48")

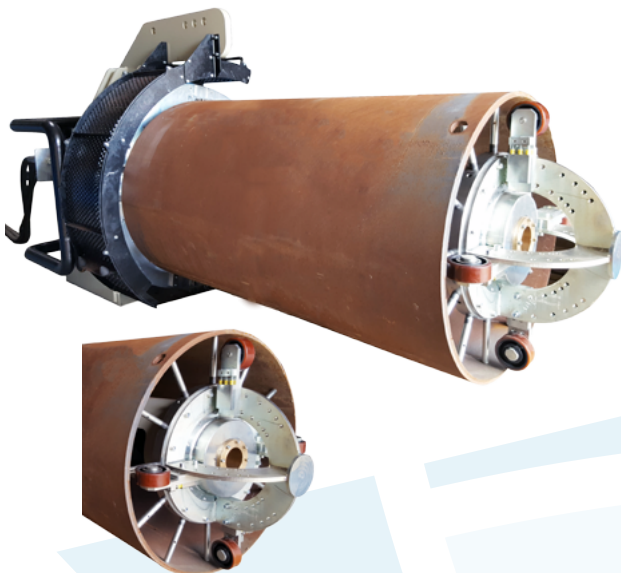
≈ 4000 кг
≈ 8818.3 lbs

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПАРАМЕТРЫ

HSB-820

A	3877 mm 152.637"
B	150 mm 5.905"
C	871 mm 34.291"
D	424 mm 16.692"
E	800 mm 31.496"



Устройство	PFM-3848	
Ход привода подачи держателя инструмента	150 mm	
	5.905"	
Ход расширения оправки:	48.8 mm	
	48.8 mm (1.921")	
	Минимум	Максимум
Скорость вращения держателя инструмента	10 об./мин	42 об./мин
Ход привода подачи держателя инструмента	0,05 мм/об.	0,3 мм/об.
Подвод давления на оправку	75 бар	1087 фунт/кв.дюйм
	150 бар	2175 фунт/кв.дюйм
Подвод давления для вращения держателя инструмента:	65 бар	942 фунт/кв.дюйм
	130 бар	1885 фунт/кв.дюйм
Подвод давления к приводу подачи держателя инструмента:	55 бар	797 фунт/кв.дюйм
	110 бар	1595 фунт/кв.дюйм
Толщина стенки на X42, фаска под углом 30°:	10 mm	30 mm
	0.375"	1.180"

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US820HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US820HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 38-48"

ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

HSB-1020



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1020HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1020HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 48-56"

HSB-1220



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1220HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1220HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 54-64"

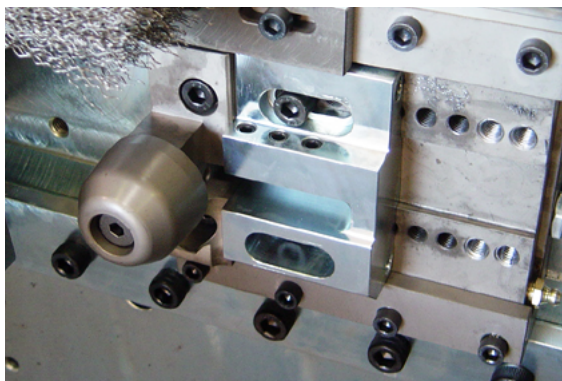
HSB-1420



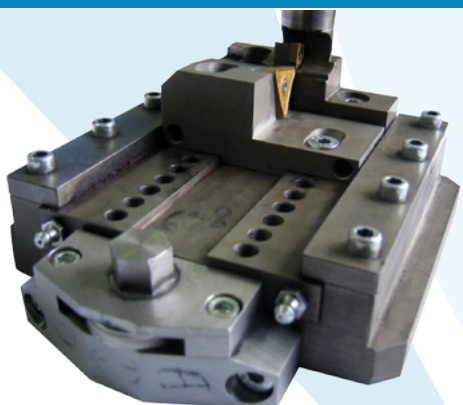
№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US1420HSB-R-HYD	Высокоскоростной станок PROTEM для снятия фасок US1420HSB-R-HYD для труб диаметром в диапазоне 62-72"

▼ ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАКАЗУ

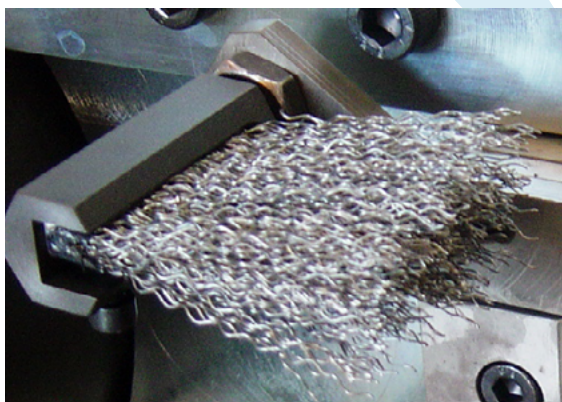
Приспособление для обработки по контуру наружного диаметра



Держатель для режущих пластин на



Комплект щеток



№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US-HSB-R-PO-5001	Усиленное приспособление для обработки по контуру наружного диаметра. С эксцентриком.
US-HSB-R-PO-1401	Ролик, диаметр 40, комплект по артикулу 5001
US-HSB-R-PO-1301	Копировальный ролик диаметром 36 по артикулу 5001

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US-HSB-R-PO/3014	Держатель инструмента для наружной фаски 10°
US-HSB-R-PO/3025	Держатель инструмента для наружной фаски 20°
US-HSB-R-PO/3018	Держатель инструмента для наружной фаски 37,5°
US-HSB-R-PO/3033	Держатель инструмента для наружной фаски 75°
O-HSB-C-PO/3005	Держатель для твердосплавных режущих пластин для выполнения внутренней расточки под углом 15°
O-HSB-C-PO/3026	Копирующий держатель для твердосплавной режущей пластины 30°

№ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ
US-HSB-R-PO-2301	Комплект щеток (предназначены только для копирующей передвижной оправки)